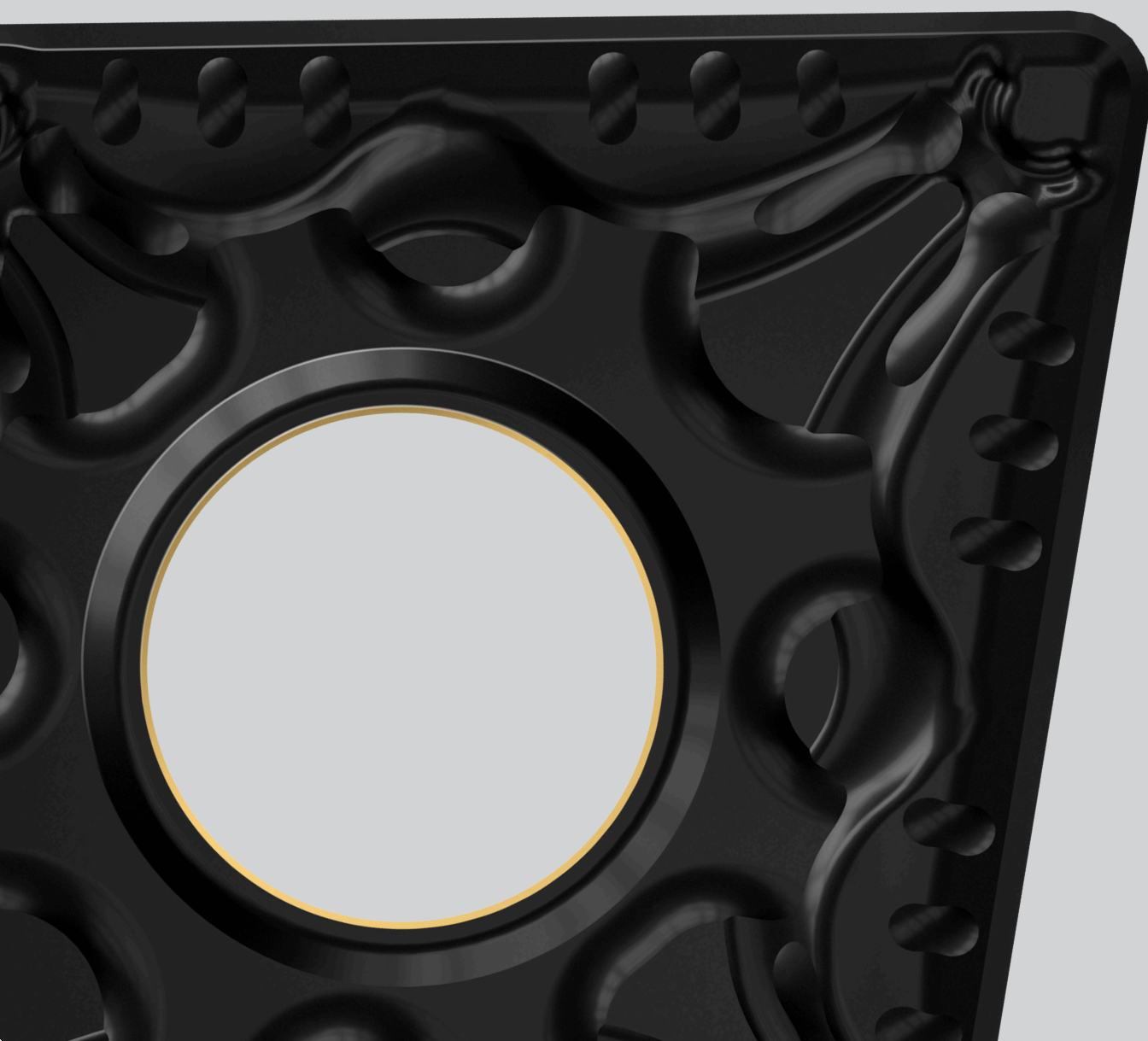

Suplemento



Torneado general	A
Tronzado y ranurado	B
Fresado	C
Taladrado	D
Información general	E

Torneado general

CoroTurn® Prime

Plaquitas 3

CoroTurn® 300

Plaquitas 4

CoroTurn® 107

Plaquitas 5-10

T-Max® P

Plaquitas 11-22
Herramientas exteriores 23-25

T-Max®

Plaquitas 26-27

CoroTurn® 111

Plaquitas 28-31

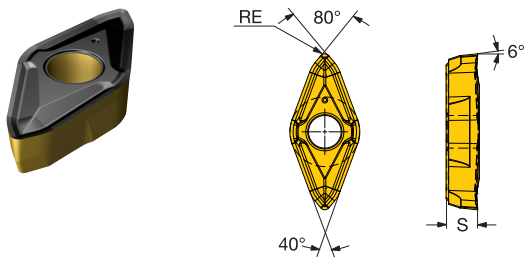
T-Max® S

Plaquitas 32-33

Para ver la gama completa, consulte www.sandvik.coromant.com/es

Plaquita CoroTurn® Prime para torneado

Plaquita tipo B

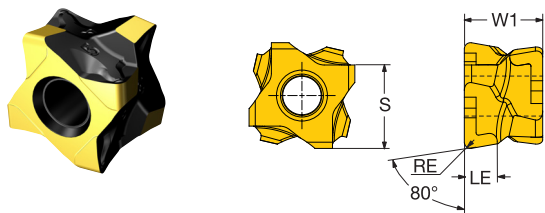


		SSC	S	RE	CÓDIGO ISO	S
Medio	H3	CP-B	5.00	0.80	CP-B1108-H3	★

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.



Plaquita CoroTurn® 300 para torneado



B

		SSC	LE	S	RE	W1	BS	CÓDIGO ISO	P		K	
									4415	4425	4415	4425
Acabado	L4	10	4.0	11.00	0.40	10.0		3-80-101104-8-L4	★	☆	★	★
		4.0	11.00	0.79	10.0			3-80-101108-8-L4	★	☆	★	★
		4.0	11.00	1.19	10.0			3-80-101112-8-L4	★	☆	★	★
Medio	M5	10	4.0	11.00	0.79	10.0		3-80-101108-8-M5	☆	★	☆	★
		4.0	11.00	1.19	10.0			3-80-101112-8-M5	☆	★	☆	★
	M5W	10	4.0	11.00	0.79	10.0	0.7	3-80-101108-8-M5W	☆	★	☆	★
		4.0	11.00	1.19	10.0	0.8		3-80-101112-8-M5W	☆	★	☆	★

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

C

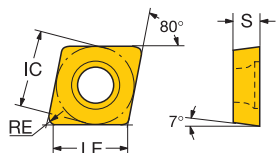
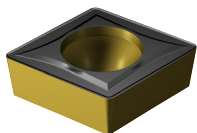
D

E



Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)



		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P		K		S	
						4415	4425	4415	4425	S2	05
Acabado	MF	09	8.9	3.97	0.79	CCMT 09 T3 08-MF					*
Medio	PMC	09	9.3	3.97	0.40	CCMT 09 T3 04-PMC	*		*		
			8.9	3.97	0.79	CCMT 09 T3 08-PMC	*		*		
	UM	06	5.6	2.38	0.79	CCMT 06 02 08-UM	*		*		
Desbaste	UR	06	6.0	2.38	0.40	CCMT 06 02 04-UR	*		*		

B

C

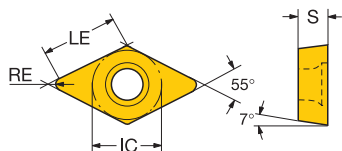
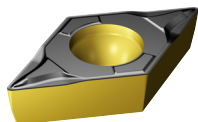
D

E



Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo D (Rómbica de 55°)



B

						P	K	S
Acabado	MF	11	10.8	3.97	0.79	4425	4425	52/05
		CÓDIGO ISO		DCMT 11 T3 08-MF				*
Medio	PMC	11	11.2	3.97	0.40	*	*	
		10.8	3.97	0.79		*	*	
		CÓDIGO ISO		DCMT 11 T3 04-PMC				
		CÓDIGO ISO		DCMT 11 T3 08-PMC				

C

D

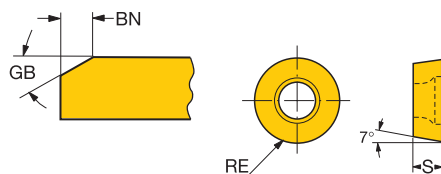
E



81

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo R (Redonda)



		S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	P		K		S		
							4415	4425	4415	4425	S205		
Acabado	L3	08	3.18	4.00		RCMT 08 03 MP-L3						*	
		10	3.97	5.00		RCMT 10 T3 MP-L3						*	
		12	4.76	6.00		RCMT 12 04 MP-L3						*	
		16	6.35	8.00		RCMT 16 06 MP-L3						*	
Mecido	M3	08	3.18	4.00		RCMT 08 03 MP-M3						*	
		10	3.97	5.00		RCMT 10 T3 MP-M3						*	
		12	4.76	6.00		RCMT 12 04 MP-M3						*	
		16	6.35	8.00		RCMT 16 06 MP-M3						*	
	M0	05	2.38	2.50	0°	0.10	RCMT 05 02 M0	*	*	*	*		
		06	2.38	3.00	0°	0.10	RCMT 06 02 M0	☆	*	☆	*		
		08	3.18	4.00	0°	0.10	RCMT 08 03 M0	☆	*	☆	*		
		10	3.97	5.00	15°	0.10	RCMT 10 T3 M0	☆	*	☆	*		
		12	4.76	6.00	15°	0.12	RCMT 12 04 M0	☆	*	☆	*		
		16	6.35	8.00	15°	0.15	RCMT 16 06 M0	☆	*	☆	*		
		20	6.35	10.00	15°	0.15	RCMT 20 06 M0		*		*		
		25	7.94	12.50	15°	0.20	RCMT 25 07 M0		*		*		
	32	9.53	16.00	15°	0.20	RCMT 32 09 M0	*	*		*			
	SM	06	3.18	3.18			RCMT 06 03 00-SM						*
		08	3.18	4.00			RCMT 08 03 M0-SM						*
		09	3.97	4.76	15°	0.10	RCMT 09 T3 00-SM						*
		10	3.97	5.00	15°	0.10	RCMT 10 T3 M0-SM						*
		12	4.76	6.00	15°	0.10	RCMT 12 04 M0-SM						*
		16	6.35	8.00	15°	0.10	RCMT 16 06 M0-SM						*
	00	06	3.18	3.18	0°	0.10	RCMT 06 03 00	☆	*	☆	*		
09		3.97	4.76	15°	0.08	RCMT 09 T3 00	☆	*	☆	*			
12		4.76	6.35	15°	0.12	RCMT 12 04 00	☆	*	☆	*			
19		6.35	9.53	15°	0.15	RCMT 19 06 00	*	*		*			
M0	09	3.97	4.76	15°	0.10	RCMT 09 T3 00-M0		*		*			
	12	4.76	6.35	15°	0.12	RCMT 12 04 00-M0	☆	*	☆	*			
Desbaste	H7	08	3.18	4.00		RCMT 08 03 MP-H7						*	
		10	3.97	5.00		RCMT 10 T3 MP-H7						*	
		12	4.76	6.00		RCMT 12 04 MP-H7						*	
		16	6.35	8.00		RCMT 16 06 MP-H7						*	

B

C

D

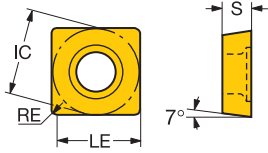
E



A

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo S (Cuadrada)



B

						CÓDIGO ISO			
		LE	S	RE		P		K	
		09	9.1	3.97	0.40	4415	4425	4415	4425
Medio	PMC	SCMT 09 T3 04-PMC				*	*	*	*
Desbaste	UR	12	11.9	4.76	0.79	SCMT 12 04 08-UR	*	*	
	XL	38	38.0	9.53	3.18	SCMT 38 09 32-XL	*	*	
	XH	38	34.9	12.70	3.18	SBMT 38 12 32-XH	*	*	

C

D

E

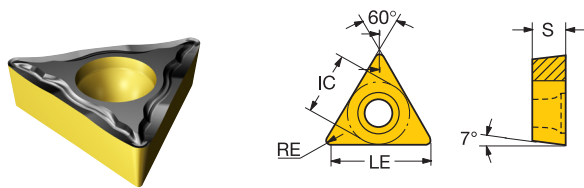



81

SPS

Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo T (Triangular)

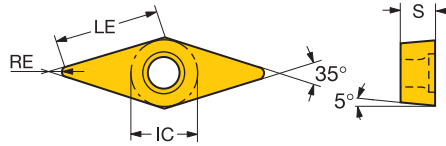
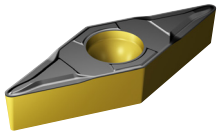


					<table border="1"> <tr> <td style="background-color: #00FFFF;">P</td> <td style="background-color: #FF0000;">K</td> </tr> </table>		P	K	
P	K								
		LE	S	RE	CÓDIGO ISO				
Medio	UM	09	8.6	2.38	0.79	TCMT 09 02 08-UM			
							<table border="1"> <tr> <td style="background-color: #00FFFF;">★</td> <td style="background-color: #FF0000;">★</td> </tr> </table>	★	★
		★	★						



Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo V (Rómbica de 35°)



		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P		K		S	
						4415	4425	4415	4425	S205	
Acabado	MF	16	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-MF				*	
	UF	11	10.3	2.38	0.79	VBMT 11 02 08-UF		*	*		
Medio	PMC	16	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-PMC		☆	*	☆	*
		15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-PMC		☆	*	☆	*	
		15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-PMC			*		*	
	UM	16	15.8	4.76	1.19	VBMT 16 04 08-UM				*	

C

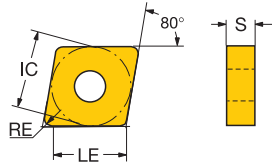
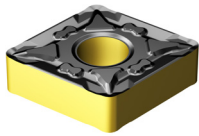
D



81

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)



		LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P		K		S		
							4415	4425	4415	4425	S205		
Acabado	PF	19	15.3	11.00	4.00	CNMX 19 11 40-PF		★		★			
		MF	12	12.5	4.76	0.40	CNMG 12 04 04-MF	★	☆	☆	★	★	
				12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-MF	★	☆	☆	★	★	
				11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-MF	★	☆	☆	★	★	
		11.3	4.76	1.59	CNMG 12 04 16-MF	★		★					
	SGF		8.5	4.76	0.40	CNGG 12 04 04-SGF						★	
			8.5	4.76	0.79	CNGG 12 04 08-SGF						★	
			8.5	4.76	1.19	CNGG 12 04 12-SGF						★	
		PF	12	12.1	4.76	0.79	CNMU 12 04 08-PF	★					
	Medio	PMC	12	12.5	4.76	0.40	CNMG 12 04 04-PMC		★			★	
				12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-PMC	☆	★	☆	★	★	
				11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-PMC	☆	★	☆	★	★	
			16	15.3	6.35	0.79	CNMG 16 06 08-PMC	☆	★	☆	★	★	
			14.9	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-PMC	☆	★	☆	★	★		
		WM	16	15.3	6.35	0.79	0.9	CNMG 16 06 08-WM	★		★		
		QM	19	18.9	6.35	0.40	CNMG 19 06 04-QM	★		★			
SM			16	15.3	6.35	0.79	CNMG 16 06 08-SM						★
			10.6	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-SM							★
			10.6	6.35	1.59	CNMG 16 06 16-SM							★
			19	12.7	6.35	1.59	CNMG 19 06 16-SM						★
HM			16	14.9	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-HM	☆	★	☆	★	★	
			14.5	6.35	1.59	CNMG 16 06 16-HM	☆	★	☆	★	★		
			19	18.1	6.35	1.19	CNMG 19 06 12-HM	☆	★	☆	★	★	
			17.7	6.35	1.59	CNMG 19 06 16-HM	☆	★	☆	★	★		
			19.0	6.35	2.38	CNMG 19 06 24-HM	☆	★	☆	★	★		
PM			12	11.7	4.76	1.19	CNMU 12 04 12-PM	☆	★				
			11.7	6.35	1.19	CNMU 12 06 12-PM	☆	★					
		QM	12	11.7	4.76	1.19	CNMU 12 04 12-QM	☆	★				
SMR			12	8.5	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-SMR						★
			8.5	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-SMR							★
			8.5	4.76	1.59	CNMG 12 04 16-SMR							★
Desbaste		WR	12	12.1	4.76	0.79	1.0	CNMM 12 04 08-WR	☆	★	☆	★	
				11.3	4.76	1.59	1.4	CNMM 12 04 16-WR		★		★	
			16	14.9	6.35	1.19	1.4	CNMM 16 06 12-WR	★		★		
			14.5	6.35	1.59	1.5	CNMM 16 06 16-WR		★		★		
			19	17.7	6.35	1.59	1.5	CNMM 19 06 16-WR	☆	★	☆	★	
		PR	25	23.4	9.53	2.38	CNMG 25 09 24-PR		★		★		
		QR	25	23.4	9.53	2.38	CNMM 25 09 24-QR		★		★		
	HR		19	17.7	6.35	1.59	CNMM 19 06 16-HR	☆	★	☆	★	★	
			16.9	6.35	2.38	CNMM 19 06 24-HR	☆	★	☆	★	★		
			25	23.4	9.53	2.38	CNMM 25 09 24-HR		★		★	★	
			22.6	9.53	3.18	CNMM 25 09 32-HR		★		★	★		

B

C

D

E



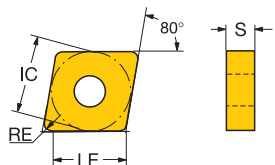
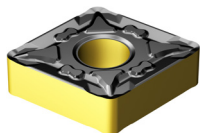
81



23

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)



B

		LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P			K			S		
							4415	4425	4415	4425	S205				
Desbaste	MR	12	12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-MR	☆	★	☆	★					
		11.7	4.76	1.19		CNMG 12 04 12-MR	☆	★	☆	★					
		11.3	4.76	1.59		CNMG 12 04 16-MR	☆	★	☆	★					
		16	15.3	6.35	0.79	CNMG 16 06 08-MR	☆	★	☆	★					
		14.9	6.35	1.19		CNMG 16 06 12-MR	☆	★	☆	★					
		14.5	6.35	1.59		CNMG 16 06 16-MR	☆	★	☆	★					
		19	18.5	6.35	0.79	CNMG 19 06 08-MR	☆	★	☆	★					
		18.1	6.35	1.19		CNMG 19 06 12-MR	☆	★	☆	★					
		17.7	6.35	1.59		CNMG 19 06 16-MR	☆	★	☆	★					
		PR	12	11.3	4.76	1.59	CNMG 12 04 16-PR		★						
		11.3	6.35	1.59		CNMG 12 06 16-PR		★							
	XMR	16	14.5	6.35	1.59	CNMG 16 06 16-XMR	★		★						

C

D

E



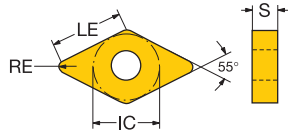
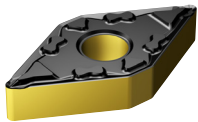
81



23

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo D (Rómbica de 55°)



		LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P		K		S	
							4415	4425	4415	4425	S205	
Acabado	MF	15	15.1	4.76	0.40	DNMG 15 04 04-MF	★	☆	☆	★	★	
		14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-MF	★	☆	☆	★	★	
		15.1	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-MF	★	☆	☆	★	★	
		14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-MF	★	☆	☆	★	★	
		14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-MF	★	☆	☆	★	★	
	MF	11	11.2	4.76	0.40	DNMG 11 04 04-MF			★		★	
		10.8	4.76	0.79		DNMG 11 04 08-MF			★		★	
		10.4	4.76	1.19		DNMG 11 04 12-MF			★		★	
		15	14.3	4.76	1.19	DNMG 15 04 12-MF			★		★	
		13.9	4.76	1.59		DNMG 15 04 16-MF			★		★	
	K	15	15.1	4.76	0.40	DNMG 15 04 04R-K			★		★	
		14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08R-K			★		★	
	SGF	15	6.4	4.76	0.40	DNGG 15 04 04-SGF						★
		6.4	4.76	0.79		DNGG 15 04 08-SGF						★
		6.4	6.35	0.40		DNGG 15 06 04-SGF						★
6.4		6.35	0.79		DNGG 15 06 08-SGF						★	
6.4		6.35	1.19		DNGG 15 06 12-SGF						★	
XF	15	15.1	4.76	0.40	DNMG 15 04 04-XF			★		★		
	14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-XF			★		★		
	15.1	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-XF			★		★		
Medio	PMC	11	11.2	4.76	0.40	DNMG 11 04 04-PMC	☆	★	☆	★		
		10.8	4.76	0.79		DNMG 11 04 08-PMC			★		★	
		15	15.1	4.76	0.40	DNMG 15 04 04-PMC			★		★	
		14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-PMC	☆	★	☆	★		
		15.1	6.35	0.40		DNMG 15 06 04-PMC	☆	★	☆	★		
		14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-PMC	☆	★	☆	★		
	14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-PMC	☆	★	☆	★			
WM	15	14.3	4.76	1.19	0.8	DNMX 15 04 12-WM	☆	★	☆	★		
	13.9	4.76	1.59	1.0		DNMX 15 04 16-WM			★		★	
	15	14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-QM					★	
SM	11	11.2	4.76	0.40	DNMG 11 04 04-SM						★	
XM	15	15.1	4.76	0.40	DNMG 15 04 04-XM			★		★		
	14.7	4.76	0.79		DNMG 15 04 08-XM			★		★		
SMR	15	6.4	4.76	0.79	DNMG 15 04 08-SMR						★	
	6.4	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-SMR						★	
	6.4	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-SMR						★	
	6.4	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-SMR						★	
	6.4	6.35	1.59		DNMG 15 06 16-SMR						★	
Desbaste	PR	19	18.2	6.35	1.19	DNMG 19 06 12-PR	★		★			
	MR	15	14.7	4.76	0.79	DNMG 15 04 08-MR	☆	★	☆	★		
		14.3	4.76	1.19		DNMG 15 04 12-MR	★		★		★	
		14.7	6.35	0.79		DNMG 15 06 08-MR	☆	★	☆	★		
		14.3	6.35	1.19		DNMG 15 06 12-MR	☆	★	☆	★		
		13.9	6.35	1.59		DNMG 15 06 16-MR	☆	★	☆	★		



A

TORNEADO GENERAL

Plaquitas

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo R (Redonda)

RCMX

RNMG

B

	S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	P		K		
						4415	4425	4415	4425	
Medio 00	10	3.18	5.00	15°	0.20	RCMX 10 03 00	☆	★	☆	★
	12	4.76	6.00	15°	0.20	RCMX 12 04 00	☆	★	☆	★
	16	6.35	8.00	15°	0.25	RCMX 16 06 00	☆	★	☆	★
	20	6.35	10.00	15°	0.30	RCMX 20 06 00		★		★
	25	7.94	12.50	15°	0.40	RCMX 25 07 00		★		★
	32	9.53	16.00	15°	0.40	RCMX 32 09 00		★		★
	09	3.18	4.76			RNMG 09 03 00		★		★
	12	4.76	6.35			RNMG 12 04 00	☆	★	☆	★
	15	6.35	7.94			RNMG 15 06 00	☆	★	☆	★
	19	6.35	9.53			RNMG 19 06 00		★		★
	25	9.53	12.70			RNMG 25 09 00		★		★

C

D

E

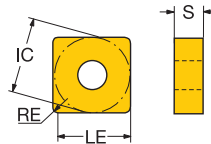
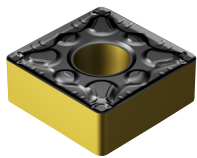
81

A 14

SPS

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo S (Cuadrada)



		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P		K		S	
						4415	4425	4415	4425	5205	
Acabado	MF	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-MF	★	☆	☆	★	
			11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-MF	★	☆	☆	★	
	PMC	12	11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-PMC		★		★	
	PM	15	14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-PM	★		★		
Medio	QM	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-QM					★
			11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-QM	★		★		
		15	14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-QM	★		★		
	SM	19	17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-QM	★		★		
		12	8.5	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-SM					★
			8.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-SM					★
			8.5	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-SM					★
		15	10.6	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-SM					★
		19	12.7	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-SM					★
	HM	15	14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-HM	☆	★	☆	★	
			14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-HM	☆	★	☆	★	
		19	17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-HM	☆	★	☆	★	
		17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-HM	☆	★	☆	★		
25		23.0	9.53	2.38	SNMG 25 09 24-HM	☆	★	☆	★		
KM	12	11.1	4.76	1.59	SNMU 12 04 16-KM		★		★		
Desbaste	XM	12	11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-XM		★		★	
	SMR	12	8.5	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-SMR					★
			8.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-SMR					★
	MR	25	23.0	7.94	2.38	SNMM 25 07 24-MR	☆	★	☆	★	
	PR	19	18.3	6.35	0.79	SNMG 19 06 08-PR	★		★		
		25	23.8	7.94	1.59	SNMG 25 07 16-PR		★		★	
			23.0	7.94	2.38	SNMG 25 07 24-PR		★		★	
			23.0	9.53	2.38	SNMG 25 09 24-PR		★		★	
	QR	25	23.0	7.94	2.38	SNMM 25 07 24-QR		★		★	
	HR	19	17.5	6.35	1.59	SNMM 19 06 16-HR	☆	★	☆	★	
			16.7	6.35	2.38	SNMM 19 06 24-HR		★		★	
		25	23.0	7.94	2.38	SNMM 25 07 24-HR		★		★	
			22.2	7.94	3.18	SNMM 25 07 32-HR		★		★	
			23.0	9.53	2.38	SNMM 25 09 24-HR		★		★	
			22.2	9.53	3.18	SNMM 25 09 32-HR		★		★	
	MR	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-MR	☆	★	☆	★	
			11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-MR	☆	★	☆	★	
		11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-MR	☆	★	☆	★		
15		14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-MR	☆	★	☆	★		
		14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-MR	☆	★	☆	★		
19		18.3	6.35	0.79	SNMG 19 06 08-MR		★		★		
		17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-MR	☆	★	☆	★		
		17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-MR	☆	★	☆	★		
XMR	12	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-XMR		★		★		
		11.5	4.76	1.19	SNMG 12 04 12-XMR	☆	★	☆	★		
SMR	15	10.6	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-SMR					★	
	19	12.7	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-SMR					★	

B

C

D

E



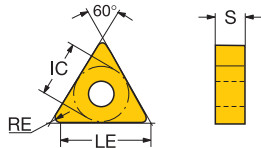
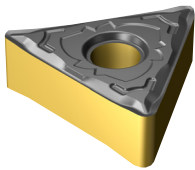
81



24

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo T (Triangular)



B

		LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P		K		S	
							4415	4425	4415	4425	S205	
Acabado	MF	11	10.8	3.18	0.20	TNMG 11 03 02-MF	★	☆	☆	★		
			10.6	3.18	0.40	TNMG 11 03 04-MF	★	☆	☆	★		
			10.2	3.18	0.79	TNMG 11 03 08-MF	★	☆	☆	★		
			9.8	3.18	1.19	TNMG 11 03 12-MF					★	
		16	16.1	4.76	0.40	TNMG 16 04 04-MF	★	☆	☆	★		
			15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-MF	★	☆	☆	★		
		15.3	4.76	1.19	TNMG 16 04 12-MF	★	☆	☆	★			
		14.9	4.76	1.59	TNMG 16 04 16-MF	★	☆	☆	★			
	22	21.6	4.76	0.40	TNMG 22 04 04-MF					★		
		21.2	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-MF	★	☆	☆	★			
		20.8	4.76	1.19	TNMG 22 04 12-MF	★	☆	☆	★			
		PF	16	15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-PF	★				
	WM	16	15.3	4.76	1.19	0.6	TNMG 16 04 12-WM	★	☆			
SF	16	4.8	4.76	0.40		TNMG 16 04 04-SF					★	
		4.8	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-SF					★	
Medio	PMC	16	15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-PMC	☆	★	☆	★		
	QM	27	26.7	6.35	0.79	TNMG 27 06 08-QM		★		★		
			26.3	6.35	1.19	TNMG 27 06 12-QM	☆	★	☆	★		
	SM	16	4.8	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-SM					★	
			4.8	4.76	1.19	TNMG 16 04 12-SM					★	
		22	6.4	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-SM					★	
HM	27	27.0	6.35	1.19	TNMG 27 06 12-HM		★		★			
	33	33.0	9.53	2.38	TNMG 33 09 24-HM		★		★			
Desbaste	WR	22	20.8	4.76	1.19	1.3	TNMG 22 04 12-WR	★		★		
			20.4	4.76	1.59	1.4	TNMG 22 04 16-WR	★		★		
	PR	27	26.7	6.35	0.79		TNMG 27 06 08-PR	☆	★	☆	★	
			26.3	6.35	1.19		TNMG 27 06 12-PR	☆	★	☆	★	
			25.9	6.35	1.59		TNMG 27 06 16-PR	☆	★	☆	★	
	QR	33	31.4	7.94	1.59		TNMG 33 07 16-PR		★		★	
			30.6	9.53	2.38		TNMG 33 09 24-PR	☆	★	☆	★	
			22	21.2	4.76	0.79		TNMG 22 04 08-QR	★		★	
	HR	27	25.9	6.35	1.59		TNMG 27 06 16-QR		★		★	
			25.1	6.35	2.38		TNMG 27 06 24-QR	☆	★	☆	★	
	MR		16	15.7	4.76	0.79		TNMG 16 04 08-MR	☆	★	☆	★
				15.3	4.76	1.19		TNMG 16 04 12-MR	☆	★	☆	★
		22	21.2	4.76	0.79		TNMG 22 04 08-MR	☆	★	☆	★	
			20.8	4.76	1.19		TNMG 22 04 12-MR	☆	★	☆	★	
			20.4	4.76	1.59		TNMG 22 04 16-MR	☆	★	☆	★	
			19.6	4.76	2.38		TNMG 22 04 24-MR	★		★		
		27	26.7	6.35	0.79		TNMG 27 06 08-MR		★		★	
			26.3	6.35	1.19		TNMG 27 06 12-MR	☆	★	☆	★	
		25.9	6.35	1.59		TNMG 27 06 16-MR	☆	★	☆	★		
	33	30.6	9.53	2.38		TNMG 33 09 24-MR	☆	★	☆	★		

C

D

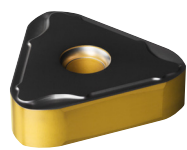
E



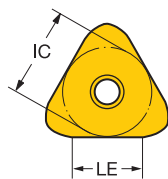
Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo T (Triangular)

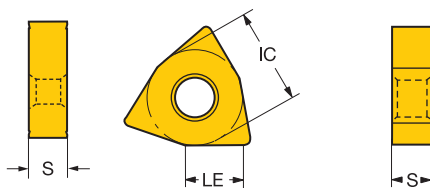
Plaquita para descortezado de barras



TNMX49-MF



TNMX-2

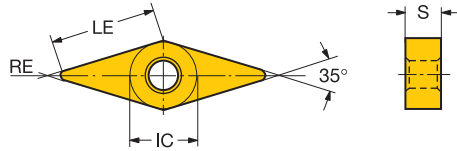
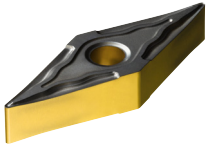


										P		
Acabado										4425		
	LE	S	RE	APMX	BS	KCH	CHW	CÓDIGO ISO				
	11	8.0	6.35	5.00	2.0	8.0	105°	7.0	TNMX 11 06-2		★	
	15	13.0	9.53	5.00	3.0	13.0	105°	11.0	TNMX 15 09-2		★	
49	21.0	10.00	12.00	2.5	21.0			TNMX 49 10 51-MF		★		



Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo V (Rómbica de 35°)



B

		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P		K		S	
						4415	4425	4415	4425	S205	
Acabado	MF	16	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-MF	★	★	★	★	★
		15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-MF	★	☆	☆	★	★	
		15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-MF	★	★	★	★	★	
	SGF	16	2.4	4.76	0.40	VNGG 16 04 04-SGF					★
		2.4	4.76	0.79	VNGG 16 04 08-SGF					★	
		2.4	4.76	1.19	VNGG 16 04 12-SGF					★	
Medio	PMC	16	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-PMC	☆	★	☆	★	
		15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-PMC	☆	★	☆	★		
		15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-PMC	★	★	★	★		
	QM	16	15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-QM					★

C

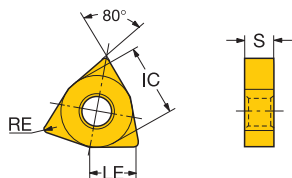
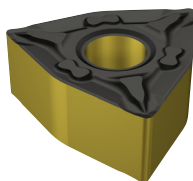
D

E



Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo W (Trigonal de 80°)



		LE	S	RE	BS	CÓDIGO ISO	P		K		S	
							4415	4425	4415	4425	S205	
Acabado	MF	06	6.1	4.76	0.40	WNMG 06 04 04-MF		★		★		
			5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-MF		★		★		
	08	8.3	4.76	0.40	WNMG 08 04 04-MF				★	★		
		7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-MF				★	★	★	
	SGF	08	3.2	4.76	0.40	WNGG 08 04 04-SGF						★
			3.2	4.76	0.79	WNGG 08 04 08-SGF						★
WM	08	7.5	4.76	1.19	1.1	WNMU 08 04 12-WM	★	☆				
Medio	PMC	08	8.3	4.76	0.40	WNMG 08 04 04-PMC	☆	★	☆	★		
			7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-PMC	☆	★	☆	★		
			7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-PMC	☆	★	☆	★		
	SMR	08	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-SMR						★
Desbaste	XMR	08	7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-XMR	★		★			
	MR	08	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-MR	☆	★	☆	★		
			7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-MR	☆	★	☆	★		
		7.1	4.76	1.59	WNMG 08 04 16-MR	☆	★	☆	★			

B

C

D

E

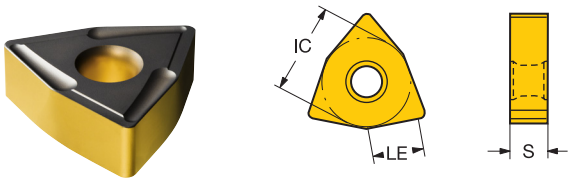


A

Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo W (Trigonal de 80°)

Plaquita para descortezado de barras



B

											P
											4425
											CÓDIGO ISO
Medio	MM	21	15.0	12.70	16.00	5.0	7.5	100°	18.0	WVMX 21 12 51-MM	★
		15	13.0	9.53	11.00	3.0	5.3	100°	11.0	WNMT 15 09 31-PM	★
	PM										

C

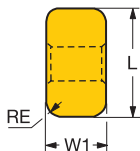
D

E



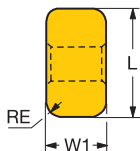
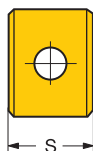
SPS

Plaquita T-Max® P para torneado



B

	LE	S	RE	W1	CÓDIGO ISO	P K	
						4425	4425
Mecio 25	19	15.1	19.05	4.00	175.32-19 19 40-25	*	*



C

	LE	S	RE	W1	CÓDIGO ISO	P	
						4425	
Acabado PF	19	15.1	19.05	4.00	LNUX 19 19 40-PF	*	
Mecio PM	19	15.1	19.05	4.00	LNMX 19 19 40-PM	*	
	30	26.0	19.05	4.00	LNMX 30 19 40-PM	*	
	19	15.1	19.05	4.00	LNUX 19 19 40-PM	*	
Desbaste PR	30	26.0	19.05	4.00	LNMX 30 19 40-PR	*	
		26.0	19.05	4.00	LNUX 30 19 40-PR	*	

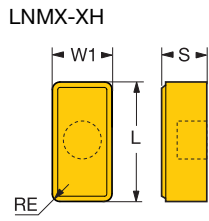
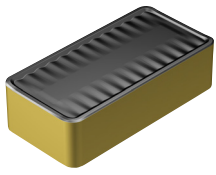
D

E



A

Plaquita T-Max® P para torneado



B

							P		
							4425		
							★		
Desbaste	XH	LE	S	RE	W1	CÓDIGO ISO			
		50	34.0	14.20	3.18	25.4	LNMX 50 14 32-XH		

C

D

E



81

SP

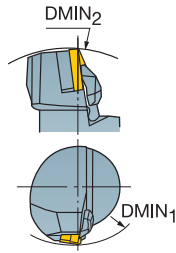
Unidad de corte T-Max® P para torneado

Diseño de brida cuña

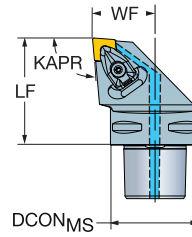
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión



KAPR
PSIR



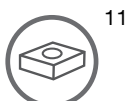
Cx-DCLNR/L..B
95.0°
-5.0°



	CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg.				MIID				
						DCON _{MS}	LF	WF	BAR PSI		NM	KG		
	12	1/2	C4	158.0	140.0	3	C4-DCLNR/L-27050-12B	40	50.0	27.0	150	3.9	0.41	CNMG 12 04 08
								1.575	1.969	1.063	2175			
	C5	158.0	165.0	3	C5-DCLNR/L-35060-12B	50	60.0	35.0	150	3.9	0.73	CNMG 12 04 08		
						1.969	2.362	1.378	2175					
	16	5/8	C6	165.0	190.0	3	C6-DCLNR/L-45065-16B	63	65.0	45.0	150	6.4	1.27	CNMG 16 06 12
								2.480	2.559	1.772	2175			
19	3/4	C8	154.0	250.0	3	C8-DCLNR/L-55080-19B	80	80.0	55.0	150	6.4	2.59	CNMG 19 06 12	
							3.150	3.150	2.165	2175				

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



11



81

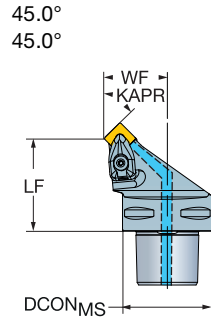
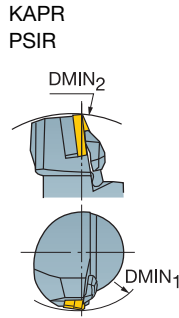


84

Unidad de corte T-Max® P para torneado

Diseño de brida cuña

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión

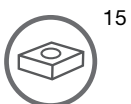


- SNMM
- SNMG
- SNMA, SNGA

C	CZC _{MS}		DMIN ₁	DMIN ₂	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg.						MIID		
	mm	in					DCON _{MS}	LPR	LF	WF	BAR PSI	NM		KG	
	12	1/2	C4	127.0	140.0	3	C4-DSSNR/L-27042-12B	40	50.3	42.0	27.0	150	3.9	0.35	SNMG 12 04 08
				5.000	5.512			1.575	1.981	1.654	1.063	2175			
				114.0	165.0	3	C5-DSSNR/L-35052-12B	50	60.3	52.0	35.0	150	3.9	0.67	SNMG 12 04 08
				4.488	6.496			1.969	2.375	2.047	1.378	2175			
	15	5/8	C6	159.0	190.0	3	C6-DSSNR/L-45054-15B	63	64.2	54.0	45.0	150	6.4	1.13	SNMG 15 06 12
6.260				7.480			2.480	2.529	2.126	1.772	2175				

