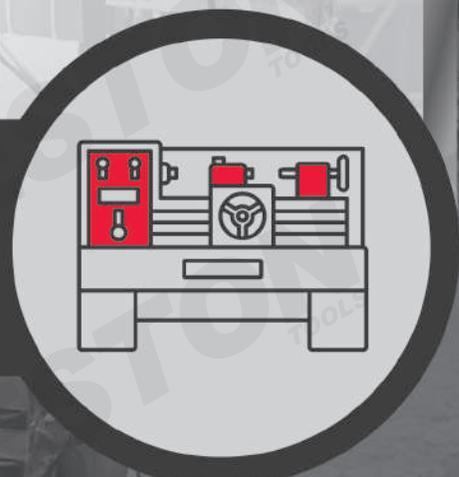


# WESTON<sup>®</sup>

TOOLS



## MAQUINARIA



CATÁLOGO 2023



### Esmeril de Banco

Para pulir, limpiar y afilar  
 Motor con bobinas de aluminio  
 Mica protectora ajustable para proteger de chispas  
 Cubierta metálica de protección para ruedas  
 Gomas en la base para un montaje más estable  
 Incluye 2 ruedas abrasivas G36 y G60



#### Especificaciones Técnicas

Velocidad	3.450 RPM
Ciclo de trabajo	S2 30 min
Aislamiento	Clase I
Grado de protección	IP44
Peso neto/bruto	6.5/7kg

**DISPONIBLES**  
 Ruedas Abrasivas  
 VER PÁG. 26



Presentación

Código	Potencia nominal del motor	Rueda abrasiva	Corriente	Medida de rueda (ancho x barrenado x espesor)	Voltaje	Peso neto/bruto
M-00585	1/2 Hp (372.85 W)	6"	3.4 A	6" x 3/4" x 1/2"	127 V/60 Hz	6.5/7kg

### Esmeril de Banco

Para pulir, limpiar y afilar  
 Motor con bobinas de cobre  
 Mica protectora ajustable para proteger de chispas  
 Cubierta metálica de protección para ruedas  
 Gomas en la base para un montaje más estable  
 Incluye 2 ruedas abrasivas G36 y G60



M-00590  
M-00600

#### Especificaciones Técnicas

Velocidad	3.450 RPM
Voltaje/Frecuencia	127 V / 60 Hz
Ciclo de trabajo	S2 30 min
Aislamiento	CLASE I
Grado de protección	IP44

**DISPONIBLES**  
 Ruedas Abrasivas  
 VER PÁG. 26



Presentación

Código	Potencia nominal del motor	Ruedas abrasivas	Corriente	Medida de rueda (ancho x barrenado x espesor)	Peso neto/bruto
M-00590	1/2 Hp (372.85 W)	6"	3.4 A	6" x 3/4" x 1/2"	6.5/7kg
M-00600	3/4 Hp (559.27 W)	8"	5 A	8" x 3/4" x 5/8"	9/10kg
*M-00605	1 Hp (745.7 W)	10"	6.8 A	10" x 1" x 1-1/4"	25.5/27 kg

MAQUINARIA

### Cortadora de Metales Disco Abrasivo 14"

Para utilizarse con metal  
 Cortes angulares: 0° / 45°  
 Enchufe tipo americano  
 Conductores: 16 AWG x 3C, 5°C  
 Incluye: disco abrasivo, llave de sierra y carbones de repuesto

**DISPONIBLES**  
 Discos Abrasivos  
 Z-20400 (1 malla)  
 Z-20410 (2 mallas)  
 VER PÁG. 3



Cortes angulares



Presentación

#### Especificaciones Técnicas

Tubo	110
Tubo cuadrado	100
Tubo rectangular	170x90
Barra cuadrada	120
Barra redonda	110
Ciclo de trabajo	30 min de trabajo por 5 min de descanso, puede continuar 100 h
Aislamiento	Clase I
Grado de protección	IP20
Peso neto/bruto	13 kg/14.5 kg

Código	Potencia de motor	Corriente	Diámetro del disco	Velocidad del disco	Voltaje
M-03015	3 Hp (2,200 W)	20 A	14"	3,800 RPM	110 V/60 Hz

### Cortadora de Metales Disco Abrasivo 16"

Con palanca para facilitar el corte  
 Base sólida con ruedas para facilitar el desplazamiento  
 Motor monofásico

**DISPONIBLE**  
 Disco Abrasivo  
 Z-20413 (2 mallas)  
 VER PÁG. 3



#### Especificaciones Técnicas

Capacidad de corte (mm)	Tubo hueco	127 x 6
	Tubo sólido	50
	Ángulo	100 x 10
Centro del disco		1"

Código	Potencia del motor	Diámetro de disco	Eje del disco	Velocidad del motor	Voltaje
M-00610	4 Hp (3,000 W)	16" (400 mm)	1"	2,740 RPM	220 V/60 Hz

### Cortadora de Metales Disco Abrasivo 16"

Base sólida de hierro fundido rectificado para uso extra pesado  
 Protector retráctil para desvío de chispas  
 Incluye 1 disco de 16" y accesorios



Prensa con sistema de ajuste rápido



Ruedas de metal para facilitar el movimiento



Cortes angulares



Presentación

#### Especificaciones Técnicas

Capacidad de corte a 0° (mm)	Tubo hueco	135
	Tubo sólido	50
	Ángulo	100x10
Capacidad de corte a 45° (mm)	Tubo hueco	90
	Tubo sólido	40
	Ángulo	100x10
Ciclo de trabajo		S2 30 min

Código	Potencia de motor	Corriente	Diámetro del disco	Eje del disco	Velocidad del disco	Voltaje
M-03017	4 Hp (3,000 W)	23.6 A	16"	1"	3,360 RPM	127 V/60 Hz (1 f)
M-03018	4 Hp (3,000 W)	13.6 A	16"	1"	3,360 RPM	220 V/60 Hz (3 f)

## TAMBIÉN CONTAMOS CON:



## RUEDAS Y DISCOS ABRASIVOS

Ver página 3 y 26

## Sierra Estacionaria de Corte Disco Abrasivo 14"

Gira hasta 45°  
Banco incluido  
Para discos abrasivos  
Ofrece un corte a gran velocidad y eficiente  
Para cortar tubos, ángulos, aceros planos, etc.  
Campana de seguridad de la hoja de sierra se abre o cierra de acuerdo con las necesidades de corte, haciéndola muy segura

**DISPONIBLES**

Discos Abrasivos  
Z-20400 (1 malla)  
Z-20410 (2 mallas)  
**VER PÁG. 2**



Presentación

### Especificaciones Técnicas

Motor	Trifásico
Apertura de morsa	7.5" (190 mm)
Manejo	Correa
Capacidad de corte	Circular a 45° 4.1" Circular a 90° 4.7" Rectangular a 45° 3.5" x 3.9" Rectangular a 90° 3.1" x 4.7"
Peso neto	135 kg

Código	Potencia del motor	Tamaño de disco	Velocidad de disco	Voltaje
M-00855	5.5 kW	13.8" (350 mm)	3,460 RPM	220 V/60 Hz

