

# Suplemento

– A LOS CATÁLOGOS DE HERRAMIENTAS PARA TORNEADO Y ROTATIVAS



---

<b>Torneado general</b>	<b>A</b>
<b>Tronzado y ranurado</b>	<b>B</b>
<b>Roscado</b>	<b>C</b>
<b>Información general</b>	<b>D</b>

# Torneado general

## CoroTurn® TR

Herramientas exteriores 3-4

## CoroTurn® 107

Plaquitas 5-11  
Herramientas exteriores 12

## T-Max® P

Plaquitas 13-20  
Herramientas exteriores 22-23

## T-Max®

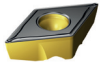
Plaquitas 24-26

Para ver la gama completa, consulte [www.sandvik.coromant.com/es](http://www.sandvik.coromant.com/es)

# Unidad de corte CoroTurn® TR para torneado

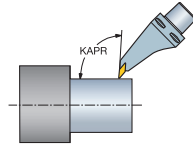
Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

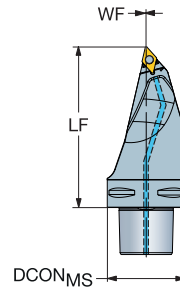



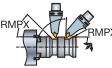
 TR-DC

KAPR  
PSIR



Cx-TR-D13MCR/L..C  
93.0°  
-3.0°



		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg.						MIID
						DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR PSI	NM	KG	
	13	C5	30°	3	C5-TR-D13MCL-00115C	50	115.0	0.0	150	3.0	1.22	TR-DC1308
						1.969	4.528	.000	2175			
		C6	30°	3	C6-TR-D13MCL-00130C	63	130.0	0.0	150	3.0	2.09	TR-DC1308
							2.480	5.118	.000	2175		
		C8	30°	3	C8-TR-D13MCL-00160C	80	160.0	0.0	150	3.0	4.29	TR-DC1308
						3.150	6.299	.000	2175			

L = A izquierda

## Piezas de repuesto

Tornillo de plaquita	Boquilla	Tapón
5513 020-01	5691 026-03	3213 010-256

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte [www.sandvik.coromant.com/es](http://www.sandvik.coromant.com/es)



76



79

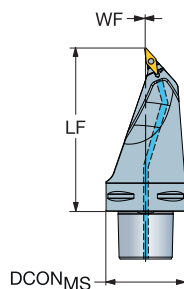
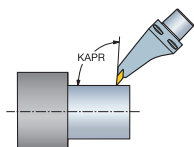
# Unidad de corte CoroTurn® TR para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante interior

KAPR  
PSIR

93.0°  
-3.0°



TR-VB

				Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg.						MIID	
					DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR PSI	NM	KG		
	13	C5	50°	3	C5-TR-V13MBL-00115C	50	115.0	0.0	150	2.0	1.14	TR-VB1308
						1.969	4.528	.000	2175			
		C6	50°	3	C6-TR-V13MBL-00130C	63	130.0	0.0	150	2.0	1.99	TR-VB1308
						2.480	5.118	.000	2175			
		C8	50°	3	C8-TR-V13MBL-00160C	80	160.0	0.0	150	2.0	4.05	TR-VB1308
						3.150	6.299	.000	2175			

L = A izquierda

Piezas de repuesto

Tornillo de plaquita	Boquilla	Tapón
5513 020-64	5691 026-03	3213 010-256

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte [www.sandvik.coromant.com/es](http://www.sandvik.coromant.com/es)



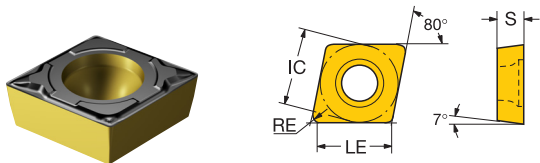
76




79

# Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)