R = A Derecha, L = A Izquierda

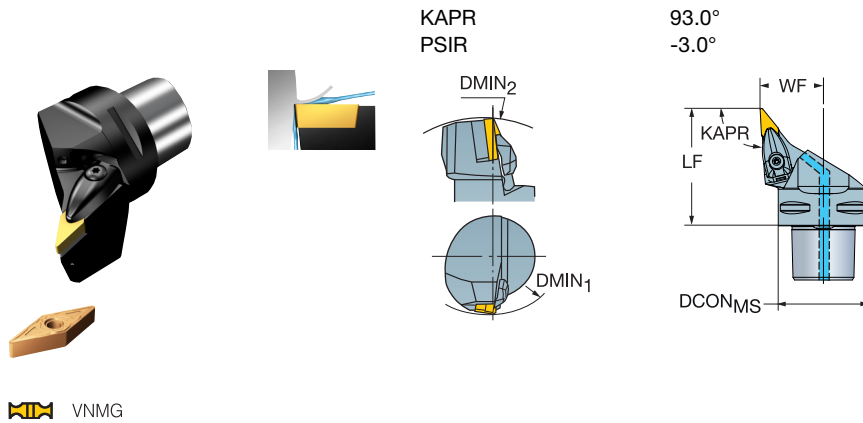
Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



Unidad de corte T-Max® P para torneado

Diseño de brida cuña

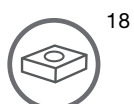
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión



	CZC _{MS}	DMIN ₁	DMIN ₂	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg.						MIID		
							DCON _{MS}	LF	WF	BAR PSI	NM	KG			
	16	3/8	C4	148.0	152.0	50°	3	C4-DVJNR/L-27062-16C	40	62.0	27.0	150	3.0	0.40	VNMG 16 04 08
				5.827	5.984				1.575	2.441	1.063	2175			
			C5	168.0	170.0	50°	3	C5-DVJNR/L-35065-16C	50	65.0	35.0	150	3.0	0.67	VNMG 16 04 08
				6.614	6.693				1.969	2.559	1.378	2175			
			C6	165.0	191.0	50°	3	C6-DVJNR/L-45065-16C	63	65.0	45.0	150	3.0	1.03	VNMG 16 04 08
				6.496	7.520				2.480	2.559	1.772	2175			
			C8	154.0	250.0	50°	3	C8-DVJNR/L-55080-16C	80	80.0	55.0	150	3.0	2.23	VNMG 16 04 08
				6.063	9.843				3.150	3.150	2.165	2175			

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



18



81



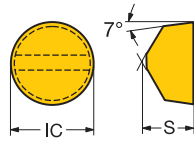
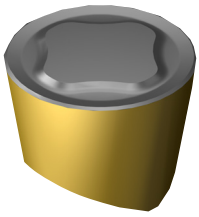
84

A

Plaquita T-Max® para torneado

Plaquita tipo R (Redonda)

Materiales de corte avanzados



B

		S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	S
Acabado		S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	S205
	06	6.35	3.2		0.10	RCGX 06 06 00-SF	★
	09	7.94	4.8	15°	0.10	RCGX 09 07 00-SF	★
Medio	06	6.35	3.2		0.10	RCMX 06 06 00-SM	★
	09	7.94	4.8	15°	0.10	RCMX 09 07 00-SM	★
	12	7.94	6.4	15°	0.10	RCMX 12 07 00-SM	★

C

D

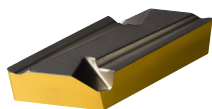
E



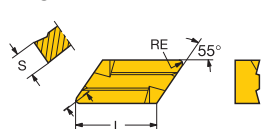
81

SPS

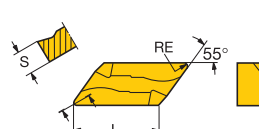
Plaquita T-Max® para torneado



KNUX



KNMX



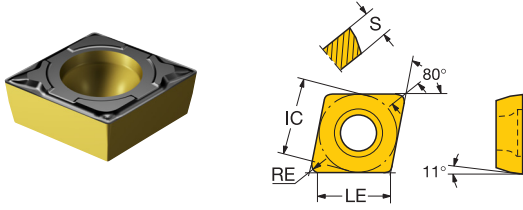
Acabado	LE	S	RE	W1	CÓDIGO ISO	P		K		
						4415	4425	4415	4425	
71	16	3/8	16.0	4.76	0.50	9.5	★	☆	★	★
			.630	.188	.020	.375				
	15.5	4.76	1.00	9.5	KNMX 16 04 10 R/L-71	★	☆	☆	★	
			.610	.188	.039	.375				
11	16	3/8	16.0	4.76	0.50	9.5	★	☆	☆	☆
			.630	.188	.020	.375				
	15.5	4.76	1.00	9.5	KNUX 16 04 10R/L11	★	☆	☆	☆	
			.610	.188	.039	.375				
12	16	3/8	16.0	4.76	0.50	9.5	★	☆	☆	☆
			.630	.188	.020	.375				
	15.5	4.76	1.00	9.5	KNUX 16 04 10R/L12	★	☆	☆	☆	
			.610	.188	.039	.375				

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda



Plaquita CoroTurn® 111 para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)



B

					P				K				
		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	4415	4425	4415	4425	4415	4425	4415	4425
Acabado	PF	06	6.0	2.38	0.40	CPMT 06 02 04-PF	★	☆	★	☆	★	☆	★
		09	9.3	3.97	0.40	CPMT 09 T3 04-PF	★	☆	★	☆	★	☆	★
			8.9	3.97	0.79	CPMT 09 T3 08-PF	★	☆	★	☆	★	☆	★
Medio	PM	06	6.0	2.38	0.40	CPMT 06 02 04-PM	☆	★	☆	★	☆	★	☆
			5.6	2.38	0.79	CPMT 06 02 08-PM	☆	★	☆	★	☆	★	☆
		09	9.3	3.97	0.40	CPMT 09 T3 04-PM	☆	★	☆	★	☆	★	☆
	UM		8.9	3.97	0.79	CPMT 09 T3 08-PM	☆	★	☆	★	☆	★	☆
		09	9.3	3.97	0.40	CPMT 09 T3 04-UM	☆	★	☆	★	☆	★	☆
			8.9	3.97	0.79	CPMT 09 T3 08-UM	☆	★	☆	★	☆	★	☆

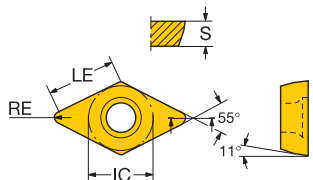
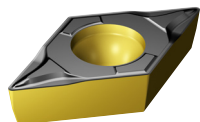
C

D

E

Plaquita CoroTurn® 111 para torneado

Plaquita tipo D (Rómbica de 55°)

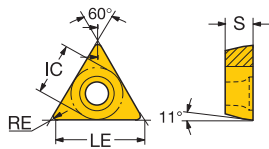
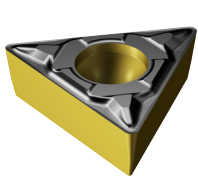


					P		K					
		LE	S	RE	4415	4425	4415	4425				
		CÓDIGO ISO			☆	☆	☆	☆				
Acabado	PF	07	7.4	2.38	0.40	DPMT 07 02 04-PF			★	★	★	★
Medio	PM	07	7.4	2.38	0.40	DPMT 07 02 04-PM			☆	★	☆	★
			7.0	2.38	0.79	DPMT 07 02 08-PM			☆	★	☆	★
		11	11.2	3.97	0.40	DPMT 11 T3 04-PM			☆	★	☆	★
			10.8	3.97	0.79	DPMT 11 T3 08-PM			☆	★	☆	★



Plaquita CoroTurn® 111 para torneado

Plaquita tipo T (Triangular)



B

		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P		K		
						4415	4425	4415	4425	
Acabado	PF	06	6.2	1.91	0.40	TPMT 06 T1 04-PF	★	☆	★	★
		09	9.5	2.38	0.40	TPMT 09 02 04-PF	★	☆	★	★
		11	10.6	3.18	0.40	TPMT 11 03 04-PF	★	☆	★	★
		16	16.1	3.97	0.40	TPMT 16 T3 04-PF	★	☆	★	★
Medio	PM	09	9.5	2.38	0.40	TPMT 09 02 04-PM	☆	★	☆	★
		9.1	2.38	0.79	TPMT 09 02 08-PM	☆	★	☆	★	
		11	10.6	3.18	0.40	TPMT 11 03 04-PM	☆	★	☆	★
		10.2	3.18	0.79	TPMT 11 03 08-PM	☆	★	☆	★	
		16	16.1	3.97	0.40	TPMT 16 T3 04-PM	☆	★	☆	★
		15.7	3.97	0.79	TPMT 16 T3 08-PM	☆	★	☆	★	

C

D

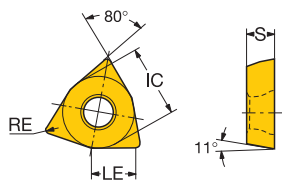
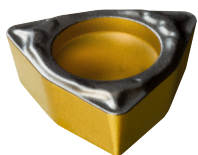
E



81

Plaquita CoroTurn® 111 para torneado

Plaquita tipo W (Trigonal de 80°)



		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P		K		
						4415	4425	4415	4425	
Acabado	PF	02	2.2	1.59	0.40	WPMT 02 01 04-PF	*	*	*	*
		04	3.9	2.38	0.40	WPMT 04 02 04-PF	*	*	*	*
Medio	PM	04	3.9	2.38	0.40	WPMT 04 02 04-PM	*	*	*	*
			3.5	2.38	0.79	WPMT 04 02 08-PM	*	*	*	*

B

C

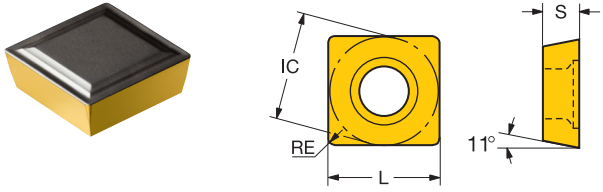
D

E



Plaquita T-Max® S para torneado

Plaquita tipo S (Cuadrada)



B

Acabado	S	Dimensiones (mm)			CÓDIGO ISO	P	K
		LE	S	RE			
S	09	9.1	3.18	0.40	SPMR 09 03 04	*	*
		8.7	3.18	0.79	SPMR 09 03 08	*	*
		12	12.3	3.18	0.40	SPMR 12 03 04	*
	12	11.9	3.18	0.79	SPMR 12 03 08	*	*
		11.5	3.18	1.19	SPMR 12 03 12	*	*
		09	8.7	3.18	0.79	SPMR 09 03 08-53	*
	12	12.3	3.18	0.40	SPMR 12 03 04-53	*	*
		11.9	3.18	0.79	SPMR 12 03 08-53	*	*

C

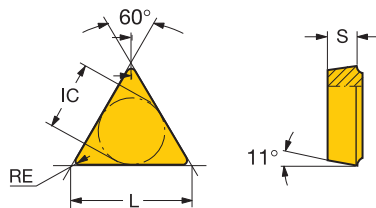
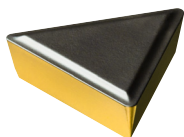
D

E



Plaquita T-Max® S para torneado

Plaquita tipo T (Triangular)



	LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P	K	
					4425	4425	
Acabado	53	09	9.5	2.38	0.40	TPMR 09 02 04	★ ★
			9.1	2.38	0.79	TPMR 09 02 08	★ ★
		11	10.6	3.18	0.40	TPMR 11 03 04	★ ★
			10.2	3.18	0.79	TPMR 11 03 08	★ ★
		16	16.1	3.18	0.40	TPMR 16 03 04	★ ★
			15.7	3.18	0.79	TPMR 16 03 08	★ ★
			15.3	3.18	1.19	TPMR 16 03 12	★ ★
		22	21.2	4.76	0.79	TPMR 22 04 08	★ ★
		20.8	4.76	1.19	TPMR 22 04 12	★ ★	
	53	11	10.6	3.18	0.40	TPMR 11 03 04-53	★ ★
			10.2	3.18	0.79	TPMR 11 03 08-53	★ ★
		16	16.1	3.18	0.40	TPMR 16 03 04-53	★ ★
			15.7	3.18	0.79	TPMR 16 03 08-53	★ ★



Tronzado y ranurado

CoroCut® de 1 y 2 filos

Plaquitas	
Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para perfilado	48-49

CoroCut® QD

Plaquitas	
Plaquita CoroCut® QD para tronzado	50-51
Plaquita CoroCut® QD para torneado	52
Plaquita CoroCut® QD para ranurado	53

B

C

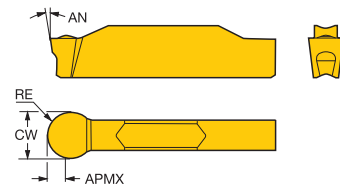
D

E

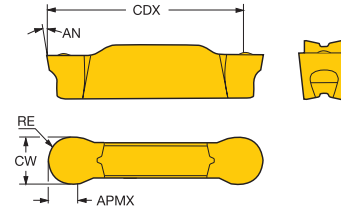
Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filas para perfilado



N123x1-RO



N123x2-RO



CoroCut® de 1 filo

Acabado	SSC	CW	RE	APMX	Código de pedido	s	Dimensiones, mm, pulg.				
							AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
	F	3.00	1.50	1.3	N123F1-0300-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
					N123F1-0318-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
	H	4.00	2.00	1.8	N123H1-0400-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
					N123H1-0475-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
	J	6.00	3.00	2.8	N123J1-0600-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
					N123L1-0800-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010

CoroCut® de 2 filas

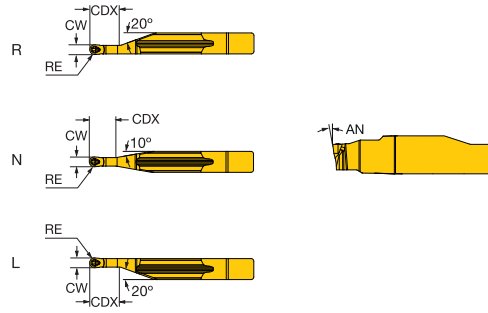
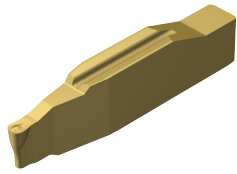
Acabado	SSC	CW	RE	CDX	APMX	Código de pedido	s	Dimensiones, mm, pulg.				
								AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
	E	2.00	1.00	19.2	0.8	N123E2-0200-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
						N123E2-0239-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
						N123F2-0300-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
	F	3.00	1.50	18.7	1.3	N123F2-0318-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
						N123H2-0396-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
						N123H2-0400-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
	H	3.96	1.98	23.3	1.8	N123H2-0475-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
						N123H2-0500-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
						N123J2-0600-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
	J	6.00	3.00	22.2	2.8	N123J2-0635-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
						N123L2-0800-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

N = Neutro



Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filas para perfilado



CoroCut® de 1 filo

							S	Dimensiones, mm, pulg.					
		SSC	CW	RE	CDX	APMX	Código de pedido	SSC05	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Acabado		HL	1.50	0.75	4.0	0.5	L123H1-0150-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.059	.030	.157	.020				-0.008	.008	-0.004	.004
			2.00	1.00	5.0	0.8	L123H1-0200-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.079	.039	.197	.031				-0.008	.008	-0.004	.004
		HN	1.50	0.75	4.0	0.5	N123H1-0150-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.059	.030	.157	.020				-0.008	.008	-0.004	.004
			2.00	1.00	5.0	0.8	N123H1-0200-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
			.079	.039	.197	.031				-0.008	.008	-0.004	.004
		HR	1.50	0.75	4.0	0.5	R123H1-0150-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010
	.059	.030	.157	.020				-0.008	.008	-0.004	.004		
	2.00	1.00	5.0	0.8	R123H1-0200-RO	★	7°	-0.020	0.020	-0.010	0.010		
	.079	.039	.197	.031				-0.008	.008	-0.004	.004		

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

N = Neutra, R = A Derecha, L = A Izquierda



A

TRONZADO Y RANURADO

Plaquitas

Plaquita CoroCut® QD para tronizado

B

		SSC	CW	REL	RER	Código de pedido	P	K	Dimensiones, mm, pulg.					
							4425	4425	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU	
Acabado		G	3.00	0.15	0.15	QD-NG-0300-0001-CF	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.118	.006	.006					-0.020	.0020	-0.020	.0020	
Medio		G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-CL	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.118	.012	.012					-0.020	.0020	-0.020	.0020	
		H	4.00	0.30	0.30	QD-NH-0400-0003-CL	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.157	.012	.012						-0.020	.0020	-0.020	.0020
		J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-CL	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
	.197	.016	.016						-0.020	.0020	-0.020	.0020		
	L	8.00	0.40	0.40	QD-NL-0800-0004-CL	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050		
		.315	.016	.016						-0.020	.0020	-0.020	.0020	

C

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

N = Neutro

D

E

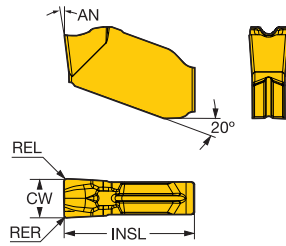
81

A 50

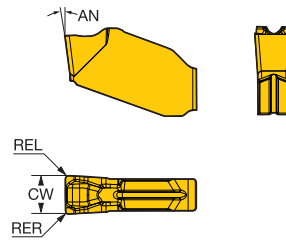
Plaquita CoroCut® QD para tronzado



QD-N...-CM



QD-N...-CR



						P	K	Dimensiones, mm, pulg.						
		SSC	CW	REL	RER	Código de pedido	425	425	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU	
Medio		E	2.00	0.20	0.20	QD-NE-0200-0002-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.079	.008	.008									
		F	2.50	0.20	0.20	QD-NF-0250-0002-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.098	.008	.008									
		G	3.00	0.20	0.20	QD-NG-0300-0002-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.118	.008	.008									
			3.00	0.40	0.40	QD-NG-0300-0004-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.118	.016	.016									
			3.18	0.20	0.20	QD-NG-0318-0002-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.125	.008	.008									
Desbaste		H	4.00	0.20	0.20	QD-NH-0400-0002-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.157	.008	.008									
			4.00	0.40	0.40	QD-NH-0400-0004-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.157	.016	.016									
		J	5.00	0.20	0.20	QD-NJ-0500-0002-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.197	.008	.008									
		K	6.00	0.30	0.30	QD-NK-0600-0003-CM	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050	
			.236	.012	.012									
			G	3.00	0.30	0.30	QD-NG-0300-0003-CR	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.118	.012	.012									
	H	4.00	0.30	0.30	QD-NH-0400-0003-CR	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050		
	.157	.012	.012											
	J	5.00	0.40	0.40	QD-NJ-0500-0004-CR	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050		
	.197	.016	.016											
	K	6.00	0.40	0.40	QD-NK-0600-0004-CR	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050		
	.236	.016	.016											

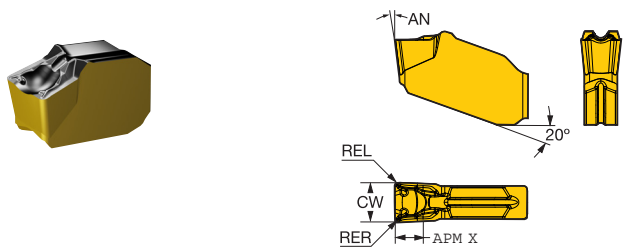
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