## Sierra Tronzadora de Corte Sierra Circular 14"

Ajuste rápido de prensa para corte de ángulos, sierra con guarda y bastidor giratorio  
Sierra de baja velocidad que mantiene frío el material a cortar  
Cuenta con 2 velocidades  
De fácil presión manual  
Incluye base y sierra de acero alta velocidad de 350 mm con 2 mm de espesor y 240 dientes

**DISPONIBLES**

Sierra Circular 14"  
ST-5-747-420 (180 dientes)  
ST-5-747-425 (240 dientes)  
**VER PÁG. 159**



Doble prensa



Presentación

### Especificaciones Técnicas

Motor	Trifásico
Apertura de morsa	145 mm (5.7")
Manejo	Engrane
Capacidad de corte	Circular a 45° 105 mm (4.1") Circular a 90° 120 mm (4.7") Rectangular a 45° 100 mm x 100 mm (4" x 4") Rectangular a 90° 140 mm x 100 mm (5.5" x 4")
Peso neto	236 kg

Código	Potencia de motor	Tamaño de cuchilla máx.	Velocidad de cuchilla @60Hz	Voltaje
M-00852	3 Hp (2.2 kW)	14" (355.6 mm)	18.36 RPM	220 V

## Taladro Magnético



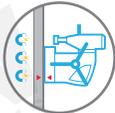
110 V  
Broquero 3/4" Weldon  
Potente y duradero  
100% garantizado de alta calidad  
Enrutamiento integrado para proteger el cable de daños  
Engranaje engrasado  
Incluye: guarda, correa de seguridad, 2 pernos botadores (1/4" x 4" y 1/4" x 5"), estuche, llave hexagonal



Perforación precisa



Protección contra sobrecalentamiento



Gran estabilidad y confianza

**REPARACIONES DISPONIBLES**

**DISPONIBLES**

Cortadores Anulares y Perno botador  
**VER PÁG. 143**



Broquero 1/2" Zanco Weldon SA-010-0500  
**VER PÁG. 221**



Estuche

Código	Ø Máximo de perforación	Profundidad de perforación	Velocidades	Potencia de motor	Poder magnético
M-04000	1-3/8" (35 mm)	2" (50 mm)	2 (550/750 RPM)	1,050 W	7,355 N
M-04005	2" (50 mm)	2-3/4" (70 mm)	2 (250/550 RPM)	1,600 W	13,730 N
M-04010	3" (75 mm)	4" (100 mm)	4 (120/180/320/440 RPM)	1,600 W	13,730 N

## Taladro Magnético

127 V  
Broquero 3/4" Weldon  
Alto rendimiento  
Arranque suave y velocidad continua mejora la precisión del mecanizado  
Sistema de enfriamiento integrado garantiza mayor durabilidad del equipo  
Maneral de 3 brazos ofrece comodidad de operación  
Potente motor otorga alto rendimiento reduciendo el esfuerzo de operación  
Base magnética para usar sobre superficies metálicas  
Potente imán de gran tamaño que abarca mayor superficie  
Compacto y ligero, fácil de transportar y operar en espacios reducidos  
Ideal para: construcción, ferrocarriles, fabricación de autos y brazos, edificación de puentes  
Incluye: manija, llave, llave hexagonal, manual, cadena de seguridad, bote para refrigerante, estuche plástico



### Especificaciones Técnicas

Voltaje/Frecuencia	127 V / 60 Hz
Ciclo de trabajo	2h, 30 min descanso
Dimensiones del imán	166 mm x 80 mm x 50 mm
Largo de cable	2.5m



Perforación precisa



Protección contra sobrecalentamiento



Gran estabilidad y confianza

**DISPONIBLES**

Cortadores Anulares y Perno botador  
**VER PÁG. 143**



Broquero 1/2" Zanco Weldon SA-010-0500  
**VER PÁG. 221**



Estuche

Código	Ø Máximo de perforación	Profundidad de perforación	Velocidades	Potencia de motor	Poder magnético
M-04035HD	1-3/8" (35 mm)	30 mm	2 (100/830 RPM)	1,550 W	14,800 N
M-04050HD	2" (50 mm)	35 mm	2 (100/720 RPM)	1,700 W	15,600 N

## Taladro de Pedestal

Puede montarse sobre una mesa de trabajo o directamente sobre el piso dependiendo de su tamaño

Máquina estacionaria para tener mayor precisión y rapidez en la perforación

Mesa inclinable 0° - 45°

Ciclo de trabajo: 40% S2 30 min

Ideal para industrias o talleres



M-00410



M-00430



M-00440



M-00450



M-00460



M-00470

Código	M-00410	M-00430	M-00440	M-00450	M-00460	M-00470
Descripción	Taladro de banco mini	Taladro de banco	Taladro de piso	Taladro de piso	Taladro de piso	Taladro de piso
Potencia de motor	1/3 Hp (248.56 W)	1/2 Hp (372.85 W)	3/4 Hp (559.27 W)	1-1/2 Hp (1,118.55 W)	2 Hp (1,491.40 W)	2 Hp (1,491.40 W)
Broquero	1/2"	5/8"	5/8"	3/4"	3/4"	3/4"
Voltaje	110 V / 60 Hz	110 V / 60 Hz	110 V / 60 Hz	110 V / 60 Hz	220 V / 60 Hz	220 V / 60 Hz
Carrera del husillo	5 cm	8.5 cm	8.5 cm	12 cm	12 cm	12 cm
Velocidades	5	16	16	12	12	12
Rango de velocidades	740 - 3,140 RPM	220 - 3,320 RPM	220 - 3,320 RPM	180 - 2,940 RPM	180 - 2,940 RPM	180 - 2,940 RPM
Conicidad de husillo	B16	MT2	MT2	MT3	MT4	MT4
Giro	210 mm	325 mm	325 mm	450 mm	510 mm	510 mm
Diámetro de columna	46 mm	72 mm	72 mm	92 mm	92 mm	92 mm
Dimensiones de mesa	160x160 mm	Ø290 mm	250x250 mm	350x350 mm	420x480 mm	420x480 mm
Dimensiones de base	290x190 mm	420x250 mm	460x272 mm	470x360 mm	560x450 mm	560x450 mm
Altura	580 mm	980 mm	1,580 mm	1,710 mm	1,710 mm	1,710 mm
Peso neto	13.5 kg	39 kg	46 kg	94 kg	114 kg	114 kg

## Fresadora 9x49

Equipada con: prensa, guarda inferior, avance automático, lámpara de trabajo, juego de boquillas, sistema de lubricación, posicionador para 2 ejes, panel de control, juego de grapas de sujeción, protectores de plástico para bancada, una bancada rasquetada a mano, bomba y mangueras para refrigerante

### Especificaciones Técnicas

Tamaño de mesa	9" x 49" (228 x 1,244 mm)
Carrera longitudinal (X)	33" (840 mm)
Carrera transversal (Y)	12" (305 mm)
Carrera vertical	13.8" (350 mm)
Avance del husillo	0.0015", 0.003" y 0.006" (0.04, 0.08 y 0.15 mm)
Cono del husillo	R8, baleros de precisión clase #7
Carrera del husillo	5" (127mm)
Velocidades	16 (90 - 5,600 RPM)
Motor trifásico	3 Hp, 220V
Dimensiones	1,651 x 1,702 x 2,006 mm
Peso aproximado	900 kg