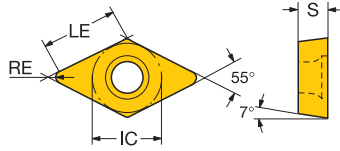
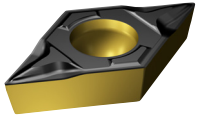
					RE	CÓDIGO ISO	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <span style="background-color: #00b0f0; padding: 2px;">P</span> <span style="background-color: #d9534f; padding: 2px;">K</span> </div>		CÓDIGO ANSI
		LE	S	IC			4425	4425	
Acabado	PF	06	1/4	6.0	2.38	0.40	★	★	CCMT 2(1.5)1-PF
				.238	.094	.016			
		09	3/8	9.5	3.97	0.20	★	★	CCMT 3(2.5)0-PF
				.373	.156	.008			
Medio	UM	06	1/4	5.6	2.38	0.79	★	★	CCMT 2(1.5)2-UM
				.222	.094	.031			
Desbaste	UR	06	1/4	6.0	2.38	0.40	★	★	CCMT 2(1.5)1-UR
				.238	.094	.016			



A

# Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo D (Rómbica de 55°)



B

		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P K S			CÓDIGO ANSI			
						4425	4425	S205				
Acabado	PF	07	1/4	7.6	2.38	0.20	DCMT 07 02 02-PF	*	*		DCMT 2(1.5)0-PF	
				.297	.094	.008						
		11	3/8	11.4	3.97	0.20	DCMT 11 T3 02-PF	*	*		DCMT 3(2.5)0-PF	
				.450	.156	.008						
Medio	UM	11	3/8	11.2	3.97	0.40	DCGT 11 T3 04-UM			*	DCGT 3(2.5)1-UM	
				.442	.156	.016						
				10.8	3.97	0.79	DCGT 11 T3 08-UM			*	DCGT 3(2.5)2-UM	
		.426	.156	.031								

C

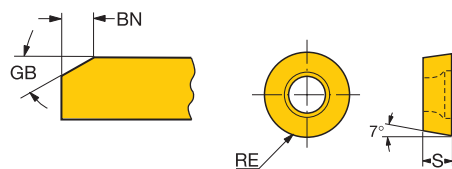
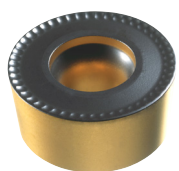
D




76

# Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo R (Redonda)



## Versión métrica

							CÓDIGO ISO		S
Medio	MO	S	RE	GB	BN			S205	
		06	2.38	3.00	0°	0.10	RCMT 06 02 MO	*	

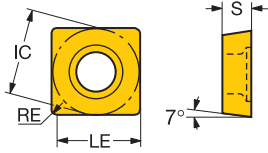




A

# Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo S (Cuadrada)



B

Desbaste	UR	Dimensiones			CÓDIGO ISO	CÓDIGO ANSI			
		IC	LE	S			RE		
		12	12.3	4.76	0.40	SCMT 12 04 04-UR	4425	4425	SCMT 431-UR
			.484	.188	.016				

C

D

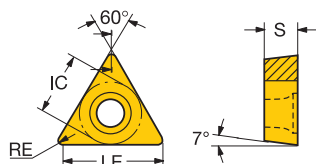


76

SP

# Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo T (Triangular)