N = Neutro



A

Plaquita CoroCut® QD para torneado



B

						P	K	Dimensiones, mm, pulg.
	SSC	CW	REL	RER	APMX			
Acabado	L	8.00	0.80	0.80	4.0	4425	4425	AN
		.315	.031	.031	.157	☆	☆	7°

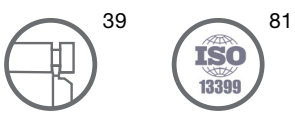
SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas. N = Neutro

C

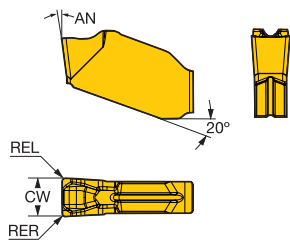
Tolerancias:				
	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
QD-N..-TF	-0.050	0.050	-0.05	0.05

D

E



Plaquita CoroCut® QD para ranurado



						P	K	Dimensiones, mm, pulg.				
		SSC	CW	REL	RER	4425	4425	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
Medio		K	6.00	0.40	0.40	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.236	.016	.016				-0.020	.0020	-0.020	.0020
		L	8.00	0.80	0.80	☆	☆	7°	-0.050	0.050	-0.050	0.050
			.315	.031	.031				-0.020	.0020	-0.020	.0020

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

N = Neutro



Fresado

Herramienta de fresado de alto avance CoroMill® MH20 55-56
Plaquita CoroMill® MH20 para fresado 57

B

C

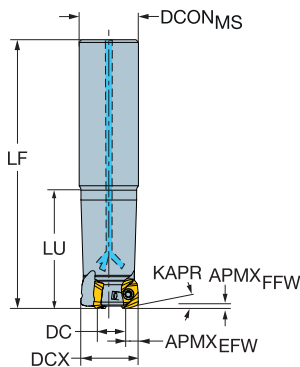
D

E

Herramienta de fresado de alto avance CoroMill® MH20

Mango cilíndrico - Suministro de refrigerante interior

KAPR 15°



Versión métrica

									Dimensiones, mm										
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	BD	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
8.2	06	16	0.80	9.50°	0.7	1	2		MH20-R016A16-06L	16.0	16.0	16.0	100.0	40.0	0.9	0.13	26200	2	MH20-060320..
10.4	08	20	1.20	9.60°	0.9	1	2		MH20-R020A20-08L	20.0	20.0		120.0	40.0	1.4	0.25	23400	2	MH20-080425..
12.2	06	20	0.80	5.80°	0.7	1	2		MH20-R020A20-06L	20.0	20.0	20.0	180.0	80.0	0.9	0.38	16900	2	MH20-060320..
	06	20	0.80	5.80°	0.7	1	3		MH20-R020A20-06M	20.0	20.0		120.0	40.0	0.9	0.25	23400	3	MH20-060320..
15.4	08	25	1.20	5.70°	0.9	1	2		MH20-R025A25-08L	25.0	25.0		200.0	100.0	2.0	0.66	18900	2	MH20-080425..
	08	25	1.20	5.70°	0.9	1	3		MH20-R025A25-08M	25.0	25.0		150.0	50.0	2.0	0.50	20900	3	MH20-080425..
17.2	06	25	0.80	3.70°	0.7	1	3		MH20-R025A25-06M	25.0	25.0		200.0	80.0	0.9	0.68	18900	3	MH20-060320..
	06	25	0.80	3.70°	0.7	1	4		MH20-R025A25-06H	25.0	25.0		150.0	50.0	0.9	0.51	20900	4	MH20-060320..
22.4	08	32	1.20	3.60°	0.9	1	3		MH20-R032A32-08L	32.0	32.0		210.0	100.0	2.0	1.15	18500	3	MH20-080425..
	08	32	1.20	3.60°	0.9	1	4		MH20-R032A32-08M	32.0	32.0		150.0	60.0	2.0	0.82	18500	4	MH20-080425..

Versión en pulgadas

									Dimensiones, pulg.									
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC			Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	LF	LU			RPMX	CICT	MIID
.322	06	5/8	.031	10°	.028	1	2		MH20-AR016O16-06L	.625	.625	3.937	1.575	.6	0.28	26300	2	MH20-060320..
.418	08	3/4	.047	10°	.035	1	2		MH20-AR019O19-08L	.750	.750	4.724	1.575	1.0	0.49	24000	2	MH20-080425..
.443	06	3/4	.031	6°	.028	1	2		MH20-AR019O19-06L	.750	.750	7.087	3.150	.6	0.75	15500	2	MH20-060320..
	06	3/4	.031	6°	.028	1	3		MH20-AR019O19-06M	.750	.750	4.724	1.575	.6	0.50	24000	3	MH20-060320..
.622	08	1	.047	5°	.035	1	2		MH20-AR025O25-08L	1.000	1.000	7.874	3.937	1.4	1.50	19500	2	MH20-080425..
	08	1	.047	5°	.035	1	3		MH20-AR025O25-08M	1.000	1.000	5.906	1.969	1.4	1.14	20700	3	MH20-080425..
.693	06	1	.031	3°	.028	1	3		MH20-AR025O25-06M	1.000	1.000	7.874	3.937	.6	1.53	19500	3	MH20-060320..
	06	1	.031	3°	.028	1	4		MH20-AR025O25-06H	1.000	1.000	5.906	1.969	.6	1.17	20700	4	MH20-060320..
.872	08	1 1/4	.047	3°	.035	1	3		MH20-AR032O32-08L	1.250	1.250	8.268	3.937	1.4	2.49	18600	3	MH20-080425..
	08	1 1/4	.047	3°	.035	1	4		MH20-AR032O32-08M	1.250	1.250	5.906	2.362	1.4	1.77	18600	4	MH20-080425..
1.122	08	1 1/4	.047	2°	.035	2	4		MH20-AR038O32-08M	1.250	1.500	9.843	4.724	1.4	3.26	15800	4	MH20-080425..
	08	1 1/4	.047	2°	.035	1	5		MH20-AR038O32-08H	1.250	1.500	8.268	3.150	1.4	2.72	16900	5	MH20-080425..

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



57



81

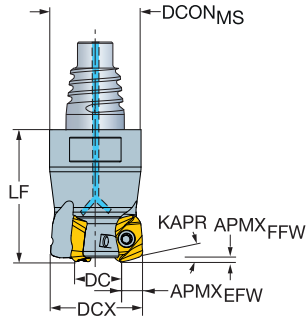


84

Herramienta de fresado de alto avance CoroMill® MH20

Coromant EH - Suministro de refrigerante interior

KAPR 15°



Versión métrica

									Dimensiones, mm							
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
8.2	06	E16	0.80	9.50°	0.7	1	2	MH20-R016EH16-06L	15.5	16.0	27.0	0.9	0.08	26200	2	MH20-060320..
10.4	08	E20	1.20	5.80°	0.9	1	2	MH20-R020EH20-08L	19.3	20.0	30.0	1.4	0.14	23400	2	MH20-080425..
12.2	06	E20	0.80	5.80°	0.7	1	3	MH20-R020EH20-06M	19.3	20.0	30.0	0.9	0.15	23400	3	MH20-060320..
15.4	08	E25	1.20	5.70°	0.9	1	2	MH20-R025EH25-08L	24.2	25.0	35.0	2.0	0.27	20900	2	MH20-080425..
08	E25	1.20	5.70°	0.9	1	3		MH20-R025EH25-08M	24.2	25.0	35.0	2.0	0.27	20900	3	MH20-080425..
17.2	06	E25	0.80	3.70°	0.7	1	3	MH20-R025EH25-06M	24.2	25.0	35.0	0.9	0.28	20900	3	MH20-060320..
06	E25	0.80	3.70°	0.7	1	4		MH20-R025EH25-06H	24.2	25.0	35.0	0.9	0.28	20900	4	MH20-060320..
20.0	06	E20	0.80	5.80°	0.7	1	2	MH20-R020EH20-06L	19.3	20.0	30.0	0.9	0.15	23400	2	MH20-060320..
25.4	08	E25	1.20	3.60°	0.9	1	3	MH20-R032EH25-08L	24.2	32.0	35.0	2.0	0.34	18500	3	MH20-080425..
08	E25	1.20	3.60°	0.9	1	4		MH20-R032EH25-08M	24.2	32.0	35.0	2.0	0.33	18500	4	MH20-080425..

Versión en pulgadas

									Dimensiones, pulg.							
DC	SSC	CZC _{MS}	APMX _{FFW}	RMPX	AZ	CNSC		Código de pedido	DCON _{MS}	DCX	LF			RPMX	CICT	MIID
.318	06	E16	.047	10°	.035	1	2	MH20-AR016EH16-06L	.610	.625	1.063	.6	0.07	26300	2	MH20-060320..
.443	06	E20	.031	6°	.028	1	2	MH20-AR019EH20-06L	.728	.750	1.181	.6	0.31	24000	2	MH20-060320..
06	E20	.031	6°	.028	1	3		MH20-AR019EH20-06M	.728	.750	1.181	.6	0.31	24000	3	MH20-060320..
.622	08	E25	.047	5°	.035	1	2	MH20-AR025EH25-08L	.965	1.000	1.378	1.4	0.61	20700	2	MH20-080425..
08	E25	.047	5°	.035	1	3		MH20-AR025EH25-08M	.965	1.000	1.378	1.4	0.59	20700	3	MH20-080425..
.693	06	E25	.031	3°	.028	1	3	MH20-AR025EH25-06M	.965	1.000	1.378	.6	0.62	20700	3	MH20-060320..
06	E25	.031	3°	.028	1	4		MH20-AR025EH25-06H	.965	1.000	1.378	.6	0.62	20700	4	MH20-060320..
.872	08	E25	.031	3°	.035	1	3	MH20-AR032EH25-08L	.965	1.250	1.378	1.4	0.73	18600	3	MH20-080425..
08	E25	.047	3°	.035	1	4		MH20-AR032EH25-08M	.965	1.250	1.378	1.4	0.72	18600	4	MH20-080425..

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte www.sandvik.coromant.com/es



57



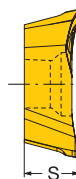
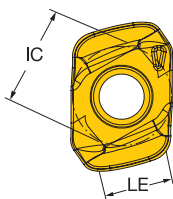
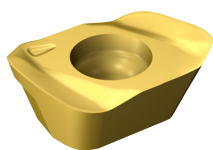
81



84

Plaquita CoroMill® MH20 para fresado

KRINS 15°



					P	M						S			H		Dimensiones, mm, pulg.									
		SSC	CEMR	RE	Código de pedido	1130	4340	1040	1130	2040	4340	S30T	S40T	1130	2040	S30T	S40T	1010	1130	W1	LE	S				
Medio	L30	06	15.0	1.60	MH20-060320E-L30			★		☆		☆	☆		☆						6.4	4.5	3.42			
			.591	.063																		.252	.177	.135		
	M20	06	15.0	1.60	MH20-060320M-M20	☆	★			☆					☆						★	☆	6.4	4.5	3.42	
			.591	.063																			.252	.177	.135	
	M50	06	15.0	1.60	MH20-060320M-M50	☆	★			☆					☆							☆	6.4	4.5	3.42	
			.591	.063																			.252	.177	.135	
	L30	08	25.0	2.10	MH20-080425E-L30			★		☆		☆	☆			☆	★	☆					8.5	5.9	4.03	
			.984	.083																			.335	.232	.159	
	M20	08	25.0	2.10	MH20-080425M-M20	☆	★			☆					☆							★	☆	8.5	5.9	4.03
			.984	.083																			.335	.232	.159	
	M50	08	25.0	2.10	MH20-080425M-M50	☆	★			☆					☆							☆	8.5	5.9	4.03	
			.984	.083																			.335	.232	.159	



55



81

Taladrado

Brocas de metal duro enterizas

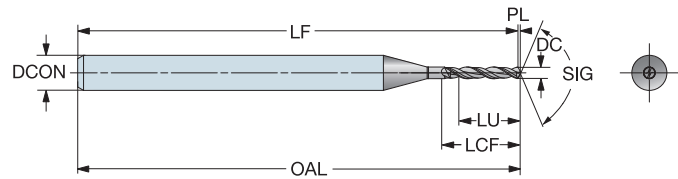
CoroDrill® 462	59-70
CoroDrill® 862	71-79

Para ver la gama completa, consulte www.sandvik.coromant.com/es

CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Para múltiples materiales

TCHA JS7
SIG 130°

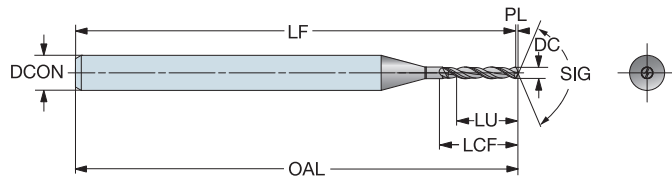


DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZGMS	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg.					DCON _{MS}	DCON _{MS} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	
							P	M	K	N	S											O
							H10F	H10F	H10F	H10F	H10F											H10F
0.03	.001	0.3	.010	8	3	462.1-0030-002A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.496	0	.014	0.0	.000	
0.04	.002	0.3	.012	7	3	462.1-0040-003A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.496	0	.016	0.0	.000	
0.05	.002	0.4	.014	7	3	462.1-0050-003A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.496	0	.018	0.0	.000	
0.06	.002	0.4	.016	6	3	462.1-0060-004A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.496	0	.020	0.0	.001	
0.07	.003	0.5	.018	6	3	462.1-0070-004A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.495	0	.024	0.0	.001	
0.08	.003	0.5	.020	6	3	462.1-0080-005A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.495	0	.028	0.0	.001	
0.09	.004	0.5	.020	5	3	462.1-0090-005A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.495	0	.028	0.0	.001	
0.10	.004	0.5	.020	5	3	462.1-0100-005A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.495	0	.028	0.0	.001	
0.11	.004	0.5	.020	4	3	462.1-0110-005A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.495	0	.028	0.0	.001	
0.12	.005	0.5	.020	4	3	462.1-0120-005A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.495	0	.028	0.0	.001	
0.13	.005	0.8	.031	6	3	462.1-0130-008A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.495	1	.039	0.0	.001	
0.14	.006	0.8	.031	5	3	462.1-0140-008A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.495	1	.039	0.0	.001	
0.15	.006	0.8	.031	5	3	462.1-0150-008A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.495	1	.039	0.0	.001	
0.16	.006	1.1	.043	6	3	462.1-0160-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.055	0.0	.001	
0.17	.007	1.1	.043	6	3	462.1-0170-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.055	0.0	.002	
0.18	.007	1.1	.043	6	3	462.1-0180-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.055	0.0	.002	
0.19	.007	1.1	.043	5	3	462.1-0190-011A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.055	0.0	.002	
0.20	.008	1.5	.059	7	3	462.1-0200-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.071	0.0	.002	
0.21	.008	1.5	.059	7	3	462.1-0210-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.071	0.0	.002	
0.22	.009	1.5	.059	6	3	462.1-0220-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.071	0.1	.002	
0.23	.009	1.5	.059	6	3	462.1-0230-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	38.0	1.494	1	.071	0.1	.002	
0.24	.009	1.5	.059	6	3	462.1-0240-015A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.494	1	.071	0.1	.002	
0.25	.010	1.9	.075	7	3	462.1-0250-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.494	2	.087	0.1	.002	
0.26	.010	1.9	.075	7	3	462.1-0260-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.494	2	.087	0.1	.002	
0.27	.011	1.9	.075	7	3	462.1-0270-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.494	2	.087	0.1	.002	
0.28	.011	1.9	.075	6	3	462.1-0280-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.087	0.1	.003	
0.29	.011	1.9	.075	6	3	462.1-0290-019A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.087	0.1	.003	
0.30	.012	1.8	.071	6	3	462.1-0300-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003	
0.31	.012	1.8	.071	5	3	462.1-0310-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003	
0.32	.013	1.8	.071	5	3	462.1-0320-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003	
0.33	.013	1.8	.071	5	3	462.1-0330-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003	
0.34	.013	1.8	.071	5	3	462.1-0340-018A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.094	0.1	.003	
0.35	.014	2.2	.087	6	3	462.1-0350-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.110	0.1	.003	
0.36	.014	2.2	.087	6	3	462.1-0360-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.110	0.1	.003	
0.37	.015	2.2	.087	5	3	462.1-0370-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.110	0.1	.003	
0.38	.015	2.2	.087	5	3	462.1-0380-022A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	2	.110	0.1	.003	
0.39	.015	2.7	.106	6	3	462.1-0390-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	3	.142	0.1	.004	
0.40	.016	2.7	.106	6	3	462.1-0400-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.493	3	.142	0.1	.004	
0.41	.016	2.7	.106	6	3	462.1-0410-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004	
0.42	.017	2.7	.106	6	3	462.1-0420-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004	
0.43	.017	2.7	.106	6	3	462.1-0430-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004	
0.44	.017	2.7	.106	6	3	462.1-0440-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004	
0.45	.018	2.7	.106	6	3	462.1-0450-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004	
0.46	.018	2.7	.106	5	3	462.1-0460-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004	
0.47	.019	2.7	.106	5	3	462.1-0470-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004	
0.48	.019	2.7	.106	5	3	462.1-0480-027A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	3	.142	0.1	.004	
0.49	.019	3.2	.126	6	3	462.1-0490-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.492	4	.157	0.1	.004	
0.50	.020	3.2	.126	6	3	462.1-0500-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.157	0.1	.005	
0.51	.020	3.2	.126	6	3	462.1-0510-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.157	0.1	.005	
0.52	.020	3.2	.126	6	3	462.1-0520-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.157	0.1	.005	
0.53	.021	3.2	.126	6	3	462.1-0530-032A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.157	0.1	.005	
0.54	.021	3.6	.142	6	3	462.1-0540-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005	

CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Para múltiples materiales

TCHA JS7
SIG 130°



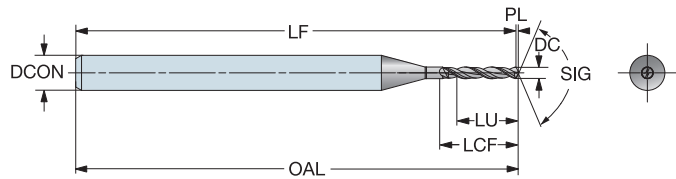
							P	M	K	N	S	O	Dimensiones, mm, pulg.										
							H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F		DCON _{MS}	DCON _{MS} [*]	OAL	OAL [*]	LF	LF [*]	LCF	LCF [*]	PL	PL [*]
DC	DC [*]	LU	LU [*]	ULDR	CZC _{MS}	Código de pedido	☆	☆	☆	☆	☆	☆											
0.55	.022	3.6	.142	6	3	462.1-0550-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005	
0.56	.022	3.6	.142	6	3	462.1-0560-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005	
0.57	.022	3.6	.142	6	3	462.1-0570-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005	
0.58	.023	3.6	.142	6	3	462.1-0580-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005	
0.59	.023	3.6	.142	6	3	462.1-0590-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.005	
0.60	.024	3.6	.142	6	3	462.1-0600-036A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	4	.177	0.1	.006	
0.61	.024	3.9	.154	6	3	462.1-0610-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	5	.197	0.1	.006	
0.62	.024	3.9	.154	6	3	462.1-0620-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.491	5	.197	0.1	.006	
0.63	.025	3.9	.154	6	3	462.1-0630-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.1	.006	
0.64	.025	3.9	.154	6	3	462.1-0640-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.1	.006	
0.65	.026	3.9	.154	6	3	462.1-0650-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.2	.006	
0.66	.026	3.9	.154	5	3	462.1-0660-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.9	1.490	5	.197	0.2	.006	
0.67	.026	3.9	.154	5	3	462.1-0670-039A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.197	0.2	.006	
0.68	.027	4.5	.177	6	3	462.1-0680-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.220	0.2	.006	
0.69	.027	4.5	.177	6	3	462.1-0690-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.220	0.2	.006	
0.70	.028	4.5	.177	6	3	462.1-0700-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.220	0.2	.006	
0.71	.028	4.5	.177	6	3	462.1-0710-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007	
0.72	.028	4.5	.177	6	3	462.1-0720-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007	
0.73	.029	4.5	.177	6	3	462.1-0730-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007	
0.74	.029	4.5	.177	6	3	462.1-0740-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007	
0.75	.030	4.5	.177	6	3	462.1-0750-045A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007	
0.76	.030	5.0	.197	6	3	462.1-0760-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007	
0.77	.030	5.0	.197	6	3	462.1-0770-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007	
0.78	.031	5.0	.197	6	3	462.1-0780-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007	
0.79	.031	5.0	.197	6	3	462.1-0790-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007	
0.80	.031	5.0	.197	6	3	462.1-0800-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007	
0.81	.032	5.0	.197	6	3	462.1-0810-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007	
0.82	.032	5.0	.197	6	3	462.1-0820-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.008	
0.83	.033	5.0	.197	6	3	462.1-0830-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.008	
0.84	.033	5.0	.197	5	3	462.1-0840-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	6	.248	0.2	.008	
0.85	.033	5.0	.197	5	3	462.1-0850-050A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	6	.248	0.2	.008	
0.86	.034	5.7	.224	6	3	462.1-0860-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008	
0.87	.034	5.7	.224	6	3	462.1-0870-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008	
0.88	.035	5.7	.224	6	3	462.1-0880-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008	
0.89	.035	5.7	.224	6	3	462.1-0890-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008	
0.90	.035	5.7	.224	6	3	462.1-0900-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008	
0.91	.036	5.7	.224	6	3	462.1-0910-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008	
0.92	.036	5.7	.224	6	3	462.1-0920-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008	
0.93	.037	5.7	.224	6	3	462.1-0930-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	7	.280	0.2	.009	
0.94	.037	5.7	.224	6	3	462.1-0940-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	7	.280	0.2	.009	
0.95	.037	5.7	.224	6	3	462.1-0950-057A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	7	.280	0.2	.009	
0.96	.038	6.5	.256	6	3	462.1-0960-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009	
0.97	.038	6.5	.256	6	3	462.1-0970-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009	
0.98	.039	6.5	.256	6	3	462.1-0980-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009	
0.99	.039	6.5	.256	6	3	462.1-0990-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009	
1.00	.039	6.5	.256	6	3	462.1-1000-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009	
1.01	.040	6.5	.256	6	3	462.1-1010-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009	
1.02	.040	6.5	.256	6	3	462.1-1020-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009	
1.03	.041	6.5	.256	6	3	462.1-1030-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009	
1.04	.041	6.5	.256	6	3	462.1-1040-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.010	
1.05	.041	6.5	.256	6	3	462.1-1050-065A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.010	



CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Para múltiples materiales

TCHA JS7
SIG 130°



B

DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg.					DCON _{MS}	DCON _{MS} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	
							P	M	K	N	S											O
							H10F	H10F	H10F	H10F	H10F											H10F
1.06	.042	7.3	.287	6	3	462.1-1060-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.2	.010	
1.07	.042	7.3	.287	6	3	462.1-1070-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.2	.010	
1.08	.043	7.3	.287	6	3	462.1-1080-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.3	.010	
1.09	.043	7.3	.287	6	3	462.1-1090-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.3	.010	
1.10	.043	7.3	.287	6	3	462.1-1100-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010	
1.11	.044	7.3	.287	6	3	462.1-1110-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010	
1.12	.044	7.3	.287	6	3	462.1-1120-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010	
1.13	.044	7.3	.287	6	3	462.1-1130-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010	
1.14	.045	7.3	.287	6	3	462.1-1140-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	9	.354	0.3	.010	
1.15	.045	7.3	.287	6	3	462.1-1150-073A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	9	.354	0.3	.011	
1.16	.046	8.2	.323	7	3	462.1-1160-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011	
1.17	.046	8.2	.323	7	3	462.1-1170-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011	
1.18	.046	8.2	.323	6	3	462.1-1180-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011	
1.19	.047	8.2	.323	6	3	462.1-1190-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011	
1.20	.047	8.2	.323	6	3	462.1-1200-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011	
1.21	.048	8.2	.323	6	3	462.1-1210-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011	
1.22	.048	8.2	.323	6	3	462.1-1220-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011	
1.23	.048	8.2	.323	6	3	462.1-1230-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011	
1.24	.049	8.2	.323	6	3	462.1-1240-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011	
1.25	.049	8.2	.323	6	3	462.1-1250-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011	
1.26	.050	8.2	.323	6	3	462.1-1260-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.012	
1.27	.050	8.2	.323	6	3	462.1-1270-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012	
1.28	.050	8.2	.323	6	3	462.1-1280-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012	
1.29	.051	8.2	.323	6	3	462.1-1290-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012	
1.30	.051	8.2	.323	6	3	462.1-1300-082A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012	
1.31	.052	9.2	.362	7	3	462.1-1310-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012	
1.32	.052	9.2	.362	6	3	462.1-1320-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012	
1.33	.052	9.2	.362	6	3	462.1-1330-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012	
1.34	.053	9.2	.362	6	3	462.1-1340-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012	
1.35	.053	9.2	.362	6	3	462.1-1350-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012	
1.36	.054	9.2	.362	6	3	462.1-1360-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.012	
1.37	.054	9.2	.362	6	3	462.1-1370-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013	
1.38	.054	9.2	.362	6	3	462.1-1380-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013	
1.39	.055	9.2	.362	6	3	462.1-1390-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013	
1.40	.055	9.2	.362	6	3	462.1-1400-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013	
1.41	.056	9.2	.362	6	3	462.1-1410-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013	
1.42	.056	9.2	.362	6	3	462.1-1420-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013	
1.43	.056	9.2	.362	6	3	462.1-1430-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013	
1.44	.057	9.2	.362	6	3	462.1-1440-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013	
1.45	.057	9.2	.362	6	3	462.1-1450-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013	
1.46	.057	9.2	.362	6	3	462.1-1460-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013	
1.47	.058	9.2	.362	6	3	462.1-1470-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013	
1.48	.058	9.2	.362	6	3	462.1-1480-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	11	.441	0.3	.014	
1.49	.059	9.2	.362	6	3	462.1-1490-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	11	.441	0.3	.014	
1.50	.059	9.2	.362	6	3	462.1-1500-092A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	11	.441	0.3	.014	
1.51	.059	11.2	.441	7	3	462.1-1510-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	13	.528	0.4	.014	
1.52	.060	11.2	.441	7	3	462.1-1520-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	13	.528	0.4	.014	
1.53	.060	11.2	.441	7	3	462.1-1530-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014	
1.54	.061	11.2	.441	7	3	462.1-1540-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014	
1.55	.061	11.2	.441	7	3	462.1-1550-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014	
1.56	.061	11.2	.441	7	3	462.1-1560-112A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014	

C

D

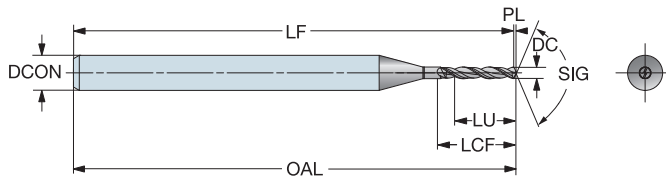
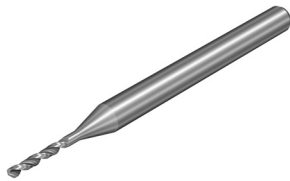
E



CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Para múltiples materiales

TCHA JS7
SIG 130°



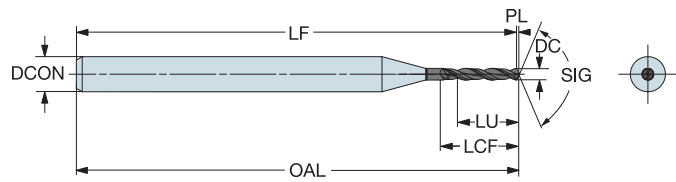
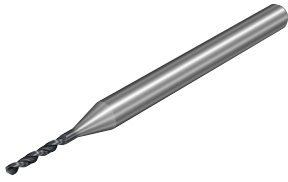
							P	M	K	N	S	O	Dimensiones, mm, pulg.										
							H10F	H10F	H10F	H10F	H10F	H10F		DCON _{MS}	DCON _{MS} ^a	OAL	OAL ^a	LF	LF ^a	LCF	LCF ^a	PL	PL ^a
DC	DC ^a	LU	LU ^a	ULDR	CZC _{MS}	Código de pedido	☆	☆	☆	☆	☆	☆											
2.58	.102	14.0	.551	5	3	462.1-2580-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.59	.102	14.0	.551	5	3	462.1-2590-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.60	.102	14.0	.551	5	3	462.1-2600-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.61	.103	14.0	.551	5	3	462.1-2610-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.62	.103	14.0	.551	5	3	462.1-2620-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.63	.104	14.0	.551	5	3	462.1-2630-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.64	.104	14.0	.551	5	3	462.1-2640-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.65	.104	14.0	.551	5	3	462.1-2650-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.66	.105	14.0	.551	5	3	462.1-2660-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.024	
2.67	.105	14.0	.551	5	3	462.1-2670-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.025	
2.68	.106	14.0	.551	5	3	462.1-2680-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.472	17	.669	0.6	.025	
2.69	.106	14.0	.551	5	3	462.1-2690-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025	
2.70	.106	14.0	.551	5	3	462.1-2700-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025	
2.71	.107	14.0	.551	5	3	462.1-2710-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025	
2.72	.107	14.0	.551	5	3	462.1-2720-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025	
2.73	.107	14.0	.551	5	3	462.1-2730-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025	
2.74	.108	14.0	.551	5	3	462.1-2740-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025	
2.75	.108	14.0	.551	5	3	462.1-2750-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025	
2.76	.109	14.0	.551	5	3	462.1-2760-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025	
2.77	.109	14.0	.551	5	3	462.1-2770-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.6	.025	
2.78	.109	14.0	.551	5	3	462.1-2780-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.6	.026	
2.79	.110	14.0	.551	5	3	462.1-2790-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.7	.026	
2.80	.110	14.0	.551	5	3	462.1-2800-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.7	.026	
2.81	.111	14.0	.551	4	3	462.1-2810-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026	
2.82	.111	14.0	.551	4	3	462.1-2820-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026	
2.83	.111	14.0	.551	4	3	462.1-2830-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026	
2.84	.112	14.0	.551	4	3	462.1-2840-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026	
2.85	.112	14.0	.551	4	3	462.1-2850-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026	
2.86	.113	14.0	.551	4	3	462.1-2860-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026	
2.87	.113	14.0	.551	4	3	462.1-2870-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026	
2.88	.113	14.0	.551	4	3	462.1-2880-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026	
2.89	.114	14.0	.551	4	3	462.1-2890-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.027	
2.90	.114	14.0	.551	4	3	462.1-2900-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027	
2.91	.115	14.0	.551	4	3	462.1-2910-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027	
2.92	.115	14.0	.551	4	3	462.1-2920-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027	
2.93	.115	14.0	.551	4	3	462.1-2930-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027	
2.94	.116	14.0	.551	4	3	462.1-2940-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027	
2.95	.116	14.0	.551	4	3	462.1-2950-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027	
2.96	.117	14.0	.551	4	3	462.1-2960-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027	
2.97	.117	14.0	.551	4	3	462.1-2970-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027	
2.98	.117	14.0	.551	4	3	462.1-2980-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027	
2.99	.118	14.0	.551	4	3	462.1-2990-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027	
3.00	.118	14.0	.551	4	3	462.1-3000-140A0-XM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.028	



CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Para múltiples materiales

TCHA JS7
SIG 130°



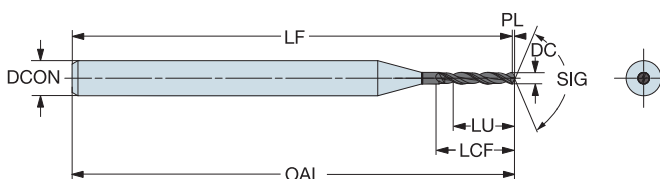
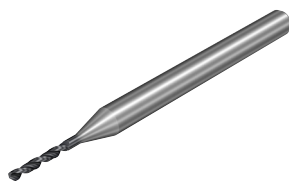
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg.								
							P	M	K	N	S	H	O		
							X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM		
0.20	.008	1.5	.059	7	3	462.1-0200-015A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.21	.008	1.5	.059	7	3	462.1-0210-015A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.22	.009	1.5	.059	6	3	462.1-0220-015A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.23	.009	1.5	.059	6	3	462.1-0230-015A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.24	.009	1.5	.059	6	3	462.1-0240-015A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.25	.010	1.9	.075	7	3	462.1-0250-019A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.26	.010	1.9	.075	7	3	462.1-0260-019A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.27	.011	1.9	.075	7	3	462.1-0270-019A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.28	.011	1.9	.075	6	3	462.1-0280-019A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.29	.011	1.9	.075	6	3	462.1-0290-019A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.30	.012	1.8	.071	6	3	462.1-0300-018A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.31	.012	1.8	.071	5	3	462.1-0310-018A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.32	.013	1.8	.071	5	3	462.1-0320-018A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.33	.013	1.8	.071	5	3	462.1-0330-018A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.34	.013	1.8	.071	5	3	462.1-0340-018A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.35	.014	2.2	.087	6	3	462.1-0350-022A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.36	.014	2.2	.087	6	3	462.1-0360-022A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.37	.015	2.2	.087	5	3	462.1-0370-022A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.38	.015	2.2	.087	5	3	462.1-0380-022A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.39	.015	2.7	.106	6	3	462.1-0390-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.40	.016	2.7	.106	6	3	462.1-0400-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.41	.016	2.7	.106	6	3	462.1-0410-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.42	.017	2.7	.106	6	3	462.1-0420-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.43	.017	2.7	.106	6	3	462.1-0430-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.44	.017	2.7	.106	6	3	462.1-0440-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.45	.018	2.7	.106	6	3	462.1-0450-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.46	.018	2.7	.106	5	3	462.1-0460-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.47	.019	2.7	.106	5	3	462.1-0470-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.48	.019	2.7	.106	5	3	462.1-0480-027A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.49	.019	3.2	.126	6	3	462.1-0490-032A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.50	.020	3.2	.126	6	3	462.1-0500-032A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.51	.020	3.2	.126	6	3	462.1-0510-032A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.52	.020	3.2	.126	6	3	462.1-0520-032A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.53	.021	3.2	.126	6	3	462.1-0530-032A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.54	.021	3.6	.142	6	3	462.1-0540-036A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.55	.022	3.6	.142	6	3	462.1-0550-036A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.56	.022	3.6	.142	6	3	462.1-0560-036A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.57	.022	3.6	.142	6	3	462.1-0570-036A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.58	.023	3.6	.142	6	3	462.1-0580-036A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.59	.023	3.6	.142	6	3	462.1-0590-036A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.60	.024	3.6	.142	6	3	462.1-0600-036A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.61	.024	3.9	.154	6	3	462.1-0610-039A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.62	.024	3.9	.154	6	3	462.1-0620-039A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.63	.025	3.9	.154	6	3	462.1-0630-039A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.64	.025	3.9	.154	6	3	462.1-0640-039A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.65	.026	3.9	.154	6	3	462.1-0650-039A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.66	.026	3.9	.154	5	3	462.1-0660-039A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.67	.026	3.9	.154	5	3	462.1-0670-039A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.68	.027	4.5	.177	6	3	462.1-0680-045A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
0.69	.027	4.5	.177	6	3	462.1-0690-045A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*



CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Para múltiples materiales

TCHA JS7
SIG 130°



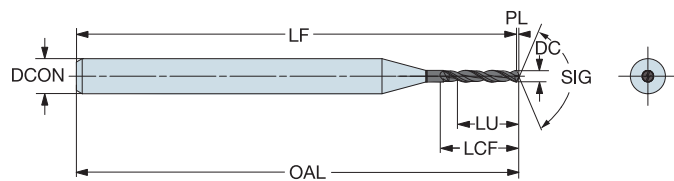
							P	M	K	N	S	H	O	Dimensiones, mm, pulg.									
							XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	XZBM										
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Código de pedido								DCON _{MS}	DCON _{MS} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*
0.70	.028	4.5	.177	6	3	462.1-0700-045A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.490	5	.220	0.2	.006
0.71	.028	4.5	.177	6	3	462.1-0710-045A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.72	.028	4.5	.177	6	3	462.1-0720-045A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.73	.029	4.5	.177	6	3	462.1-0730-045A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.74	.029	4.5	.177	6	3	462.1-0740-045A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.75	.030	4.5	.177	6	3	462.1-0750-045A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	5	.220	0.2	.007
0.76	.030	5.0	.197	6	3	462.1-0760-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.77	.030	5.0	.197	6	3	462.1-0770-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.78	.031	5.0	.197	6	3	462.1-0780-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.79	.031	5.0	.197	6	3	462.1-0790-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.80	.031	5.0	.197	6	3	462.1-0800-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.81	.032	5.0	.197	6	3	462.1-0810-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.007
0.82	.032	5.0	.197	6	3	462.1-0820-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.008
0.83	.033	5.0	.197	6	3	462.1-0830-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.489	6	.248	0.2	.008
0.84	.033	5.0	.197	5	3	462.1-0840-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	6	.248	0.2	.008
0.85	.033	5.0	.197	5	3	462.1-0850-050A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	6	.248	0.2	.008
0.86	.034	5.7	.224	6	3	462.1-0860-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.87	.034	5.7	.224	6	3	462.1-0870-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.88	.035	5.7	.224	6	3	462.1-0880-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.89	.035	5.7	.224	6	3	462.1-0890-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.90	.035	5.7	.224	6	3	462.1-0900-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.91	.036	5.7	.224	6	3	462.1-0910-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.92	.036	5.7	.224	6	3	462.1-0920-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.488	7	.280	0.2	.008
0.93	.037	5.7	.224	6	3	462.1-0930-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	7	.280	0.2	.009
0.94	.037	5.7	.224	6	3	462.1-0940-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	7	.280	0.2	.009
0.95	.037	5.7	.224	6	3	462.1-0950-057A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	7	.280	0.2	.009
0.96	.038	6.5	.256	6	3	462.1-0960-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
0.97	.038	6.5	.256	6	3	462.1-0970-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
0.98	.039	6.5	.256	6	3	462.1-0980-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
0.99	.039	6.5	.256	6	3	462.1-0990-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.00	.039	6.5	.256	6	3	462.1-1000-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.01	.040	6.5	.256	6	3	462.1-1010-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.02	.040	6.5	.256	6	3	462.1-1020-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.03	.041	6.5	.256	6	3	462.1-1030-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.009
1.04	.041	6.5	.256	6	3	462.1-1040-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.010
1.05	.041	6.5	.256	6	3	462.1-1050-065A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.487	8	.315	0.2	.010
1.06	.042	7.3	.287	6	3	462.1-1060-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.2	.010
1.07	.042	7.3	.287	6	3	462.1-1070-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.2	.010
1.08	.043	7.3	.287	6	3	462.1-1080-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.3	.010
1.09	.043	7.3	.287	6	3	462.1-1090-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.8	1.486	9	.354	0.3	.010
1.10	.043	7.3	.287	6	3	462.1-1100-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010
1.11	.044	7.3	.287	6	3	462.1-1110-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010
1.12	.044	7.3	.287	6	3	462.1-1120-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010
1.13	.044	7.3	.287	6	3	462.1-1130-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.486	9	.354	0.3	.010
1.14	.045	7.3	.287	6	3	462.1-1140-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	9	.354	0.3	.010
1.15	.045	7.3	.287	6	3	462.1-1150-073A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	9	.354	0.3	.011
1.16	.046	8.2	.323	7	3	462.1-1160-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.17	.046	8.2	.323	7	3	462.1-1170-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.18	.046	8.2	.323	6	3	462.1-1180-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.19	.047	8.2	.323	6	3	462.1-1190-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.20	.047	8.2	.323	6	3	462.1-1200-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011



CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Para múltiples materiales

TCHA JS7
SIG 130°



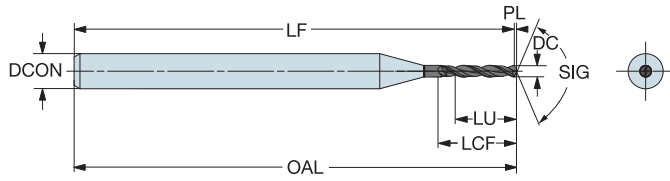
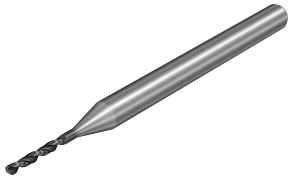
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg.																	
							P	M	K	N	S	H	O											
DC _{MS}	DC _{MS} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	XZBM														
										XZBM	XZBM													
1.21	.048	8.2	.323	6	3	462.1-1210-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.22	.048	8.2	.323	6	3	462.1-1220-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.23	.048	8.2	.323	6	3	462.1-1230-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.24	.049	8.2	.323	6	3	462.1-1240-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.25	.049	8.2	.323	6	3	462.1-1250-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.011
1.26	.050	8.2	.323	6	3	462.1-1260-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.485	10	.394	0.3	.012
1.27	.050	8.2	.323	6	3	462.1-1270-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012
1.28	.050	8.2	.323	6	3	462.1-1280-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012
1.29	.051	8.2	.323	6	3	462.1-1290-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012
1.30	.051	8.2	.323	6	3	462.1-1300-082A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	10	.394	0.3	.012
1.31	.052	9.2	.362	7	3	462.1-1310-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.32	.052	9.2	.362	6	3	462.1-1320-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.33	.052	9.2	.362	6	3	462.1-1330-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.34	.053	9.2	.362	6	3	462.1-1340-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.35	.053	9.2	.362	6	3	462.1-1350-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.484	11	.441	0.3	.012
1.36	.054	9.2	.362	6	3	462.1-1360-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.012
1.37	.054	9.2	.362	6	3	462.1-1370-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.38	.054	9.2	.362	6	3	462.1-1380-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.39	.055	9.2	.362	6	3	462.1-1390-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.40	.055	9.2	.362	6	3	462.1-1400-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.41	.056	9.2	.362	6	3	462.1-1410-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.42	.056	9.2	.362	6	3	462.1-1420-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.43	.056	9.2	.362	6	3	462.1-1430-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.44	.057	9.2	.362	6	3	462.1-1440-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.45	.057	9.2	.362	6	3	462.1-1450-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.46	.057	9.2	.362	6	3	462.1-1460-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.47	.058	9.2	.362	6	3	462.1-1470-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.483	11	.441	0.3	.013
1.48	.058	9.2	.362	6	3	462.1-1480-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	11	.441	0.3	.014
1.49	.059	9.2	.362	6	3	462.1-1490-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	11	.441	0.3	.014
1.50	.059	9.2	.362	6	3	462.1-1500-092A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	11	.441	0.3	.014
1.51	.059	11.2	.441	7	3	462.1-1510-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	13	.528	0.4	.014
1.52	.060	11.2	.441	7	3	462.1-1520-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.7	1.482	13	.528	0.4	.014
1.53	.060	11.2	.441	7	3	462.1-1530-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.54	.061	11.2	.441	7	3	462.1-1540-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.55	.061	11.2	.441	7	3	462.1-1550-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.56	.061	11.2	.441	7	3	462.1-1560-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.57	.062	11.2	.441	7	3	462.1-1570-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.014
1.58	.062	11.2	.441	7	3	462.1-1580-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.015
1.59	.063	11.2	.441	7	3	462.1-1590-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.015
1.60	.063	11.2	.441	7	3	462.1-1600-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.482	13	.528	0.4	.015
1.61	.063	11.2	.441	6	3	462.1-1610-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.62	.064	11.2	.441	6	3	462.1-1620-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.63	.064	11.2	.441	6	3	462.1-1630-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.64	.065	11.2	.441	6	3	462.1-1640-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.65	.065	11.2	.441	6	3	462.1-1650-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.66	.065	11.2	.441	6	3	462.1-1660-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.67	.066	11.2	.441	6	3	462.1-1670-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.68	.066	11.2	.441	6	3	462.1-1680-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.015
1.69	.067	11.2	.441	6	3	462.1-1690-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.481	13	.528	0.4	.016
1.70	.067	11.2	.441	6	3	462.1-1700-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.71	.067	11.2	.441	6	3	462.1-1710-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016



CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Para múltiples materiales

TCHA JS7
SIG 130°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg.						DCON _{MS}	DCON _{MS} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*	
							P	M	K	N	S	H											O
							X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM											X2BM
1.72	.068	11.2	.441	6	3	462.1-1720-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.73	.068	11.2	.441	6	3	462.1-1730-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.74	.069	11.2	.441	6	3	462.1-1740-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.75	.069	11.2	.441	6	3	462.1-1750-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.76	.069	11.2	.441	6	3	462.1-1760-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.77	.070	11.2	.441	6	3	462.1-1770-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.78	.070	11.2	.441	6	3	462.1-1780-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.79	.070	11.2	.441	6	3	462.1-1790-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.016
1.80	.071	11.2	.441	6	3	462.1-1800-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.017
1.81	.071	11.2	.441	6	3	462.1-1810-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.017
1.82	.072	11.2	.441	6	3	462.1-1820-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.480	13	.528	0.4	.017
1.83	.072	11.2	.441	6	3	462.1-1830-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.84	.072	11.2	.441	6	3	462.1-1840-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.85	.073	11.2	.441	6	3	462.1-1850-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.86	.073	11.2	.441	6	3	462.1-1860-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.87	.074	11.2	.441	5	3	462.1-1870-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.88	.074	11.2	.441	5	3	462.1-1880-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.89	.074	11.2	.441	5	3	462.1-1890-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.90	.075	11.2	.441	5	3	462.1-1900-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.479	13	.528	0.4	.017
1.91	.075	11.2	.441	5	3	462.1-1910-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.478	13	.528	0.4	.018
1.92	.076	11.2	.441	5	3	462.1-1920-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.478	13	.528	0.4	.018
1.93	.076	11.2	.441	5	3	462.1-1930-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.478	13	.528	0.4	.018
1.94	.076	11.2	.441	5	3	462.1-1940-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.478	13	.528	0.5	.018
1.95	.077	11.2	.441	5	3	462.1-1950-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.6	1.478	13	.528	0.5	.018
1.96	.077	11.2	.441	5	3	462.1-1960-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	13	.528	0.5	.018
1.97	.078	11.2	.441	5	3	462.1-1970-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	13	.528	0.5	.018
1.98	.078	11.2	.441	5	3	462.1-1980-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	13	.528	0.5	.018
1.99	.078	11.2	.441	5	3	462.1-1990-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	13	.528	0.5	.018
2.00	.079	11.2	.441	5	3	462.1-2000-112A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	13	.528	0.5	.018
2.01	.079	12.5	.492	6	3	462.1-2010-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	14	.551	0.5	.018
2.02	.080	12.5	.492	6	3	462.1-2020-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	14	.551	0.5	.019
2.03	.080	12.5	.492	6	3	462.1-2030-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.478	14	.551	0.5	.019
2.04	.080	12.5	.492	6	3	462.1-2040-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.05	.081	12.5	.492	6	3	462.1-2050-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.06	.081	12.5	.492	6	3	462.1-2060-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.07	.081	12.5	.492	6	3	462.1-2070-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.08	.082	12.5	.492	6	3	462.1-2080-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.09	.082	12.5	.492	5	3	462.1-2090-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.10	.083	12.5	.492	5	3	462.1-2100-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.11	.083	12.5	.492	5	3	462.1-2110-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.12	.083	12.5	.492	5	3	462.1-2120-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.477	14	.551	0.5	.019
2.13	.084	12.5	.492	5	3	462.1-2130-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020
2.14	.084	12.5	.492	5	3	462.1-2140-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020
2.15	.085	12.5	.492	5	3	462.1-2150-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020
2.16	.085	12.5	.492	5	3	462.1-2160-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020
2.17	.085	12.5	.492	5	3	462.1-2170-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020
2.18	.086	12.5	.492	5	3	462.1-2180-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020
2.19	.086	12.5	.492	5	3	462.1-2190-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020
2.20	.087	12.5	.492	5	3	462.1-2200-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020
2.21	.087	12.5	.492	5	3	462.1-2210-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020
2.22	.087	12.5	.492	5	3	462.1-2220-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.5	1.476	14	.551	0.5	.020

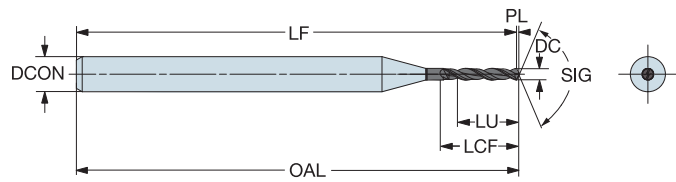
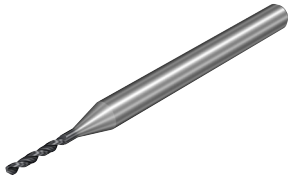


81

CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Para múltiples materiales

TCHA JS7
SIG 130°



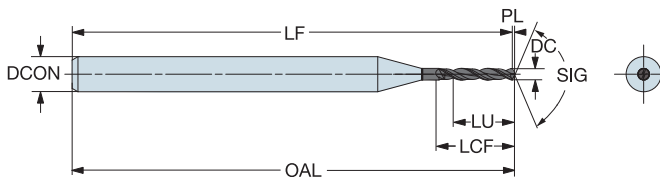
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZG _{MS}	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg.								
							P	M	K	N	S	H	O		
							X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM		
2.23	.088	12.5	.492	5	3	462.1-2230-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.24	.088	12.5	.492	5	3	462.1-2240-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.25	.089	12.5	.492	5	3	462.1-2250-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.26	.089	12.5	.492	5	3	462.1-2260-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.27	.089	12.5	.492	5	3	462.1-2270-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.28	.090	12.5	.492	5	3	462.1-2280-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.29	.090	12.5	.492	5	3	462.1-2290-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.30	.091	12.5	.492	5	3	462.1-2300-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.31	.091	12.5	.492	5	3	462.1-2310-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.32	.091	12.5	.492	5	3	462.1-2320-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.33	.092	12.5	.492	5	3	462.1-2330-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.34	.092	12.5	.492	5	3	462.1-2340-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.35	.093	12.5	.492	5	3	462.1-2350-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.36	.093	12.5	.492	5	3	462.1-2360-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.37	.093	12.5	.492	5	3	462.1-2370-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.38	.094	12.5	.492	5	3	462.1-2380-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.39	.094	12.5	.492	5	3	462.1-2390-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.40	.094	12.5	.492	5	3	462.1-2400-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.41	.095	12.5	.492	5	3	462.1-2410-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.42	.095	12.5	.492	5	3	462.1-2420-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.43	.096	12.5	.492	5	3	462.1-2430-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.44	.096	12.5	.492	5	3	462.1-2440-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.45	.096	12.5	.492	5	3	462.1-2450-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.46	.097	12.5	.492	5	3	462.1-2460-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.47	.097	12.5	.492	5	3	462.1-2470-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.48	.098	12.5	.492	5	3	462.1-2480-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.49	.098	12.5	.492	5	3	462.1-2490-125A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.50	.098	14.0	.551	5	3	462.1-2500-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.51	.099	14.0	.551	5	3	462.1-2510-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.52	.099	14.0	.551	5	3	462.1-2520-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.53	.100	14.0	.551	5	3	462.1-2530-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.54	.100	14.0	.551	5	3	462.1-2540-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.55	.100	14.0	.551	5	3	462.1-2550-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.56	.101	14.0	.551	5	3	462.1-2560-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.57	.101	14.0	.551	5	3	462.1-2570-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.58	.102	14.0	.551	5	3	462.1-2580-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.59	.102	14.0	.551	5	3	462.1-2590-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.60	.102	14.0	.551	5	3	462.1-2600-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.61	.103	14.0	.551	5	3	462.1-2610-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.62	.103	14.0	.551	5	3	462.1-2620-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.63	.104	14.0	.551	5	3	462.1-2630-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.64	.104	14.0	.551	5	3	462.1-2640-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.65	.104	14.0	.551	5	3	462.1-2650-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.66	.105	14.0	.551	5	3	462.1-2660-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.67	.105	14.0	.551	5	3	462.1-2670-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.68	.106	14.0	.551	5	3	462.1-2680-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.69	.106	14.0	.551	5	3	462.1-2690-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.70	.106	14.0	.551	5	3	462.1-2700-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.71	.107	14.0	.551	5	3	462.1-2710-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.72	.107	14.0	.551	5	3	462.1-2720-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*
2.73	.107	14.0	.551	5	3	462.1-2730-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	*	*



CoroDrill® 462-XM solid carbide micro drill

Para múltiples materiales

TCHA JS7
SIG 130°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg.																
							P	M	K	N	S	H	O	DCON _{MS}	DCON _{MS} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*
							X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM	X2BM										
2.74	.108	14.0	.551	5	3	462.1-2740-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.75	.108	14.0	.551	5	3	462.1-2750-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.76	.109	14.0	.551	5	3	462.1-2760-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.471	17	.669	0.6	.025
2.77	.109	14.0	.551	5	3	462.1-2770-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.6	.025
2.78	.109	14.0	.551	5	3	462.1-2780-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.6	.026
2.79	.110	14.0	.551	5	3	462.1-2790-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.7	.026
2.80	.110	14.0	.551	5	3	462.1-2800-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.4	1.470	17	.669	0.7	.026
2.81	.111	14.0	.551	4	3	462.1-2810-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.82	.111	14.0	.551	4	3	462.1-2820-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.83	.111	14.0	.551	4	3	462.1-2830-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.84	.112	14.0	.551	4	3	462.1-2840-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.85	.112	14.0	.551	4	3	462.1-2850-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.86	.113	14.0	.551	4	3	462.1-2860-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.87	.113	14.0	.551	4	3	462.1-2870-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.88	.113	14.0	.551	4	3	462.1-2880-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.026
2.89	.114	14.0	.551	4	3	462.1-2890-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.470	17	.669	0.7	.027
2.90	.114	14.0	.551	4	3	462.1-2900-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.91	.115	14.0	.551	4	3	462.1-2910-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.92	.115	14.0	.551	4	3	462.1-2920-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.93	.115	14.0	.551	4	3	462.1-2930-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.94	.116	14.0	.551	4	3	462.1-2940-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.95	.116	14.0	.551	4	3	462.1-2950-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.96	.117	14.0	.551	4	3	462.1-2960-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.97	.117	14.0	.551	4	3	462.1-2970-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.98	.117	14.0	.551	4	3	462.1-2980-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
2.99	.118	14.0	.551	4	3	462.1-2990-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.027
3.00	.118	14.0	.551	4	3	462.1-3000-140A0-XM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	38	1.496	37.3	1.469	17	.669	0.7	.028

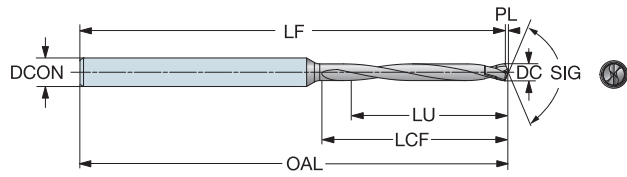
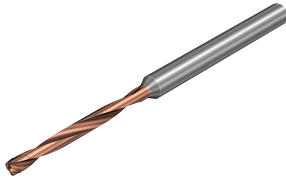


A

Broca de metal duro integral CoroDrill® 862

Para múltiples materiales

TCHA H7
SIG 140°



B

										Dimensiones, mm, pulg.																
										P	M	K	N	S	H	O										
										X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL	X2BL										
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Código de pedido	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	DCON _{MS}	DCON _{MS} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*
2.90	.114	26.1	1.028	9	3	862.1-2900-261A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	65	2.559	64.5	2.538	31	1.256	0.5	.021
2.95	.116	26.6	1.045	9	3	862.1-2950-265A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	65	2.559	64.5	2.538	32	1.280	0.5	.021
3.00	.118	27.0	1.063	9	3	862.1-3000-270A0-GM	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	☆	3.0	.118	65	2.559	64.5	2.537	33	1.299	0.5	.021