Código	Tipo
M-00150	De banda
M-00160	Velocidad variable

## Fresadora 10x54 CNC

Equipada con: guarda inferior, lámpara de trabajo, sistema de lubricación, panel de control, protectores de plástico para bancada, una bancada rasquetada a mano, bomba y mangueras para refrigerante

### Especificaciones Técnicas

Tamaño de mesa	10" x 54" (254 mm x 1,371 mm)
Carrera longitudinal (X)	33.4" (850 mm)
Carrera transversal (Y)	15.7" (400 mm)
Avance de ejes	0.393 - 197 pulg/min
Avance del husillo	0.001", 0.005" y 0.015" (0.02, 0.12 y 0.38 mm)
Cono del husillo	ISO 40
Carrera del husillo	5" (120 mm)
Distancia del husillo a la mesa	15" (400 mm)
Velocidades	80 - 5,440 RPM
Motor trifásico	5 Hp, 220 V/60 Hz
Dimensiones	1,900 x 2,000 x 2,230 mm
Peso aproximado	1,700 kg



Código	Tipo
M-00190	CNC

## Fresadora 10x54

Equipada con: prensa, guarda inferior, avance automático, lámpara de trabajo, juego de boquillas, sistema de lubricación, posicionador para 2 ejes, panel de control, juego de grapas de sujeción, protectores de plástico para bancada, bancada rasquetada a mano, bomba y mangueras para refrigerante

### Especificaciones Técnicas

Tamaño de mesa	10" x 54" (254 x 1,371 mm)
Carrera longitudinal (X)	36" (914 mm)
Carrera transversal (Y)	16" (406 mm)
Carrera vertical	16" (406 mm)
Avance del husillo	0.0015", 0.003" y 0.006" (0.04, 0.08 y 0.15 mm)
Cono del husillo	R8, baleros de precisión clase #7
Carrera del husillo	5" (127mm)
Motor trifásico	3 Hp, 220V
Dimensiones	1,905 x 1,879 x 2,235 mm
Peso aproximado	1,150 kg

### Especificaciones Técnicas

Tamaño de mesa	10" x 54" (254 mm x 1,371 mm)
Carrera longitudinal (X)	39.4" (1,000 mm)
Carrera transversal (Y)	15.7" (400 mm)
Carrera vertical	16" (405 mm)
Avance del husillo	0.0015", 0.003" y 0.006" (0.04, 0.08 y 0.15 mm)
Cono del husillo	ISO 40
Carrera del husillo	5" (127 mm)
Velocidades	16 (80 - 5,440 RPM)
Motor trifásico	5 Hp, 220 V
Dimensiones	1,670 x 1,980 x 2,120 mm
Peso aproximado	1,300 kg

Código	Tipo	Velocidades
M-00170	De banda	16 (80 - 5,440 RPM)
M-00180	Velocidad variable	70 - 3,600 RPM

Código	Tipo
M-00200	De banda
M-00210	Velocidad variable

REFACCIONES DISPONIBLES



WESTON

## Fresadora 13x54

Equipada con: prensa, guarda inferior, avance automático, lámpara de trabajo, juego de boquillas, sistema de lubricación, posicionador para 2 ejes, panel de control, juego de grapas de sujeción, protectores de plástico para bancada, una bancada rasquetada a mano, bomba y mangueras para refrigerante

### Especificaciones Técnicas

Tamaño de mesa	13" x 54" (330 mm x 1,371 mm)
Carrera longitudinal (X)	32.3" (820 mm)
Carrera transversal (Y)	15" (380 mm)
Carrera vertical	18" (460 mm)
Avance del husillo	0.0015", 0.003" y 0.006" (0.04, 0.08 y 0.15 mm)
Cono del husillo	ISO 40
Carrera del husillo	5" (127 mm)
Velocidades	60 - 3,600 RPM, 60 Hz
Motor trifásico	5 Hp, 220 V
Dimensiones	1,800 x 2,016 x 2,180 mm
Peso aproximado	2,200 kg



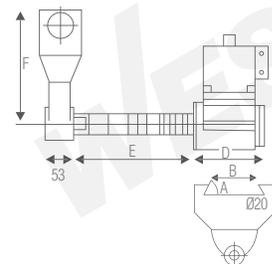
WESTON

Código	Tipo
M-00220	Velocidad variable

REFACCIONES DISPONIBLES

## Cabezal de Ángulo para Fresadora

Cabezal de ángulo derecho para fresadoras con eje y soporte horizontal para fresado (excepto SA-100-0050, sólo cabezal)



WESTON

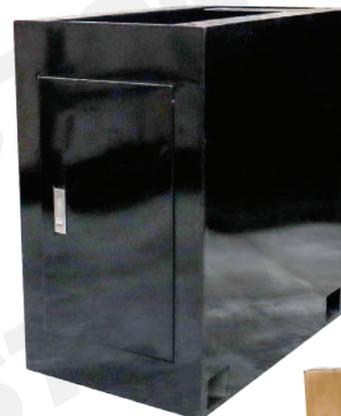
Código	Cono	Tipo	Ajuste de cabezal con ranura cola de milano	Medidas (mm)				Peso
				C	D	E	F	
SA-100-0030	R8-86	A 50°	B-140 - 170mm	175	138	255	233	25.7 kg
SA-100-0040	ISO40	A 50°	B-140 - 170mm	175	138	255	233	25.7 kg
SA-100-0050	ISO40	Sin soporte						

## Refacciones para Fresadora

Código	Descripción
M-00140	Cabezal para fresadora 3 Hp (16 velocidades) para Fresadora 10 x 54 R8
M-00163	Brazo soporte panel de control para Fresadora 10 x 54 R8
M-00172	Flecha para boquilla R8 para Fresadoras 9 x 49 y 10 x 54
M-00174	Polea para Fresadoras 9 x 49 y 10 x 54
M-00176	Engrane de clutch para Fresadoras 9 x 49 y 10 x 54
M-00270	Protector de plástico para aceite P/23
M-00280	Protector de plástico para aceite P/25
M-00290	Switch para fresadora variable
M-00300	Switch para fresadora 16 velocidades
M-00310	Resorte para fresadora 3 Hp
M-00320	Resorte para fresadora 5 Hp
M-00330	Barra para fresadora R8 (16 velocidades) 3Hp
M-00340	Barra para Fresadora R8 variable 3Hp
M-00350	Barra para Fresadora R8 variable
M-00355	Barra para Fresadora 10 x 54 CNC 5Hp (16 velocidades) 3hp
M-00360	Palanca para husillo de fresadora
M-00370	Maneral para ancho de mesa
M-00380	Maneral para largo de mesa
M-00390	Maneral para avance vertical
M-00400	Maneral para candado de mesa
M-00520	Montaje de sobrecubierta (jacket assembly)