		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P		K		CÓDIGO ANSI		
						4415	4425	4415	4425			
Acabado	WF	09 7/32	9.0	2.38	0.40	TCMX 09 02 04-WF	★	☆	★	☆	TCMX 1.8(1.5)1-WF	
			.353	.094	.016							
		11 1/4	10.3	3.18	0.40	TCMX 11 03 04-WF	★	☆	★	☆	TCMX 221-WF	
			.407	.125	.016							
		9.9	3.18	0.79	TCMX 11 03 08-WF	★	☆	★	☆	TCMX 222-WF		
		.391	.125	.031								
		16 3/8	15.7	3.97	0.79	TCMX 16 T3 08-WF	★	☆	★	☆	TCMX 3(2.5)2-WF	
		.618	.156	.031								
		06 5/32	6.4	1.98	0.20	TCMT 06 T1 02-PF		★		★	TCMT 1.2(1.2)0-PF	
		.253	.078	.008								
		6.2	1.98	0.40	TCMT 06 T1 04-PF	★	☆	★	☆	TCMT 1.2(1.2)1-PF		
		.245	.078	.016								
	5.8	1.98	0.79	TCMT 06 T1 08-PF	★	☆	★	☆	TCMT 1.2(1.2)2-PF			
	.229	.078	.031									
	09 7/32	9.2	2.38	0.20	TCMT 09 02 02-PF		★		★	TCMT 1.8(1.5)0-PF		
	.361	.094	.008									
	9.0	2.38	0.40	TCMT 09 02 04-PF	★	☆	★	☆	TCMT 1.8(1.5)1-PF			
	.353	.094	.016									
	11 1/4	10.5	3.18	0.20	TCMT 11 03 02-PF		★		★	TCMT 220-PF		
	.415	.125	.008									
	10.3	3.18	0.40	TCMT 11 03 04-PF	★	☆	★	☆	TCMT 221-PF			
	.407	.125	.016									
	9.9	3.18	0.79	TCMT 11 03 08-PF	★	☆	★	☆	TCMT 222-PF			
	.391	.125	.031									
	16 3/8	16.1	3.97	0.40	TCMT 16 T3 04-PF	★	☆	★	☆	TCMT 3(2.5)1-PF		
	.634	.156	.016									
	06 5/32	6.2	1.98	0.40	TCMT 06 T1 04-UF	★	☆	★	☆	TCMT 1.2(1.2)1-UF		
	.245	.078	.016									
	09 7/32	9.0	2.38	0.40	TCMT 09 02 04-UF	★	☆	★	☆	TCMT 1.8(1.5)1-UF		
	.353	.094	.016									
	11 1/4	10.5	2.38	0.20	TCMT 11 02 02-UF		★		☆	TCMT 2(1.5)0-UF		
	.415	.094	.008									
	10.3	2.38	0.40	TCMT 11 02 04-UF	★	☆	★	☆	TCMT 2(1.5)1-UF			
	.407	.094	.016									
	9.9	2.38	0.79	TCMT 11 02 08-UF	★	☆	★	☆	TCMT 2(1.5)2-UF			
	.391	.094	.031									
	16 3/8	15.7	3.97	0.79	TCMT 16 T3 08-UF	★	☆	★	☆	TCMT 3(2.5)2-UF		
	.618	.156	.031									
Medio	WM	11 1/4	9.9	3.18	0.79	TCMX 11 03 08-WM	☆	★	☆	★	TCMX 222-WM	
			.391	.125	.031							
		16 3/8	15.7	3.97	0.79	TCMX 16 T3 08-WM	☆	★	☆	★	TCMX 3(2.5)2-WM	
		.618	.156	.031								
	PM	09 7/32	9.0	2.38	0.40	TCMT 09 02 04-PM	☆	★	☆	★	TCMT 1.8(1.5)1-PM	
			.353	.094	.016							
			8.6	2.38	0.79	TCMT 09 02 08-PM	☆	★	☆	★	TCMT 1.8(1.5)2-PM	
			.337	.094	.031							
		11 1/4	10.3	3.18	0.40	TCMT 11 03 04-PM	☆	★	☆	★	TCMT 221-PM	
			.407	.125	.016							
			9.9	3.18	0.79	TCMT 11 03 08-PM	☆	★	☆	★	TCMT 222-PM	
			.391	.125	.031							
			9.5	3.18	1.19	TCMT 11 03 12-PM	☆	★	☆	★	TCMT 223-PM	
			.376	.125	.047							
			16 3/8	16.1	3.97	0.40	TCMT 16 T3 04-PM	☆	★	☆	★	TCMT 3(2.5)1-PM
			.634	.156	.016							
		15.7	3.97	0.79	TCMT 16 T3 08-PM	☆	★	☆	★	TCMT 3(2.5)2-PM		
		.618	.156	.031								
	15.3	3.97	1.19	TCMT 16 T3 12-PM	☆	★	☆	★	TCMT 3(2.5)3-PM			
	.602	.156	.047									
	22 1/2	21.2	4.76	0.79	TCMT 22 04 08-PM		★		★	TCMT 432-PM		
	.835	.188	.031									