C

D

E



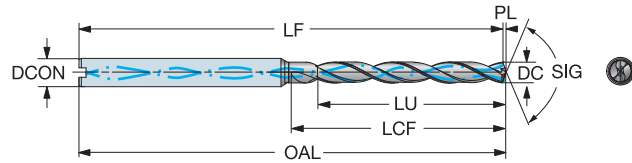
81

Broca de metal duro integral CoroDrill® 862

Para múltiples materiales

Suministro de refrigerante interior

TCHA JS7
SIG 140°



DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Código de pedido	P M K N S H O						Dimensiones, mm, pulg.									
							XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	XZBM	DCON _{MS}	DCON _{MS} "	OAL	OAL"	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL"
1.00	.039	9.0	.354	9	3	862.1-1000-090A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.8	2.001	11	.433	0.2	.007
1.10	.043	9.9	.390	9	3	862.1-1100-099A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.8	2.000	12	.472	0.2	.008
1.20	.047	10.8	.425	9	3	862.1-1200-108A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.8	1.999	13	.512	0.2	.009
1.30	.051	11.7	.461	9	3	862.1-1300-117A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.8	1.998	14	.551	0.2	.009
1.40	.055	12.6	.496	9	3	862.1-1400-126A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.8	1.998	15	.591	0.3	.010
1.50	.059	13.5	.531	9	3	862.1-1500-135A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.7	1.997	16	.650	0.3	.011
1.60	.063	14.4	.567	9	3	862.1-1600-144A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.7	1.996	17	.689	0.3	.011
1.70	.067	15.3	.602	9	3	862.1-1700-153A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.7	1.996	18	.728	0.3	.012
1.80	.071	16.2	.638	9	3	862.1-1800-162A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.7	1.995	19	.748	0.3	.013
1.85	.073	16.2	.638	8	3	862.1-1850-162A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.7	1.994	19	.748	0.3	.013
1.90	.075	17.1	.673	9	3	862.1-1900-171A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.7	1.994	20	.787	0.3	.014
1.98	.078	17.1	.673	8	3	862.1-1980-171A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.6	1.994	20	.787	0.4	.014
2.00	.079	18.0	.709	9	3	862.1-2000-180A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.6	1.994	21	.827	0.4	.014
2.05	.081	18.0	.709	8	3	862.1-2050-180A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.6	1.993	21	.827	0.4	.015
2.08	.082	18.0	.709	8	3	862.1-2080-180A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	51	2.008	50.6	1.993	21	.827	0.4	.015
2.10	.083	18.9	.744	9	3	862.1-2100-189A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.387	22	.866	0.4	.015
2.15	.085	18.9	.744	8	3	862.1-2150-189A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.386	22	.866	0.4	.015
2.18	.086	18.9	.744	8	3	862.1-2180-189A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.386	22	.866	0.4	.016
2.20	.087	19.8	.780	9	3	862.1-2200-198A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.386	23	.906	0.4	.016
2.25	.089	19.8	.780	8	3	862.1-2250-198A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.385	23	.906	0.4	.016
2.26	.089	19.8	.780	8	3	862.1-2260-198A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.385	23	.906	0.4	.016
2.30	.091	20.7	.815	9	3	862.1-2300-207A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.385	24	.945	0.4	.016
2.38	.094	20.7	.815	8	3	862.1-2380-207A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.385	24	.945	0.4	.017
2.40	.094	21.6	.850	9	3	862.1-2400-216A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.384	24	.965	0.4	.017
2.44	.096	21.6	.850	8	3	862.1-2440-216A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.384	24	.965	0.4	.017
2.50	.098	22.5	.886	9	3	862.1-2500-225A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.6	2.384	25	1.004	0.5	.018
2.58	.102	22.5	.886	8	3	862.1-2580-225A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.383	25	.984	0.5	.018
2.60	.102	23.4	.921	9	3	862.1-2600-234A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.383	26	1.043	0.5	.019
2.64	.104	23.4	.921	8	3	862.1-2640-234A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.383	26	1.043	0.5	.019
2.70	.106	24.3	.957	9	3	862.1-2700-243A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.382	27	1.083	0.5	.019
2.71	.107	24.3	.957	8	3	862.1-2710-243A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.382	27	1.083	0.5	.019
2.80	.110	25.2	.992	9	3	862.1-2800-252A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.382	28	1.102	0.5	.020
2.82	.111	25.2	.992	8	3	862.1-2820-252A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.382	28	1.102	0.5	.020
2.87	.113	25.2	.992	8	3	862.1-2870-252A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.381	28	1.102	0.5	.021
2.90	.114	26.1	1.028	9	3	862.1-2900-261A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.381	29	1.142	0.5	.021
2.95	.116	26.1	1.028	8	3	862.1-2950-261A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.380	29	1.142	0.5	.021
3.00	.118	27.0	1.063	9	3	862.1-3000-270A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	61	2.402	60.5	2.380	31	1.220	0.5	.021

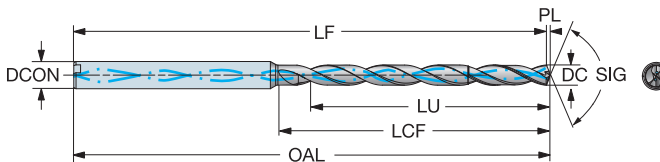


Broca de metal duro integral CoroDrill® 862

Para múltiples materiales

Suministro de refrigerante interior

TCHA JS7
SIG 137°



							P	M	K	N	S	H	O	Dimensiones, mm, pulg.									
							XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	DCON _{MS}	DCON _{MS} [*]	OAL	OAL [*]	LF	LF [*]	LCF	LCF [*]	PL	PL [*]
DC	DC [*]	LU	LU [*]	ULDR	CZG _{MS}	Código de pedido																	
1.00	.039	12.0	.472	12	3	862.1-1000-120A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.8	1.961	14	.551	0.2	.008	
1.10	.043	13.2	.520	12	3	862.1-1100-132A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.8	1.961	15	.610	0.2	.009	
1.20	.047	14.4	.567	12	3	862.1-1200-144A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.8	1.960	16	.650	0.2	.009	
1.30	.051	15.6	.614	12	3	862.1-1300-156A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.8	1.959	17	.689	0.3	.010	
1.40	.055	16.8	.661	12	3	862.1-1400-168A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.8	1.959	19	.748	0.3	.011	
1.50	.059	18.0	.709	12	3	862.1-1500-180A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.958	21	.827	0.3	.012	
1.60	.063	19.2	.756	12	3	862.1-1600-192A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.957	22	.886	0.3	.012	
1.70	.067	20.4	.803	12	3	862.1-1700-204A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.956	23	.925	0.3	.013	
1.80	.071	21.6	.850	12	3	862.1-1800-216A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.7	1.956	24	.965	0.4	.014	
1.85	.073	21.6	.850	11	3	862.1-1850-216A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.7	2.152	24	.965	0.4	.014	
1.90	.075	22.8	.898	12	3	862.1-1900-228A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.7	2.152	26	1.024	0.4	.015	
1.98	.078	22.8	.898	11	3	862.1-1980-228A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.151	26	1.024	0.4	.015	
2.00	.079	24.0	.945	12	3	862.1-2000-240A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.151	27	1.063	0.4	.016	
2.05	.081	24.0	.945	11	3	862.1-2050-240A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.151	27	1.063	0.4	.016	
2.08	.082	24.0	.945	11	3	862.1-2080-240A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	27	1.063	0.4	.016	
2.10	.083	25.2	.992	12	3	862.1-2100-252A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	28	1.122	0.4	.016	
2.15	.085	25.2	.992	11	3	862.1-2150-252A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	28	1.122	0.4	.017	
2.18	.086	25.2	.992	11	3	862.1-2180-252A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	28	1.122	0.4	.017	
2.20	.087	26.4	1.039	12	3	862.1-2200-264A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.150	29	1.161	0.4	.017	
2.25	.089	26.4	1.039	11	3	862.1-2250-264A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.149	29	1.161	0.4	.017	
2.26	.089	26.4	1.039	11	3	862.1-2260-264A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.149	33	1.299	0.4	.018	
2.30	.091	27.6	1.087	12	3	862.1-2300-276A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.149	30	1.201	0.5	.018	
2.38	.094	27.6	1.087	11	3	862.1-2380-276A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.148	30	1.201	0.5	.018	
2.40	.094	28.8	1.134	12	3	862.1-2400-288A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.148	32	1.260	0.5	.019	
2.44	.096	28.8	1.134	11	3	862.1-2440-288A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	55	2.165	54.6	2.148	32	1.260	0.5	.019	
2.50	.098	30.0	1.181	12	3	862.1-2500-300A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.6	2.344	33	1.299	0.5	.019	
2.58	.102	30.0	1.181	11	3	862.1-2580-300A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.344	33	1.299	0.5	.020	
2.60	.102	31.2	1.228	12	3	862.1-2600-312A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.344	34	1.358	0.5	.020	
2.64	.104	31.2	1.228	11	3	862.1-2640-312A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.343	34	1.358	0.5	.020	
2.70	.106	32.4	1.276	12	3	862.1-2700-324A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.343	35	1.398	0.5	.021	
2.71	.107	32.4	1.276	11	3	862.1-2710-324A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.343	35	1.398	0.5	.021	
2.80	.110	33.6	1.323	12	3	862.1-2800-336A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.342	36	1.437	0.6	.022	
2.82	.111	33.6	1.323	11	3	862.1-2820-336A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.342	36	1.437	0.6	.022	
2.87	.113	33.6	1.323	11	3	862.1-2870-336A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.342	36	1.437	0.6	.022	
2.90	.114	34.8	1.370	12	3	862.1-2900-348A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.341	38	1.496	0.6	.022	
2.95	.116	34.8	1.370	11	3	862.1-2950-348A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.341	38	1.496	0.6	.023	
3.00	.118	36.0	1.417	12	3	862.1-3000-360A1-GM	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	60	2.362	59.5	2.341	40	1.575	0.6	.023	



81



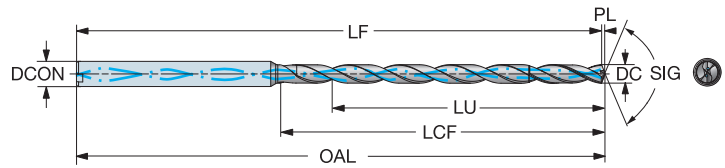
84

Broca de metal duro integral CoroDrill® 862

Para múltiples materiales

Suministro de refrigerante interior

TCHA JS7
SIG 137°



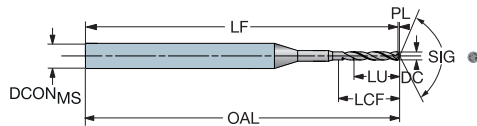
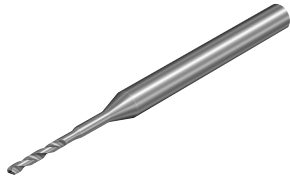
DC	DC*	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg.																
							P	M	K	N	S	H	O	DCON _{MS}	DCON _{MS} [#]	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*
							XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL	XZBL											
1.00	.039	16.0	.630	16	3	862.1-1000-160A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.8	2.552	18	.709	0.2	.008
1.10	.043	17.6	.693	16	3	862.1-1100-176A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.8	2.551	19	.768	0.2	.009
1.20	.047	19.2	.756	16	3	862.1-1200-192A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.8	2.550	21	.827	0.2	.009
1.30	.051	20.8	.819	16	3	862.1-1300-208A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.8	2.550	23	.906	0.3	.010
1.40	.055	22.4	.882	16	3	862.1-1400-224A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.8	2.549	24	.965	0.3	.011
1.50	.059	24.0	.945	16	3	862.1-1500-240A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.7	2.548	27	1.063	0.3	.012
1.60	.063	25.6	1.008	16	3	862.1-1600-256A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.7	2.548	28	1.122	0.3	.012
1.70	.067	27.2	1.071	16	3	862.1-1700-272A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.7	2.547	30	1.181	0.3	.013
1.80	.071	28.8	1.134	16	3	862.1-1800-288A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.7	2.546	32	1.260	0.4	.014
1.90	.075	30.4	1.197	16	3	862.1-1900-304A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.7	2.545	33	1.319	0.4	.015
2.00	.079	32.0	1.260	16	3	862.1-2000-320A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	65	2.559	64.6	2.545	35	1.378	0.4	.016
2.10	.083	33.6	1.323	16	3	862.1-2100-336A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.6	3.213	36	1.437	0.4	.016
2.20	.087	35.2	1.386	16	3	862.1-2200-352A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.6	3.213	38	1.496	0.4	.017
2.30	.091	36.8	1.449	16	3	862.1-2300-368A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.6	3.212	40	1.575	0.5	.018
2.40	.094	38.4	1.512	16	3	862.1-2400-384A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.6	3.211	41	1.634	0.5	.019
2.50	.098	40.0	1.575	16	3	862.1-2500-400A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.6	3.211	43	1.693	0.5	.019
2.60	.102	41.6	1.638	16	3	862.1-2600-416A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.5	3.210	44	1.752	0.5	.020
2.70	.106	43.2	1.701	16	3	862.1-2700-432A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.5	3.209	46	1.811	0.5	.021
2.80	.110	44.8	1.764	16	3	862.1-2800-448A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.5	3.208	48	1.890	0.6	.022
2.90	.114	46.4	1.827	16	3	862.1-2900-464A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.5	3.207	49	1.949	0.6	.022
3.00	.118	48.0	1.890	16	3	862.1-3000-480A1-GM	*	*	*	*	*	*	*	3.0	.118	82	3.228	81.5	3.207	52	2.047	0.6	.023



Broca de metal duro integral CoroDrill® 862

Para múltiples materiales

862.3..A0-GM X1DU (RR)
SIG 118°



862.1..A0-GM X1DU (RR)
118°

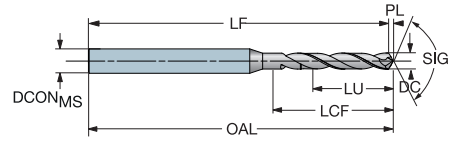


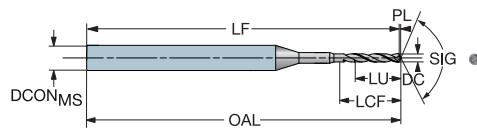
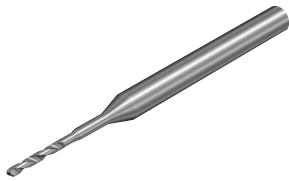
Table with dimensions in mm and inches. Columns include DC, DC*, DC1, DC1*, DC2, DC2*, SDL1, SDL1*, STA, LU, LU*, ULDR, CZCms, Código de pedido, and various length and diameter parameters. Includes a small table with N, S, O headers.



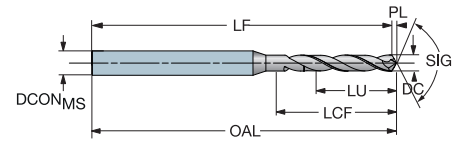
Broca de metal duro integral CoroDrill® 862

Para múltiples materiales

862.3..A0-GM X1DU (RR)
SIG 118°



862.1..A0-GM X1DU (RR)
118°

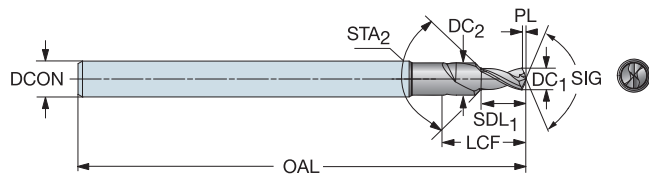
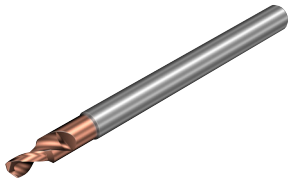


													N			S			O			Dimensiones, mm, pulg.									
													X1DU	X1DU	X1DU																
DC	DC*	DC ₁	DC ₁ *	DC ₂	DC ₂ *	SDL ₁	SDL ₁ *	STA	LU	LU*	ULDR	CZC _{MS}	Código de pedido	DCON _{MS}	DCON _{MS} *	OAL	OAL*	LF	LF*	LCF	LCF*	PL	PL*								
1.90	.075								15.2	.598	8	3	862.1-1900-095A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.9	1.454	12	.504	0.6	.022						
1.90	.075								22.8	.898	12	3	862.1-1900-152A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.4	1.946	18	.728	0.6	.022						
1.90	.075								9.9	.390	5	3	862.1-1900-228A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.4	1.946	26	1.027	0.6	.022						
1.98	.078								15.9	.626	8	3	862.1-1980-099A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.9	1.453	6	.264	0.6	.023						
1.98	.078								23.8	.937	11	3	862.1-1980-158A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.4	1.945	9	.382	0.6	.023						
1.98	.078								10.0	.394	5	3	862.1-1980-238A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.4	1.945	7	.291	0.6	.023						
2.00	.079								16.0	.630	8	3	862.1-2000-100A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.9	1.453	13	.530	0.6	.024						
2.00	.079								24.0	.945	12	3	862.1-2000-160A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.4	1.945	19	.766	0.6	.024						
2.00	.079								10.5	.413	5	3	862.1-2000-240A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.4	1.945	27	1.081	0.6	.024						
2.10	.083								16.8	.661	8	3	862.1-2100-105A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.9	1.452	14	.557	0.6	.025						
2.10	.083								25.2	.992	12	3	862.1-2100-168A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.4	1.944	20	.805	0.6	.025						
2.10	.083								11.0	.433	5	3	862.1-2100-252A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.4	1.944	28	1.135	0.6	.025						
2.20	.087								17.6	.693	8	3	862.1-2200-110A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.8	1.450	14	.583	0.7	.026						
2.20	.087								26.4	1.039	12	3	862.1-2200-176A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.3	1.942	21	.843	0.7	.026						
2.20	.087								11.5	.453	5	3	862.1-2200-264A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.3	1.942	30	1.189	0.7	.026						
2.30	.091								18.4	.724	8	3	862.1-2300-115A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.8	1.449	15	.609	0.7	.027						
2.30	.091								27.6	1.087	12	3	862.1-2300-184A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.3	1.941	22	.881	0.7	.027						
2.30	.091								11.9	.469	5	3	862.1-2300-276A0-GM	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.8	2.433	31	1.243	0.7	.027						
2.30	.091								19.1	.752	8	3	862.1-2380-119A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.8	1.448	10	.421	0.7	.028						
2.38	.094								28.6	1.126	12	3	862.1-2380-190A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.3	1.940	15	.606	0.7	.028						
2.38	.094								12.0	.472	5	3	862.1-2380-285A0-GM	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.8	2.432	21	.858	0.7	.028						
2.38	.094								19.2	.756	8	3	862.1-2400-120A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.8	1.448	16	.636	0.7	.028						
2.40	.094								28.8	1.134	12	3	862.1-2400-192A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.3	1.940	23	.920	0.7	.028						
2.40	.094								12.5	.492	5	3	862.1-2400-288A0-GM	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.8	2.432	32	1.298	0.7	.028						
2.40	.094								20.0	.787	8	3	862.1-2500-125A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.7	1.447	16	.663	0.8	.030						
2.50	.098								30.0	1.181	12	3	862.1-2500-200A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.2	1.939	24	.958	0.8	.030						
2.50	.098								13.0	.512	5	3	862.1-2500-300A0-GM	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.7	2.431	34	1.352	0.8	.030						
2.50	.098								20.8	.819	8	3	862.1-2600-130A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.7	1.446	17	.689	0.8	.031						
2.60	.102								31.2	1.228	12	3	862.1-2600-208A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.2	1.938	25	.996	0.8	.031						
2.60	.102								13.5	.531	5	3	862.1-2600-312A0-GM	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.7	2.430	35	1.406	0.8	.031						
2.60	.102								21.6	.850	8	3	862.1-2700-135A0-GM	*	*	3.0	.118	37	1.476	36.7	1.444	18	.716	0.8	.032						
2.70	.106								32.4	1.276	12	3	862.1-2700-216A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.2	1.937	26	1.035	0.8	.032						
2.70	.106								13.9	.547	5	3	862.1-2700-324A0-GM	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.7	2.429	37	1.460	0.8	.032						
2.70	.106								22.2	.874	8	3	862.1-2770-138A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.2	1.936	13	.528	0.8	.033						
2.78	.109								33.3	1.311	11	3	862.1-2770-222A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.2	1.936	19	.760	0.8	.033						
2.78	.109								14.0	.551	5	3	862.1-2770-333A0-GM	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.7	2.428	27	1.071	0.8	.033						
2.78	.109								22.4	.882	8	3	862.1-2800-140A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.2	1.935	18	.742	0.8	.033						
2.80	.110								33.6	1.323	12	3	862.1-2800-224A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.2	1.935	27	1.073	0.8	.033						
2.80	.110								14.5	.571	5	3	862.1-2800-336A0-GM	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.7	2.428	38	1.514	0.8	.033						
2.80	.110								23.2	.913	8	3	862.1-2900-145A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.1	1.934	19	.769	0.9	.034						
2.90	.114								34.8	1.370	12	3	862.1-2900-232A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.1	1.934	28	1.111	0.9	.034						
2.90	.114								15.0	.591	5	3	862.1-2900-348A0-GM	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.6	2.426	39	1.568	0.9	.034						
2.90	.114								24.0	.945	8	3	862.1-3000-150A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.1	1.933	20	.795	0.9	.035						
3.00	.118								36.0	1.417	12	3	862.1-3000-240A0-GM	*	*	3.0	.118	50	1.969	49.1	1.933	29	1.150	0.9	.035						
3.00	.118								36.0	1.417	12	3	862.1-3000-360A0-GM	*	*	3.0	.118	62	2.461	61.6	2.425	41	1.622	0.9	.035						

Broca de metal duro integral CoroDrill® 862

Para múltiples materiales

TCHA H8
SIG 140°



DC ₁	DC ₁ ⁺	DC ₂	DC ₂ ⁺	STA	LU	LU ⁺	CZC _{MS}	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg.																	
									P	M	K	N	S	H	O	DCON _{MS}	DCON _{MS} ⁺	OAL	OAL ⁺	LF	LF ⁺	LCF	LCF ⁺	PL	PL ⁺	
2.58	.102	3.44	.135	90°	5.0	.197	4	862.2-2580-050A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.939	12	.500	0.5	.018
2.60	.102	3.47	.137	90°	5.2	.205	4	862.2-2600-052A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.3	1.939	12	.500	0.5	.019
2.64	.104	3.50	.138	90°	5.2	.205	4	862.2-2640-052A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.939	12	.500	0.5	.019
2.65	.104	3.53	.139	90°	5.2	.205	4	862.2-2650-052A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.939	12	.500	0.5	.019
2.70	.106	3.60	.142	90°	5.4	.213	4	862.2-2700-054A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.938	13	.531	0.5	.019
2.71	.107	3.61	.142	90°	5.4	.213	4	862.2-2710-054A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.938	13	.531	0.5	.019
2.75	.108	3.67	.144	90°	5.4	.213	4	862.2-2750-054A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.937	13	.531	0.5	.020
2.80	.110	3.73	.147	90°	5.6	.220	4	862.2-2800-056A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.937	13	.531	0.5	.020
2.82	.111	3.76	.148	90°	5.6	.220	4	862.2-2820-056A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.937	13	.531	0.5	.020
2.85	.112	3.80	.150	90°	5.6	.220	4	862.2-2850-056A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.936	13	.531	0.5	.020
2.87	.113	3.83	.151	90°	5.6	.220	4	862.2-2870-056A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.936	13	.531	0.5	.021
2.90	.114	3.87	.152	90°	5.8	.228	4	862.2-2900-058A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.935	14	.551	0.5	.021
2.95	.116	3.93	.155	90°	5.9	.232	4	862.2-2950-059A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.2	1.935	14	.551	0.5	.021
3.00	.118	4.00	.157	90°	6.0	.236	4	862.2-3000-060A0-GP	*	*	*	*	*	*	*	*	4.0	.157	50	1.969	49.1	1.934	14	.551	0.5	.021



Información general

ISO 13399 81

Información sobre el suministro de refrigerante 84

Información de seguridad 85

Concepto Coromant para Reciclado (CRC) 86

ISO 13399 es un estándar internacional cuyo objetivo es simplificar el intercambio de datos para herramientas de corte. Por ello, notará una ligera diferencia en los nuevos parámetros y descripciones de cada herramienta.