## Banco para Taladro Fresador

Banco base para taladro fresador M-00550  
Área de almacenamiento amplia  
Seguro de metal Push



Seguro Push



Área libre de almacenamiento

Código	Medidas
M-00550	64.5 x 42.5 x 70 cm

WESTON

Presentación

## Afilador de Cortadores

Para afilar cortadores de carburo  
Puede afilar cortadores de 2, 3 y 4 filos  
Rápido y preciso  
Fácil operación  
Ángulo de punta: 0°-3°  
Motor de corriente continua controlado eléctricamente, con frecuencia estable, gran potencia y larga vida útil  
Incluye: 1 rueda abrasiva para carburo, 10 boquillas ER40 (Ø12, 14, 16, 18, 20, 22, 24, 26, 28 y 30 mm), 2 broqueros (1 para 2 y 4 filos, 1 para 3 filos) y 4 llaves hexagonales



**DISPONIBLES**

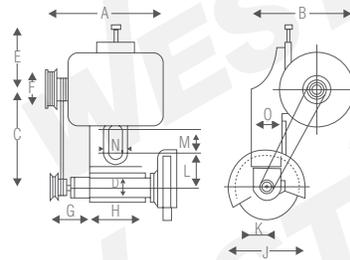
Cortadores Verticales de Carburo  
**VER SECCIÓN DE H. DE CORTE PARA MAQUINADO**



Código	Velocidad	Rango de diámetro	Potencia	Voltaje	Dimensiones	Peso
SA-010-0000	4,400 RPM	Ø12-32 mm	250W	110V/60Hz(1f)	40x28x31 cm	28 kg

## Rectificador para Torno GA-60

0.73 Hp



Medidas (mm)

A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O
280	275	250-300	48	160	110	65	102	150	40-65	105	40	30	85

Flecha externa

Flecha interna

Código	Tamaño de rueda (ancho x Ø interior)	RPM/60 ciclos	Diámetro que rectificó	Tamaño de rueda (ancho x Ø interior)	RPM	Profundidad de rectificado
SA-100-0250	5/8" x 5/8"	4,500/6,000	19 - 40	3/8" x 1/4"	20,000/13,500	70 16,800/11,500

## Rectificador de Ruedas Universal

Rectifica ruedas abrasivas en varias secciones transversales de formas planas o curvas  
Para trabajar con la rectificadora de superficies planas  
Distancia máxima de giro del cortador de diamante: ± 20mm  
Incluye: llave allen, desarmador y brocha



Aplicación de rectificado

Código	Altura del centro	Ø Máximo de rueda	Precisión de lectura	Dimensiones generales	Peso
SA-100-0260	165 mm	60mm	5'	156x105x180mm	5 kg

## Rectificadora de Superficies Planas

Rectificadora de precisión con movimiento manual de ejes longitudinal, vertical y transversal  
Motor de 220 V trifásico  
Velocidad de mesa: 3 - 23 m/min  
Velocidad del husillo: 2,800 RPM  
Número de slots T: 14 mm x 1  
Incluye: caja de herramienta de servicio, llave para extracción de rueda, bases y tornillos niveladores, árbol para balancear rueda, juego de llaves hexagonales, clamps para chuck, plato protector de polvo, bases y tornillos niveladores



Código	6" x 18" M-00130	8" x 20" M-00138	10" x 22" M-00135
Modelo	M618	M820	M1022
Tamaño de mesa	460 x 180 mm	450 x 210 mm	500 x 250 mm
Área máxima de rectificado	500 x 190 mm	480 x 230 mm	560 x 250 mm
Área máxima de corte (Largo x Ancho x Alto)	500x190x335 mm	520x220x490 mm	560x250x490 mm
Capacidad máxima de carga	200 kg	200 kg	250 kg
Distancia máxima de mesa a husillo	335 mm	470 mm	480 mm
Graduación de dial (movimiento transversal)	0.02 mm	0.02 mm	0.02 mm
Graduación de dial (movimiento vertical)	0.01 mm	0.01 mm	0.01 mm
Dimensiones de rueda (Ø x Ancho x Centro)	Ø180 x 13 x Ø31.75 mm	Ø200 x 20 x Ø31.75 mm	Ø200 x 20 x Ø31.75 mm
Motor de husillo	1.1 kW	1.5 kW	1.5 kW
Peso neto	650 kg	750 kg	1,000 kg
Dimensiones de empaque	124x108x180 cm	146x116x196 cm	140x116x196 cm

## Sierra de Banda para Metal de 4-1/2"

Sistema automático para detenerse después de cortar el material  
Fácil de transportar ya que es muy compacta  
Cuenta con 3 velocidades

**DISPONIBLES**

Sierra Cintas Bimetálicas  
**VER PÁG. 158**

**REFACCIONES DISPONIBLES**



Especificaciones Técnicas	
Motor	Monofásico
Medida de cuchilla	13x0.6x1.538 mm (1/2" x 0.025" x 60.5")
	Circular a 45° 4"
	Circular a 90° 4-1/2"
Capacidad de corte	Rectangular a 45° 2.4" x 4"
	Rectangular a 90° 4" x 6"
Peso neto	50 kg
Dimensiones	96 x 44 x 46 cm

Código	Velocidades	Velocidad del motor	Potencia	Voltaje
M-00620	24, 35, 61 m/min	1,720 RPM	1/2 Hp (375W)	110 V /60 Hz

## Sierra de Banda 7" x 12"

Soporte con gabinete de almacenamiento incorporado y bandeja  
Cuenta con 4 velocidades  
Incluye cuchilla bimetalica

**DISPONIBLES**

Sierra Cintas Bimetálicas  
**VER PÁG. 158**

**REFACCIONES DISPONIBLES**



Especificaciones Técnicas	
Medida de cuchilla	19 x 0.9 x 2.362 mm (3/4" x 0.035" x 93")
	Circular a 45° 5"
	Circular a 90° 7"
Capacidad de corte	Rectangular a 45° 4-3/4" x 4.88"
	Rectangular a 90° 7" x 12"
Peso neto	140 kg
Dimensiones	125 x 51 x 114 cm

Código	Velocidades	Potencia	Voltaje
M-00630	27, 41, 59, 78 m/min	1 Hp (Trifásico)	220 V/60 Hz
M-00635	27, 41, 59, 78 m/min	1.5 Hp (Monofásico)	110 V/60 Hz



M-00635 Eléctrica simple

## Sierra de Banda 8" Doble Columna Transmisión de Banda

WESTON

**REFACCIONES  
DISPONIBLES**

Alta estabilidad  
Su velocidad de corte es controlada por su sistema hidráulico  
Transmisión de banda, doble velocidad de corte  
Interruptor de límite, elevación del arco de sierra al terminar el corte  
Estructura de soporte para materiales de dimensiones largas  
Guía de corte para cuchillas ajustables