B

C

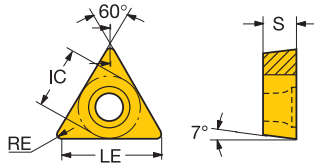
D

R = A Derecha, L = A Izquierda



# Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo T (Triangular)



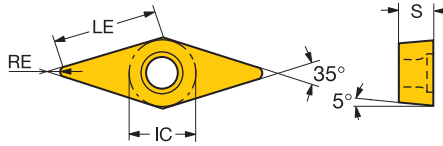
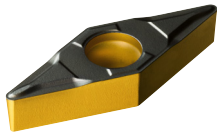
		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P		K		CÓDIGO ANSI				
						4415	4425	4415	4425					
Medio	UM	09	7/32	9.0	2.38	0.40	TCMT 09 02 04-UM	☆	★	☆	★	TCMT 1.8(1.5)1-UM		
				.353	.094	.016								
				8.6	2.38	0.79	TCMT 09 02 08-UM		★		★	TCMT 1.8(1.5)2-UM		
				.337	.094	.031								
				11	1/4	10.3	2.38	0.40	TCMT 11 02 04-UM	☆	★	☆	★	TCMT 2(1.5)1-UM
				.407	.094	.016								
			9.9	2.38	0.79	TCMT 11 02 08-UM	☆	★	☆	★	TCMT 2(1.5)2-UM			
			.391	.094	.031									
			16	3/8	16.1	3.97	0.40	TCMT 16 T3 04-UM	☆	★	☆	★	TCMT 3(2.5)1-UM	
		.634	.156	.016										
		15.7	3.97	0.79	TCMT 16 T3 08-UM	☆	★	☆	★	TCMT 3(2.5)2-UM				
		.618	.156	.031										
Desbaste	PR	11	1/4	9.9	3.18	0.79	TCMT 11 03 08-PR	☆	★	☆	★	TCMT 222-PR		
				.391	.125	.031								
				9.5	3.18	1.19	TCMT 11 03 12-PR		★		★	TCMT 223-PR		
				.376	.125	.047								
				16	3/8	15.7	3.97	0.79	TCMT 16 T3 08-PR	☆	★	☆	★	TCMT 3(2.5)2-PR
				.618	.156	.031								
			15.3	3.97	1.19	TCMT 16 T3 12-PR	☆	★	☆	★	TCMT 3(2.5)3-PR			
			.602	.156	.047									
			22	1/2	21.2	4.76	0.79	TCMT 22 04 08-PR		★		★	TCMT 432-PR	
			.835	.188	.031									
			20.8	4.76	1.19	TCMT 22 04 12-PR		★		★	TCMT 433-PR			
			.819	.188	.047									
UR		11	1/4	10.3	2.38	0.40	TCMT 11 02 04-UR	☆	★	☆	★	TCMT 2(1.5)1-UR		
			.407	.094	.016									
			9.9	2.38	0.79	TCMT 11 02 08-UR	☆	★	☆	★	TCMT 2(1.5)2-UR			
			.391	.094	.031									
			16	3/8	16.1	3.97	0.40	TCMT 16 T3 04-UR	☆	★	☆	★	TCMT 3(2.5)1-UR	
			.634	.156	.016									
		15.7	3.97	0.79	TCMT 16 T3 08-UR	☆	★	☆	★	TCMT 3(2.5)2-UR				
		.618	.156	.031										
		15.3	3.97	1.19	TCMT 16 T3 12-UR		★		★	TCMT 3(2.5)3-UR				
		.602	.156	.047										

R = A Derecha, L = A Izquierda



# Plaquita CoroTurn® 107 para torneado

Plaquita tipo V (Rómbica de 35°)