Por primera vez en la historia disponemos de una forma normalizada para describir los datos relativos a las herramientas de corte disponibles. Cuando todas las herramientas de la industria comparten los mismos parámetros y definiciones, la comunicación de la información de las herramientas entre distintos sistemas de software pasa a ser un proceso muy sencillo.

¿Qué significa esto para usted?

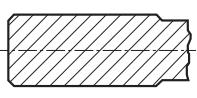
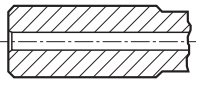
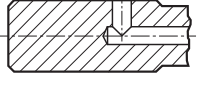
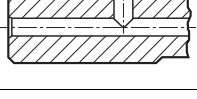
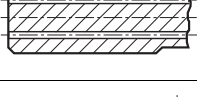
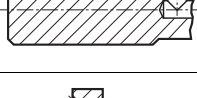
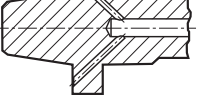
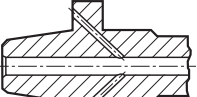

Básicamente, quiere decir que sus sistemas y los nuestros podrán comunicarse sin ningún tipo de barrera gracias a que compartirán un mismo idioma. Descárguese la información de los productos de nuestra página web y utilícela directamente en su software CAD/ CAM para montar las herramientas que utiliza en su producción. No necesitará buscar información en catálogos ni interpretar datos para pasar de un sistema a otro. ¡Imagine cuánto tiempo ahorrará!

Abreviatura	Nombre
ADJLN	Límite de ajuste mínimo
ADJLX	Límite de ajuste máximo
ADJRG	Intervalo de ajuste
ALP	Ángulo de incidencia axial
AN	Ángulo de incidencia mayor
ANN	Ángulo de incidencia menor
APMX	Profundidad de corte máxima
APMX_EFW	Profundidad de corte máxima - avance final
APMX_FFW	Profundidad de corte máxima - avance lateral
AZ	Profundidad de avance axial máxima
B	Anchura de mango
BAWS	Ángulo de cuerpo del lado de la pieza
BAMS	Ángulo del cuerpo del lado de la máquina
BBD	Equilibrado por diseño
BBR	Equilibrado por prueba de rotación
BCH	Longitud del chaflán del vértice
BD	Diámetro del cuerpo
BHTA	Ángulo de conicidad del cuerpo
BN	Anchura de la faceta frontal
BS	Longitud del filo Wiper
BSG	Grupo estándar básico
BSR	Radio del filo wiper
CBMD	Fabricante del rompevirutas
CDX	Profundidad de corte máxima
CEMR	Radio mayor del filo de corte
CF	Chaflán de punto
CHBA	Ángulo del chaflán del cuerpo
CHBL	Longitud del chaflán del cuerpo
CHW	Anchura del chaflán del vértice
CICT	Número de elementos de corte
CICT _{BALL}	Número de artículos de corte - plaquita de punta esférica
CICT _E	Número de elementos de corte - posición final
CICT _P	Número de elementos de corte - posición periférica
CICT _S	Número de elementos de corte - posición lateral
CICT _{SP}	Número de artículos de corte - plaquita de protección del mango
CICT _T	Número de elementos de corte - total
CND	Diámetro de la entrada de refrigerante
CNSC	Código del tipo de entrada de refrigerante
CNT	Tamaño de la rosca de entrada de refrigerante
COATING	Recubrimiento
CP	Presión de refrigerante máx.
CRKS	Tamaño de la rosca del tirador de retención de la conexión
CRNT	Tamaño de la rosca de la entrada de refrigerante radial
CTPT	Tipo de operación
CUTDIA	Diámetro de tronzado de pieza máximo
CW	Anchura de corte
CWN	Anchura de corte mínima
CWTOLL	Tolerancia inferior de la anchura de corte
CWTOLU	Tolerancia superior de la anchura de corte
CWX	Anchura de corte máxima
CXSC	Código del tipo de salida de refrigerante
CZC	Código de tamaño de conexión
CZC _{MS}	Código del tamaño de la conexión del lado de la máquina
CZC _{WS}	Código del tamaño de la conexión del lado de la pieza
D1	Diámetro del agujero de fijación
DAH	Diámetro del agujero de acceso
DAXIN	Diámetro interior mínimo de la ranura axial
DAXN	Diámetro exterior mínimo de ranura axial

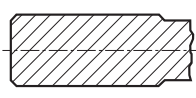
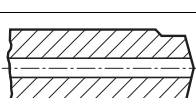
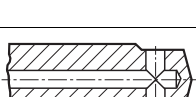

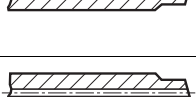

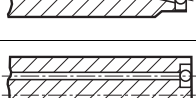
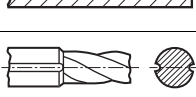
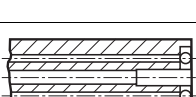
DAXX	Diámetro exterior mínimo de la ranura axial
DBC	Diámetro del agujero de fijación
DC	Diámetro de corte
DCB	Diámetro del agujero de conexión
DCBN	Diámetro del agujero de conexión mínimo
DCBX	Diámetro del agujero de conexión máximo
DCF	Contacto frontal del diámetro de corte
DCIN	Diámetro de corte interior
DCN	Diámetro de corte mínimo
DCON	Diámetro de conexión
DCON _{MS}	Diámetro de conexión del lado de la máquina
DCON _{WS}	Diámetro de conexión del lado de la pieza
DCONN _{WS}	Diámetro de conexión mínimo del lado de la pieza
DCONX _{WS}	Diámetro de conexión máximo del lado de la pieza
DCPS	Capacidad del chip de datos
DCSF _{MS}	Diámetro de superficie de contacto del lado de la máquina
DCSF _{WS}	Diámetro de superficie de contacto, lado de la pieza
DCX	Diámetro de corte máximo
DHUB	Diámetro de cubo
DIX	Diámetro de interferencia máximo del cambiador de herramientas
DMIN	Diámetro de agujero mínimo
DMM	Diámetro del mango
DN	Diámetro del cuello
DRVCT	Número de arrastres
DSGN	Diseño
EPSR	Ángulo con plaquita incluida
FHA	Ángulo helicoidal de la ranura
FLGT	Grosor de la brida
FTDZ	Para tamaño del diámetro de la rosca
GB	Ángulo de la faceta frontal
H	Altura del mango
HA	Altura teórica de la rosca
HB	Diferencia de la altura de la rosca
HBH	Altura de desajuste de base a cabeza
HC	Altura real de la rosca
HF	Altura funcional
HRY	Punto más bajo desde el plano de referencia
HSUP	Altura de soporte
HTB	Altura del cuerpo
HTH	Altura
IC	Diámetro de la circunferencia inscrita
INSL	Longitud de la plaquita
INSUC	Código de utilización de la plaquita
IZC	Código de tamaño de plaquita
KAPR	Ángulo del filo de corte de la herramienta
KAPR_EFW	Ángulo del filo de la herramienta - avance final
KCH	Chaflán del vértice
KRINS	Ángulo del filo mayor
KWW	Anchura del chavetero
L	Longitud del filo de corte
LAMS	Ángulo de inclinación
LB	Longitud del cuerpo
LCF	Longitud de la ranura para viruta
LCOX	Longitud máxima de tronzado
LE	Longitud efectiva del filo
LF	Longitud funcional
LFN	Longitud funcional mínima
LH	Longitud de la cabeza
LPR	Longitud saliente
LS	Longitud del mango
LSC	Longitud de sujeción
LSCN	Longitud de sujeción mínima
LSCS	Distancia hasta el inicio de la sujeción
LSCX	Longitud de sujeción máxima
LSD	Longitud exacta del mango
LU	Longitud útil (máx. recomendada)
LU_BFW	Longitud útil - refrentado inverso
LUX	Longitud utilizable máxima
MHD	Distancia del agujero de montaje
MIID	Identificación de la plaquita maestra
MIID _E	Identificación de plaquita principal - posición final
MIID _S	Identificación de plaquita principal - posición lateral
MIID _C	Identificación de plaquita principal - posición central
MIID _P	Identificación de plaquita principal - posición periférica
MIID _I	Identificación de plaquita principal - posición intermedia
MMCC	Código del par pre-reglado
MMCX	Par de corte máx.
NOF	Número de ranuras
NT	Número de dientes
OAH	Altura global
OAL	Longitud global
OAW	Anchura global
OH	Voladizo recomendado
OHN	Voladizo mínimo

OHX	Voladizo máximo
ORDCODE	Código de pedido
PCL	Longitud cilíndrica periférica
PDX	Distancia ex del perfil
PDY	Distancia ey del perfil
PHD	Diámetro del agujero premecanizado
PHDX	Diámetro de agujero premecanizado máximo
PL	Longitud de punta
PNA	Ángulo con perfil incluido
PRFRAD	Radio del perfil
PRSPC	Especificación del perfil
PSIR	Ángulo de posición de la herramienta
PSIRL	Ángulo del filo mayor a izquierda
PSIRR	Ángulo del filo mayor a derecha
PSW	Anchura de ranura premecanizada
RADH	Altura radial del cuerpo
RADW	Anchura radial del cuerpo
RAR	Ángulo de relieve a derecha
RE	Radio de punta
REEQ	Equivalente del radio de punta
REL	Radio de punta izquierdo
RER	Radio de punta derecho
RETOLL	Tolerancia inferior del radio de punta
RETOLU	Tolerancia superior del radio de punta
RGL	Longitud de rectificado
RMPX	Ángulo de mecanizado en rampa máximo
RPMX	Velocidad de rotación máxima
S	Grosor de la plaquita
SDL	Longitud del diámetro del paso
SIG	Ángulo de punta
SPTL	Línea divisoria
SSC	Código del tamaño del alojamiento de la plaquita
SSC _E	Código del tamaño del alojamiento - posición final
SSC _P	Código del tamaño del alojamiento - posición periférica
SSC _S	Código del tamaño del alojamiento - posición lateral
STA	Ángulo con paso incluido
STDNO	Número estándar
SUBSTRATE	Sustrato
TCDC	Clase de tolerancia del diámetro de corte
TCDCON	Tolerancia de diámetro de conexión
TCDDMM	Tolerancia del diámetro del mango
TCHA	Tolerancia de agujero posible
TCHAL	Tolerancia de agujero posible inferior
TCHAU	Tolerancia de agujero posible superior
TCT	Clase de tolerancia de la herramienta
TCTR	Clase de tolerancia de la rosca
TD	Diámetro de la rosca
TDZ	Tamaño del diámetro de la rosca
TFLA	Longitud frontal flotante del macho
TFLB	Longitud trasera flotante del macho
TG	Gradiente de conicidad
THBTP	Propiedad de rosca de cono posterior
THCA	Ángulo de corrección de la hélice de la rosca
THCHT	Tipo de chaffán de rosca
THFT	Tipo de la forma
THFTS	Serie estándar de la forma de la rosca
THL	Longitud de la rosca
THUB	Grosor del cubo
TP	Paso de la rosca
TPI	Roscas por pulgada
TPIN	Roscas por pulgada, mínimo
TPIX	Roscas por pulgada, máximo
TPN	Paso de rosca mínimo
TPT	Tipo de perfil de rosca
TPX	Paso de rosca, máximo
TRMAX	Rango de macho máx.
TQ	Par
TSYC	Código de tipo de herramienta
TPP	Tipo de rosca
ULDR	Proporción del diámetro de longitud útil
VCX	Velocidad de corte máxima
W1	Anchura de la plaquita
WB	Anchura del cuerpo
WF	Anchura funcional
WFCIRP	Anchura hasta el punto de referencia del elemento de corte
WSC	Anchura de sujeción
WT	Peso del artículo
ZADJ	Número de plaquitas ajustables
ZEFF	Número de filos efectivos por lado
ZEFP	Recuento de filos de corte periféricos efectivos (ZEFP)
ZWX	Número máximo de plaquitas Wiper

CNSC**Código del tipo de entrada de refrigerante**

Código	Descripción	Imagen
0	Sin refrigerante	
1	Entrada concéntrica axial	
2	Entrada radial	
3	Entrada concéntrica axial y entrada radial	
4	Entrada concéntrica axial en círculo	
5	Entrada radial antes del adaptador	
6	Descentralizado sobre la brida	
7	Descentralizado sobre la brida y axial	
8	Descentralizado sobre las ranuras del mango	

CXSC**Código del tipo de salida de refrigerante**

Código	Descripción	Imagen
0	Sin salida de refrigerante	
1	Salida concéntrica axial	
2	Salida radial	
3	Salida inclinada axial	
4	Concéntrica axial en círculo	
5	Salida inclinada axial con boquilla, ajustable	
6	Salida descentralizada con boquilla, ajustable	
7	Descentralizado sobre las ranuras del mango	
8	Salida axial o descentralizada con boquilla, ajustable	

Información de seguridad respecto al rectificado de metal duro

Composición de los materiales

La mayoría de los productos de metal duro contienen carburo de tungsteno y cobalto. Otras sustancias pueden contener carburo de titanio, carburo de tantalio, carburo de niobio, carburo de cromo, carburo de molibdeno o carburo de vanadio. Algunas calidades contienen carbonitruro de titanio y/o de níquel.

Vías de exposición

Al rectificar o calentar una barra o un producto de metal duro, se producirá polvo o humo con sustancias peligrosas que pueden ser inhaladas o ingeridas, o que pueden entrar en contacto con la piel o los ojos.

Toxicidad aguda

La inhalación o ingesta de dichas sustancias es tóxica. La inhalación puede ocasionar irritación e inflamación de las vías respiratorias. La inhalación simultánea de carburos de cobalto y tungsteno ha dado lugar a una toxicidad por inhalación mucho más elevada que la inhalación sólo de cobalto. El contacto con la piel puede producir irritación y prurito. Las personas sensibilizadas pueden sufrir una reacción alérgica.

Toxicidad crónica

La inhalación repetida de aerosoles con contenido en cobalto puede ocasionar obstrucción de las vías respiratorias. La inhalación prolongada de concentraciones crecientes puede producir fibrosis o cáncer de pulmón. Los estudios epidemiológicos indican que los trabajadores expuestos anteriormente a concentraciones elevadas de carburo de tungsteno/cobalto tienen mayor riesgo de desarrollar cáncer de pulmón.

El cobalto y el níquel son sensibilizadores potenciales. Un contacto prolongado o repetido puede provocar irritación.

Riesgos

Tóxico: riesgo de daños graves para la salud por exposición prolongada a su inhalación

Tóxico por inhalación

Evidencia limitada de efecto carcinógeno.

Puede producir sensibilización por inhalación y contacto con la piel

Medidas preventivas

Evite la formación e inhalación de polvo. Utilice un sistema local de ventilación adecuado para mantener la exposición del personal por debajo de los límites nacionales autorizados.

Si no se puede proveer de una buena ventilación, o ésta no es adecuada, utilice respiradores aprobados para este fin.

Utilice gafas de seguridad con protectores laterales cuando sea necesario.

Evite un contacto repetido con la piel. Utilice guantes de protección adecuados. Lávese a fondo la parte en contacto con el material después de su manipulación.

Utilice equipo de protección adecuado. Lave la ropa siempre que sea necesario.

No consuma alimentos ni bebidas ni fume en el área de trabajo. Lávese a fondo antes de comer, beber o fumar.



Por el bien del medio ambiente

Haga suyo el concepto de Coromant Para Reciclado (CRC).

El concepto Coromant para Reciclado (CRC) es un servicio completo de recogida de plaquitas de metal duro usadas que Sandvik Coromant ofrece a todos sus clientes. A la vista del creciente uso de materias primas no renovables, el uso responsable de unos recursos cada vez más escasos es una responsabilidad ineludible para todos los fabricantes.

Por ello, Sandvik Coromant pone su grano de arena con su servicio de recogida de plaquitas y herramientas de metal duro usadas, para posteriormente reciclarlas de la manera más respetuosa con el medio ambiente.

Todas las plaquitas de metal duro usadas se recogen en la caja de acopio del taller. Cuando se llena dicha caja, se transfiere su contenido a otra caja de transporte, que se envía a la oficina de Sandvik Coromant más cercana o se entrega a su contacto Coromant habitual, quien también puede facilitarle más información.

Las ventajas del CRC son evidentes

- Un sistema de reciclado internacional unificado.
- Para clientes directos y comerciales.
- Un procedimiento sencillo con cajas de acopio y transporte.
- Menos residuos, más respetuoso con el medio ambiente.
- Un mejor uso de los recursos.
- Se aceptan también plaquitas de metal duro de otros fabricantes.



Solicite cajas de acopio para cada torno, máquina fresadora, taladradora o centro de mecanizado. Le recomendamos que coloque una caja de acopio para las plaquitas y otra para las herramientas de metal duro en cada puesto de trabajo.

Caja de acopio:	Números de pedido
Caja de transporte para herramientas de metal duro (madera):	91617
Caja de transporte para plaquitas (madera):	92994
	92995

www.sandvik.coromant.com



Head office:
AB Sandvik Coromant
SE-811 81 Sandviken, Sweden
www.sandvik.coromant.com
E-mail: info.coromant@sandvik.com

C-2900:171