**DISPONIBLES**

Sierra Cintas  
Bimetálicas  
VER PÁG. 158

Presentación

### Especificaciones Técnicas

Motor	Trifásico
Medida de cuchilla	27 x 0.9 x 2,650 mm (1-1/6 x 0.035 x 104.52")
Capacidad de corte	Circular 200 mm Rectangular 200 x 200 mm
Sujeción de la pieza de trabajo	Hidráulica
Tensión de la cuchilla	Mecánica
Estación hidráulica	0.55 kW (3/4 Hp)
Potencia del motor de la bomba	0.04 kW (1/8 Hp)
Dimensiones	165 x 98 x 128 cm
Peso neto/bruto	315 / 410 kg

Código	Velocidades	Potencia	Voltaje
M-00650	28, 45 m/min	1.7 Hp / 2.4 Hp	220 V / 60 Hz

## Sierra de Banda 8" Doble Columna Transmisión de Engranaje

WESTON

**REFACCIONES  
DISPONIBLES**

Alta estabilidad  
Su velocidad de corte es controlada por su sistema hidráulico  
Transmisión de engranaje, doble velocidad de corte  
Interruptor de límite, elevación del arco de sierra al terminar el corte  
Estructura de soporte para materiales de dimensiones largas  
Guía de corte para cuchillas ajustable


**DISPONIBLES**

Sierra Cintas  
Bimetálicas  
VER PÁG. 158

Presentación

### Especificaciones Técnicas

Motor	Trifásico
Medida de cuchilla	27 x 0.9 x 2,650 mm (1-1/6 x 0.035 x 104.52")
Capacidad de corte	Circular 200 mm Rectangular 200 x 200 mm
Sujeción de la pieza de trabajo	Hidráulica
Tensión de la cuchilla	Mecánica
Estación hidráulica	0.55 kW (3/4 Hp)
Potencia del motor de la bomba	0.04 kW (1/8 Hp)
Dimensiones	168 x 97 x 130 cm
Peso neto/bruto	360 / 460 kg

Código	Velocidades	Potencia	Voltaje
M-00655	28, 45 m/min	1.7 Hp / 2.4 Hp	220 V / 60 Hz

## Sierra de Banda 9" x 12"

WESTON

Soporte con gabinete de almacenamiento incorporado y bandeja  
Cuenta con 4 velocidades  
Incluye cuchilla bimetalica

**DISPONIBLES**

Sierra Cintas  
Bimetálicas  
VER PÁG. 158



### Especificaciones Técnicas

Motor	Trifásico
Medida de cuchilla	27 x 0.9 x 2,655 mm (1-1/6 x 0.035 x 104.52")
Capacidad de corte	Circular a 45° 6" Circular a 90° 9" Rectangular a 45° 5" x 16" Rectangular a 90° 7" x 12"
Peso neto	190 kg
Dimensiones	154 x 59 x 115 cm

**REFACCIONES  
DISPONIBLES**

Código	Velocidades	Potencia	Voltaje
M-00640	32, 60, 88, 115 m/min	1.5 Hp	220 V/60 Hz

## Sierra de Banda 9" x 16"

WESTON

Prensa de posicionamiento rápido  
Bandeja de virutas extraíble  
Guía de cuchillas  
Cuenta con 4 velocidades

**DISPONIBLES**

Sierra Cintas  
Bimetálicas  
VER PÁG. 158



### Especificaciones Técnicas

Motor	Trifásico
Medida de cuchilla	27 x 0.9 x 3,090 mm (1-1/6" x 0.035" x 122")
Capacidad de corte	Circular a 45° 6" Circular a 90° 9" Rectangular a 45° 6" x 7-1/2" Rectangular a 90° 5" x 16"
Peso neto	280 kg
Dimensiones	173 x 86 x 115 cm

**REFACCIONES  
DISPONIBLES**

Código	Velocidades	Potencia	Voltaje
M-00642	114, 196, 288, 377 pies/min	2 Hp	220 V / 60 Hz

## Refacciones para Sierra de Banda

WESTON



Código	Descripción	Para sierra de banda
M-00662	Caja de engranaje	7" x 12"
M-00664	Cepillo	7" x 12"
M-00670	Cilindro	7" x 12"
M-00672	Polea	7" x 12"
M-00680	Bomba y tanque	7" x 12"
M-00690	Motor	7" x 12"
M-00700	Cilindro	9" x 12" y 9" x 16"
M-00710	Motor	9" x 12" y 9" x 16"
M-00720	Bomba y tanque	9" x 12" y 9" x 16"
M-00724	Caja de engranaje	9" x 12" y 9" x 16"
M-00640-10	Balero	M-00640
M-00640-148	Volante	M-00640
M-00640-184	Polea de motor	M-00640
M-00640-57	Interruptor de parada	M-00640

## Sierra de Banda 10" x 18"

WESTON

Gabinete con ruedas integradas y con charola para rebabas  
Panel de control para su fácil operación  
Cuenta con 4 velocidades

**DISPONIBLES**

Sierra Cintas  
Bimetálicas  
VER PÁG. 158



### Especificaciones Técnicas

Motor	Trifásico
Medida de cuchilla	27 x 0.9 x 3,280 mm (1.06" x 0.03" x 129.13")
Capacidad de corte	Circular a 45° 6" Circular a 90° 10" Rectangular a 45° 6" x 7.5" Rectangular a 90° 5" x 18"
Peso neto	310 kg
Dimensiones	182 x 83 x 116 cm

Código	Velocidades	Potencia	Voltaje
M-00645	35, 60, 88, 115 RPM	2 Hp	220 V / 60 Hz

## Aceite Soluble para Maquinaria H20X

Prolonga la vida útil de la herramienta  
Excelente lubricación al tiempo que elimina la capa sucia y pegajosa asociada con productos de petróleo pesado  
Baja irritación de la piel  
Resistencia a la corrosión  
Se puede usar con cualquier sistema de corte de metal a base de agua



Código	Contenido
TM-80128WS	1 galón
TM-80640WS	5 galones

## Transportador de Rodillos Horizontal para Sierra

Con 4 rodillos  
Útil y versátil  
Para uso en taller  
Mesa de rodillos de alta resistencia  
Patas ajustables independientemente para cualquier requisito de nivelación



Código	Capacidad	Alto	Ancho	Largo
M-02040	600 kg	600 - 1000 mm	365 mm	1,040 mm

## Soporte con Rodillo

Código	Descripción	Capacidad
M-02000	1 rodillo, plegable	80 kg
M-02010	1 rodillo	900 kg



## Torno Universal Ligero 14" x 40"

Incluye: chuck de 6" 3 mordazas, chuck de 8" 4 mordazas, plato de arrastre, torreta y estaciones, luneta fija, luneta móvil, sistema refrigerante, guarda para rebaba, freno de pedal, lámpara de trabajo, indicador para roscas, caja de herramienta