		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P		K		S		CÓDIGO ANSI	
						4415	4425	4415	4425	S205	S205		
Acabado	PF	11	1/4	10.7	3.18	0.40	VCMT 11 03 04-PF	★	☆	☆	★	VCMT 221-PF	
				.420	.125	.016							
				10.9	3.18	0.20	VBMT 11 03 02-PF		★		★		VBMT 220-PF
				.428	.125	.008							
				10.7	3.18	0.40	VBMT 11 03 04-PF	★	☆	☆	★		VBMT 221-PF
				.420	.125	.016							
			10.3	3.18	0.79	VBMT 11 03 08-PF	★	☆	☆	★		VBMT 222-PF	
			.404	.125	.031								
			9.9	3.18	1.19	VBMT 11 03 12-PF	★	☆	☆	★		VBMT 223-PF	
			.389	.125	.047								
			16	3/8	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-PF	★	☆	☆	★	VBMT 331-PF
			.638	.188	.016								
		15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-PF	★	☆	☆	★		VBMT 332-PF		
		.622	.188	.031									
		15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-PF	★		★			VBMT 333-PF		
		.607	.188	.047									
UF		11	1/4	10.9	2.38	0.20	VBMT 11 02 02-UF		★		☆	VBMT 2(1.5)0-UF	
				.428	.094	.008							
			10.7	2.38	0.40	VBMT 11 02 04-UF	★	☆	☆	☆		VBMT 2(1.5)1-UF	
			.420	.094	.016								
			10.3	2.38	0.79	VBMT 11 02 08-UF		☆		☆		VBMT 2(1.5)2-UF	
			.404	.094	.031								
Medio	PM	16	3/8	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-PM	☆	★	☆	★	VBMT 331-PM	
				.638	.188	.016							
				15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-PM	☆	★	☆	★	VBMT 332-PM	
				.622	.188	.031							
			15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-PM	☆	★	☆	★		VBMT 333-PM	
			.607	.188	.047								
			11	1/4	10.7	3.18	0.40	VCMT 11 03 04-PM	☆	★	☆	★	VCMT 221-PM
			.420	.125	.016								
			10.3	3.18	0.79	VCMT 11 03 08-PM	☆	★	☆	★		VCMT 222-PM	
			.404	.125	.031								
	UM		16	3/8	16.2	4.76	0.40	VBGT 16 04 04-UM				★	VBGT 331-UM
				.638	.188	.016							
			15.8	4.76	0.79	VBGT 16 04 08-UM				★		VBGT 332-UM	
			.622	.188	.031								
UM		16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-UM	☆	★	☆	☆		VBMT 331-UM		
		.638	.188	.016									
		15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-UM	☆	★	☆	☆		VBMT 332-UM		
		.622	.188	.031									
	15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-UM		★		★		VBMT 333-UM			
	.607	.188	.047										
Desbaste	PR	16	3/8	15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-PR	☆	★	☆	★	VBMT 332-PR	
				.622	.188	.031							
				15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-PR	☆	★	☆	★	VBMT 333-PR	
			.607	.188	.047								
	UR	16	3/8	16.2	4.76	0.40	VBMT 16 04 04-UR	☆	★	☆	☆	VBMT 331-UR	
				.638	.188	.016							
				15.8	4.76	0.79	VBMT 16 04 08-UR	☆	★	☆	☆	VBMT 332-UR	
				.622	.188	.031							
			15.4	4.76	1.19	VBMT 16 04 12-UR	☆	★	☆	☆	VBMT 333-UR		
		.607	.188	.047									

B

C

D



12



76

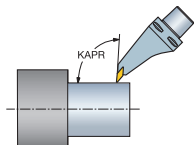
# Unidad de corte CoroTurn® 107 para torneado

Diseño de sujeción por tornillo

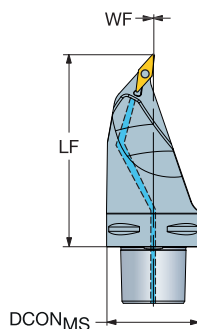
Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión








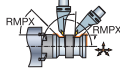
KAPR  
PSIR



Cx-SVMBR/L..C  
93.0°  
-3.0°



 VBMT, VBGT  
VCGX,  
VCGT, VCET  
 VBMW, VCMW

					Dimensiones, mm, pulg.								
		CZC <sub>MS</sub>	RMPX	CNSC	Código de pedido	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF				MIID	
	16	3/8	C6	50°	3	C6-SVMBR/L-00130-16C	63	130.0	0.0	150	3.0	2.10	VBMT 16 04 08
							2.480	5.118	.000	2175			
		C8	50°	3	C8-SVMBR/L-00160-16C	80	160.0	0.0	150	3.0	4.25	VBMT 16 04 08	
							2.480	6.299	.000	2175			