Código	Especificaciones técnicas
M-00010	<p>Equivalencia C0636A/1000</p> <p>Volteo sobre el banco 360 mm (14")</p> <p>Volteo sobre el carro 195 mm (7.6")</p> <p>Volteo sobre el escote 530 mm (20.8")</p> <p>Distancia entre puntos 1,000 mm (40")</p> <p>Largo del escote 200 mm (7.8")</p> <p>Diámetro del eje 52 mm (2")</p> <p>Cono del husillo MT No.6</p> <p>Velocidades 12 (42 - 1,800 RPM)</p> <p>Rosca métrica 17 (0.75 - 9 mm)</p> <p>Rosca Whitworth 36 (2 - 32 TPI)</p> <p>Rosca módulo 13 (0.5 - 4.5 mm)</p> <p>Rango longitudinal del avance 0.07 - 1.67 mm (0.00275" - 0.0657")</p> <p>Rango transversal del arranque 0.04 - 0.98 mm (0.00157" - 0.0386")</p> <p>Diámetro externo del contrapunto 60 mm (2.36")</p> <p>Cono del contrapunto MT No.3</p> <p>Carrera del contrapunto 120 mm (4.7")</p> <p>Carrera máxima del carro 240 mm (9")</p> <p>Dimensiones de la torreta 20 x 20 mm (0.78" x 0.78")</p> <p>Potencia del motor principal (2 velocidades) 1.5 kW (2 Hp)</p> <p>Dimensiones externas 2,050 x 1,100 x 1,200 mm</p> <p>Peso neto 720 kg (1,587 lb)</p>

## Torno Universal con Cabezal Engranaje 14" x 40"

Torno de eje grande de husillo que proporciona potencia, precisión, eficiencia y confiabilidad a un taller de metal

Sistema de cabezal que cuenta con muy buena rigidez y precisión

Ideal para realizar la parada al mecanizado de una pieza de trabajo de una cierta longitud

Realiza cortes precisos, mientras que la caja de engranes universal elimina la necesidad de cambiar los engranajes  
220 V (3f) /60 Hz



Código	Especificaciones técnicas
M-00105	<p>Equivalencia GH-1440B</p> <p>Volteo sobre el banco 356 mm (14")</p> <p>Volteo sobre el carro 220 mm</p> <p>Volteo sobre el escote 506 mm</p> <p>Ancho de la bancada 206 mm</p> <p>Distancia entre puntos 1,000 mm (40")</p> <p>Nariz del husillo D4</p> <p>Cono del husillo MT No. 5</p> <p>Barreno del husillo 38 mm</p> <p>Velocidades 16 (45 - 1,800 RPM)</p> <p>Rosca métrica 37 (0.4 - 7 mm)</p> <p>Rosca Whitworth 40 (4 - 112 TPI)</p> <p>Rango longitudinal del avance 0.043 - 0.653 mm (0.0012" - 0.0294")</p> <p>Rango transversal del avance 0.015 - 0.220 mm (0.0003" - 0.01")</p> <p>Diámetro del tornillo de avance 22 mm (7/8")</p> <p>Paso de rosca del tornillo de avance 4 mm</p> <p>Carrera del contrapunto 120 mm (4 - 3/4")</p> <p>Diámetro externo del contrapunto 45 mm (1 - 25/32")</p> <p>Cono del contrapunto MT No.3</p> <p>Potencia del motor 2.4 kw (3HP)</p> <p>Dimensiones (LxAxH) 1820 x 740 x 1240 mm</p> <p>Peso neto 750 kg</p>

## Torno Universal Pesado 14" x 40"

Torno de eje grande de husillo que proporciona potencia, precisión, eficiencia y confiabilidad a un taller de metal

Base de hierro fundido de una sola pieza absorbe las vibraciones durante la operación, lo cual permite cortes más pesados y garantiza precisión, mientras que la caja de engranes universal elimina la necesidad de cambiar los engranajes



Código	Especificaciones técnicas
M-00020	<p>Equivalencia GH-1440K</p> <p>Volteo sobre el banco 356 mm (14")</p> <p>Volteo sobre el carro 210 mm (8-1/2")</p> <p>Volteo sobre el escote 508 mm (20")</p> <p>Ancho de la bancada 260 mm (10 - 1/5")</p> <p>Distancia entre puntos 1,000 mm (40")</p> <p>Cono del husillo MT No. 5</p> <p>Diámetro del agujero del husillo 40 (1 - 1/2")</p> <p>Velocidades 12 (40 - 1,800 RPM)</p> <p>Rosca métrica 37 (0.4 - 7 mm)</p> <p>Rosca Whitworth 28 (4 - 56 TPI)</p> <p>Rango longitudinal del avance 0.043 - 0.653 mm</p> <p>Rango transversal del avance 0.024 - 0.359 mm</p> <p>Diámetro del tornillo de avance 22 mm (7/8")</p> <p>Carrera del contrapunto 120 mm (4 - 3/4")</p> <p>Diámetro externo del contrapunto 45 mm (1 - 25/32")</p> <p>Cono del contrapunto MT No.3</p> <p>Potencia del motor 2.4 kW (3 Hp), 3 Ph, 60 Hz, 230 V</p> <p>Dimensiones externas (LxAxH) 1,900 x 710 x 1,170 mm</p> <p>Peso neto 1,250 kg (2,750 lb)</p>

## Torno Universal Pesado 19.6" x 2m

Torno de eje grande de husillo que proporciona potencia, precisión, eficiencia y confiabilidad a un taller de metal

Base de hierro fundido de una sola pieza absorbe las vibraciones durante la operación lo cual permite cortes más pesados y garantiza precisión, mientras que la caja de engranes universal elimina la necesidad de cambiar los engranajes



## Torno de Precisión 26" x 3m

Superficie de la bancada templada y rectificada

Tamaño del agujero del husillo: 105 mm

Sistema de cabezal que cuenta con muy buena rigidez y precisión

Dispositivo automático que se utiliza para realizar la parada al mecanizado de una pieza de trabajo de una cierta longitud

No es necesario cambiar de marcha, la máquina puede cambiar alrededor de 89 tipos de roscas métricas, fraccionales, Whitworth y DP



### Código

M-00070

### Especificaciones técnicas

Equivalencia	GH-2080ZX
Volteo sobre el banco	500 mm (19.6")
Volteo sobre el carro	330 mm (13")
Volteo sobre el escote	740 mm (29.1")
Distancia entre puntos	2,000 mm (78.7")
Diámetro del eje	80 mm (3.1")
Cono del husillo	MT No.7
Velocidades	12 (36 - 1,600 RPM)
Rango longitudinal del avance	0.04 - 2.46 mm/r
Rango transversal del avance	0.02 - 1.23 mm/r
Rango del avance longitudinal	-
Rango del avance transversal	-
Diámetro externo del contrapunto	75 mm (2.9")
Cono del contrapunto	MT No.5
Carrera del contrapunto	130 mm
Dimensiones externas (LxWxH)	3,320 x 1,050 x 1,390 mm
Potencial del motor	5.5 kW (7.37 Hp)
Peso neto	3,250 kg (7,165 lb)

### Código

M-00080

### Especificaciones técnicas

Equivalencia	C6266C/3000
Volteo sobre el banco	660 mm (26")
Volteo sobre el carro	420 mm (17")
Volteo sobre el escote	870 mm (34")
Max. Diámetro de volteo	660 mm (26")
Distancia entre puntos	3,000 mm (118")
Largo del escote	230 mm (9")
Nariz del husillo	D8
Barreno del husillo	105 mm (4")
Cono del husillo	113 mm 1:20
Velocidades	12 (36 - 1,600 RPM)
Rango longitudinal del avance	0.063 - 2.52 mm (0.00248" - 0.0992")
Rango transversal del avance	0.027 - 1.07 mm (0.00106" - 0.0421")
Marcha longitudinal	4.5 m/min
Marcha transversal	1.9 m/min
Max. Tamaño de la hta.	25 x 25 mm
Diámetro externo del contrapunto	75 mm (2.9")
Barreno del husillo del contrapunto	MT No.5
Potencia del motor	7.5 kW (10 Hp)
Dimensiones externas	4,500 x 1,100 x 1,450 mm
Peso neto	3,900 kg (8,598 lb)

## Torno Convencional de Precisión

Torno de eje grande de husillo que proporciona potencia, precisión, eficiencia y confiabilidad a un taller de metal

Base de hierro fundido de una sola pieza absorbe las vibraciones durante la operación lo cual permite cortes más pesados y garantiza precisión, mientras que la caja de engranes universal elimina la necesidad de cambiar los engranajes

No hay necesidad de cambiar de marcha, la máquina puede cambiar a alrededor de 200 tipos de roscas métricas, Whitworth y DP

Tamaño del agujero del husillo: 80 mm. Sistema de cabezal cuenta con buena rigidez y precisión. No hay vibración cuando se gira con una profundidad de corte de 10 mm

Superficie de la bancada templada y rectificada con una larga vida de uso. Diseño optimizado y engranajes del cabezal rectificadas

Ruido emitido bajo

### Código

M-00040

### Especificaciones técnicas

Equivalencia	GH-1660ZX
Volteo sobre el banco	406 mm (16")
Volteo sobre el carro	254 mm (10")
Volteo sobre el escote	657 mm (25-7/8")
Longitud del escote	311 mm (12 - 1/4")
Distancia entre puntos	1,524 mm (60")
Diámetro del eje	79 mm (3 - 1/8")
Montaje del eje	D1-8
Cono del husillo	MT-7 (MT-5)
Velocidades	12 (25 - 1,800 RPM)
# De avances longitudinales y transversales	122
Rango del avance longitudinal (in/rev)	0.0015 - 0.0913
Rango del avance transversal (in/rev)	0.0006 - 0.0365
Número de roscas fraccionales	61
Rango de roscas fraccionales	1-5/8 - 72
Número de roscas métricas	24
Rango de roscas métricas	0.05 - 20 mm
Máximo tamaño de la herramienta	1" x 1"
Máximo viaje compuesto del carro	5 - 1/8"
Máximo viaje del carro transversal	9"
Máximo viaje de transporte	55"
Carrera del husillo del contrapunto	5"
Cono del contrapunto	MT No.5
Capacidad luneta móvil	1-2/3" - 1/2"
Capacidad luneta fija	3/8" - 7"
Ancho	13" - 3/8"
Dimensiones	116 - 1/2 x 40 x 48
Motor	7 - 1/2 Hp, 230/460 V 3 ph, cableado 230 V
Peso neto	2,628 (5,795 lb)



Incluye: chuck de 3 mordazas de 10", chuck de 4 mordazas de 12", plato de arrastre de 12", plato de arrastre de 16", torretas de 4 estaciones, luneta móvil, gran capacidad de la luneta fija, sistema refrigerante, guarda para rebaba, freno de pedal fácil de usar, lámpara de trabajo (halógeno), sistema de control centralizado, indicador para roscas, almohadillas de montaje y niveladores, manga del husillo (MT7-MT5), punto fijo, caja de herramientas

## Metalera Hidráulica

Estación universal abierta diseñada para aceptar herramientas adicionales  
 Pedal cuenta con botón de paro de emergencia  
 Punzonado y corte se operan con pedal  
 Cuenta con 4 estaciones de trabajo  
 Incluye: herramientas estándar para punzonado de 15/16", corte en barra, solera y ángulo

Punzonado	
Capacidad de corte máximo	Ø 1 - 1/16" en 5/8"
Garganta	7 - 1/2"
Carrera	1 - 1/4"

Corte de ángulo	
Capacidad máxima	4" x 4" en 1/4" o 3" x 3" en 3/8"
Altura de trabajo	40"

Corte	
Redondo máximo	7/8"
Cuadrado máximo	7/8"
Solera	1/2" x 12" o 3/8" x 14"
Solera (máximo espesor)	3/4" x 4"

Estación abierta	
Profundidad de garganta	7"
Altura abierta	8"
Altura cerrada	6" - 3/4"
Altura de trabajo	35" - 1/4"



Código	Capacidad	Motor	Potencia	Tensión	Peso neto	Dimensiones
M-00750	55 T	Trifásico / 220 V	5 Hp	60 Hz	1,060 kg	115 x 113 x 152 cm

## Accesorios para Metalera Hidráulica

### Juego de 7 Punzones



Código	Medidas
M-00760	13/16", 11/16", 9/16", 7/16", 5/16", 3/16" y 1-1/16"

### Resaque de Ángulo Derecho



Código	Medidas
M-00770	4" x 4" x 1/4"

### Punzonadora



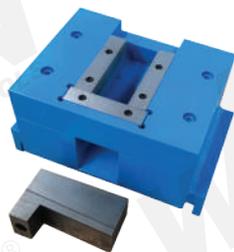
Código	Características
M-00780	Para agujeros atípicos

### Troquel para Doblado



Código	Medidas
M-00790	1/4" x 10"

### Troquel de Ranura



Código	Medidas
M-00800	2" x 4"

### Resaque para Tubo



Código	Medidas
M-00810	3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2" y 2"

### Guillotina Redonda para Tubo



Código	Medidas
M-00820	1/4", 3/8", 8/16", 5/8", 3/4" y 1"

### Multicortador



Código	Características
M-00830	Ángulo de acero 2" x 2", cuadrado 3/4" x 3/4", redondo 3/4", 5/8", 3/8", 1/2" y 1/4", solera 6" x 5/16"

### Mesa con Transportador



Código	Características
M-00840	Para corte y punzonado, incluye barra separadora, transportador y calibrador trasero

## Dobladora Manual Universal

Capaz de realizar doblados en espiral, en ángulo y en radio  
 Con palanca y placa de doblado  
 Incluye tope de ángulo



Código	Capacidad en acero plano	Capacidad en acero redondo	Capacidad en acero cuadrado	Dimensiones	Peso
M-00930	30 x 8 mm	15 mm	13 x 13 mm	50 x 32 x 23 cm	23 kg

## Dobladora Manual

Ideal para doblar fácilmente láminas  
 Cuchilla plegadora segmentada  
 Ángulo de plegado de 0° a 135°



Código	Espesor	Ancho	Dimensiones	Peso
M-00945	2 mm	3,050 mm	350x76x110 cm	1,490 kg

## Roladora de Lámina Manual

Planta de fundición de precisión de rodillos de hierro  
Rodillo superior de liberación rápida  
Rodillos de acero de alta resistencia  
Engranajes de acero endurecido  
Estructura de hierro fundido  
Palanca de ajuste



Código	Máx. espesor	Máx. anchura	Diámetro	Dimensiones	Peso neto/bruto
M-00960	1.5 mm	915 mm	50	134x45x58 cm	95/120 kg

## Doblador Compacto Mecánico con Dados

Para doblar tubos redondos, barras cuadradas y acero laminado; hacer diseños de tornillos U, abrazaderas de tubería, asas, etc.  
Construcción robusta, ideal para utilizar en talleres  
Palanca extensible ayuda a aumentar la presión sobre el metal  
Incluye 7 dados de troquel: Ø 25, 30, 40, 45, 50, 65 y 75 mm



### Especificaciones técnicas

Capacidad de doblado	6 x 50 mm (espesor x ancho)
Ángulo máximo de flexión	200°
Medida de palanca ajustable	75 - 96 cm



Dados

Código	Capacidad en cinta de acero Radio de curvatura	Capacidad en acero redondo Doblado agudo	Capacidad en acero cuadrado	Peso
Z-60305	50x6 mm	50x4 mm	Ø12 mm 6x16 mm	16 kg

## Guillotina de Pedal 52"

Barra de sujeción ajustable que mantiene el material asegurado durante la operación  
Medidores de profundidad traseros con ajuste para mediciones precisas



### Capacidad de corte

Acero suave	1.5 mm
Aluminio	2.5 mm
Latón suave	1.8 mm
Latón medio duro	1.6 mm
Latón duro	1.6 mm
Bronce al fósforo recocido	1.6 mm
Cobre suave	1.8 mm
Cobre duro	1.6 mm
Plástico ABS	2.5 mm

Código	Espesor máx. corte	Medida mesa	Rango tope trasero	Dimensiones	Peso
M-00825	Calibre 16 (1.5mm)	52"	0 a 31-1/2"	168x76x115 cm	430 kg

## Roladora, Dobladora y Cizalla 3 en 1

Tope trasero ajustable  
Máximo ángulo de doblado 90°  
Combina una cizalla de metal, una prensa plegadora y un rodillo de deslizamiento  
Equipada con troqueles ajustables que permiten la fabricación de cajas y otras formas complejas  
Perfecta para trabajos de corte, plegado y rolado



Código	Ancho	Máxima cizalla	Máximo doblado	Máximo rolado	Mínimo Ø rolado	Dimensiones	Peso neto
M-00860	30.5 cm	0.1 cm	0.1 cm	0.1 cm	3.9 cm	49 x 33 x 42 cm	43 kg
M-00870	76 cm	0.1 cm	0.1 cm	0.1 cm	3.9 cm	100 x 41 x 66 cm	136 kg
M-00880	132 cm	0.15 cm	0.1 cm	0.1 cm	6 cm	179 x 59 x 93 cm	470 kg

## Doblatubo Hidráulico

Ideal para hacer curvas en tubos mayores a 2.7 mm de espesor de pared  
Con rodillo que ayuda a ajustar el doblado requerido en el tubo  
Incluye dados de diferentes diámetros



Código	Cap.	Diámetro a doblar	Hormas	Dimensiones	Peso
Z-60310	12 T	1/2" - 2"	1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2" y 2"	650 x 560 x 200	32 kg
Z-60315	15 T	1/2" - 3"	1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2", 2-1/2" y 3"	690 x 630 x 220	58 kg

## Prensa Hidráulica Tipo H 12 Toneladas

Golpe: 150 mm  
Distancia de funcionamiento máximo: 750 mm



Código	Capacidad	Recorrido	Peso
Z-60330	12 T	610 mm	52 kg



### Prensa Hidráulica Tipo H con Pistón 12 T

Pistón con resortes de retorno  
Se suministra totalmente montada  
Mesa de trabajo se ajusta a distintas alturas  
Cabrestante para una manipulación fácil y rápida de la mesa de trabajo  
Manómetro integrado en la estructura y posicionado a la altura de los ojos para facilitar su lectura



Código	Capacidad	Recorrido	Peso
Z-60450	12 T	175 mm	63 kg



### Prensa Hidráulica Tipo H 20 T

Golpe: 150 mm  
Distancia de funcionamiento máximo: 750 mm



Código	Capacidad	Recorrido	Peso
Z-60335	20 T	910 mm	93 kg



### Prensa Hidráulica Tipo H con Pistón 20 T

Pistón con resortes de retorno  
Manómetro integrado en la estructura  
Se suministra totalmente montada  
Mesa de trabajo ajustable en distintas alturas  
Cabrestante para una manipulación fácil y rápida de la mesa de trabajo



Código	Capacidad	Recorrido	Peso
Z-60455	20 T	910 mm	86 kg



### Prensa Hidráulica Tipo H 30 T

Ideal para cualquier industria o talleres de mantenimiento  
Cuerpo de acero robusto  
Carrera: 6"  
Pistón con resortes de retorno  
Manómetro integrado en la estructura  
Se suministra totalmente montada  
Mesa de trabajo ajustable en distintas alturas  
Cabrestante para una manipulación fácil y rápida de la mesa de trabajo  
Dimensiones: 830x700x1,815 mm



Código	Capacidad	Recorrido	Peso
Z-60340	30 T	0 - 33"	205 kg



### Prensa Hidroneumática Tipo H 50 T

Pistón con resortes de retorno  
Manómetro integrado en la estructura  
Se suministra totalmente montada  
Mesa de trabajo ajustable en distintas alturas  
Prensa de accionamiento neumático e hidráulico  
Cabrestante para una manipulación fácil y rápida de la mesa de trabajo



Código	Capacidad	Recorrido	Peso
Z-60345	50 T	68 - 1,048 mm	293 kg



### Prensa Hidroneumática Tipo H 75 T

Altura de placa de carga ajustable  
Con red de protección de acero  
Incluye: pistón, manómetro, interruptor de pedal y un malacate con alambre de acero



Código	Capacidad	Recorrido	Movimiento de palanca	Peso
Z-60350	75 T	900 mm	240 mm	460 kg

### Prensa Hidráulica Tipo H

Motor 220V trifásico  
Cuenta con diferentes funciones que pueden llevar a cabo el ensamblaje, desmontaje, doblado, punzonado, etc., para piezas de maquinaria  
Utiliza bombas de aceite italianas CNK y CBZ, que pueden ahorrar más del 60% de energía en comparación con la prensa hidráulica tradicional  
Destaca por su alta eficiencia, tamaño pequeño, alta presión, estructura simple y peso ligero  
Mesa de trabajo puede moverse hacia arriba y hacia abajo, alargando considerablemente la altura de funcionamiento de la máquina y facilitando su operación

Código	Z-60457	Z-60459
<b>Especificaciones técnicas</b>		
Capacidad	500 kN (50 T)	1,000 kN (100 T)
Presión	25 MPa	30 MPa
Carrera del pistón	220 + 405 mm	250 + 405 mm
Motor	3 kW (4 Hp)	3 kW (4 Hp)
Tamaño de mesa	350x490 mm	460x980 mm
Peso	1,100 kg	1,420 kg
Dimensión del cuerpo	150x65x195 cm	182x75x225 cm
Dimensión de estación hidráulica	Dentro de las del cuerpo	73x63x96 cm