R = A Derecha, L = A Izquierda

## Piezas de repuesto

Tornillo de plaquita	Placa de apoyo	Tornillo de la placa de apoyo	Boquilla	Tornillo de refrigerante
5513 020-01	5322 270-01	5512 090-01	5691 026-03	3213 010-256

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte [www.sandvik.coromant.com/es](http://www.sandvik.coromant.com/es)



11



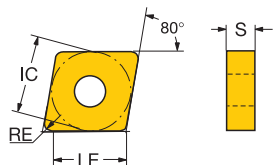
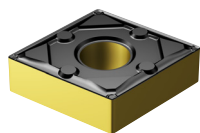
76



79

# Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)



						CÓDIGO ISO	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <span style="background-color: #00FFFF; padding: 2px;">P</span> <span style="background-color: #FF0000; padding: 2px;">K</span> <span style="background-color: #FFA500; padding: 2px;">S</span> </div>				CÓDIGO ANSI		
		LE	S	RE			4415	4425	4415	4425		S205	
Acabado	WF	09	3/8	8.9	3.18	0.79	CNMG 09 03 08-WF	★				CNMG 322-WF	
				.349	.125	.031							
		12	1/2	8.5	4.76	0.40	CNMG 12 04 04-SF					★	CNMG431-SF
	SF			.335	.188	.016							
				8.5	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-SF					★	CNMG432-SF
				.335	.188	.031							
		8.5	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-SF					★	CNMG433-SF		
		.335	.188	.047									
Medio	WM	16	5/8	15.3	6.35	0.79	CNMG 16 06 08-WM		★		☆	CNMG 542-WM	
				.603	.250	.031							
	QM	12	1/2	12.1	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-QM					★	CNMG 432-QM
				.476	.188	.031							
				11.7	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-QM					★	CNMG 433-QM
			.460	.188	.047								
	SM	19	3/4	18.9	6.35	0.40	CNMG 19 06 04-QM		★		★		CNMG 641-QM
				.746	.250	.016							
		12	1/2	8.5	4.76	0.40	CNMG 12 04 04-SM					★	CNMG431-SM
				.335	.188	.016							
			8.5	4.76	0.79	CNMG 12 04 08-SM					★	CNMG432-SM	
		.335	.188	.031									
		8.5	4.76	1.19	CNMG 12 04 12-SM					★	CNMG433-SM		
		.335	.188	.047									
Desbaste	PR	16	5/8	15.3	6.35	0.79	CNMG 16 06 08-PR		★		★	CNMG 542-PR	
				.603	.250	.031							
	QR	16	5/8	15.3	6.35	0.79	CNMM 16 06 08-QR		★		★	CNMM 542-QR	
				.603	.250	.031							
		19	3/4	18.5	6.35	0.79	CNMM 19 06 08-QR		★		★	CNMM 642-QR	
		.730	.250	.031									
XMR	16	5/8	14.9	6.35	1.19	CNMG 16 06 12-XMR	☆	★	☆	★	CNMG 543-XMR		
		.587	.250	.047									

B

C

D



22



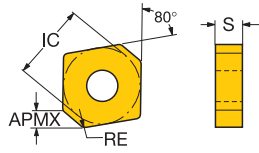
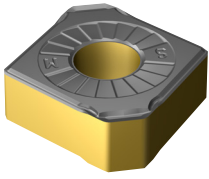
76

A

# Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)

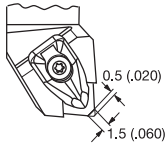
Geometría para alto avance



B

		HIC		LE	S	RE	KCH	CHW	CÓDIGO ISO	S	CÓDIGO ANSI
Desbaste	12	1/2	2.4	4.76	0.8	50°	1.5		CNMX 12 04 A1-SM	*	CNMX 43A1-SM
			.094	.188	.031	50°	.059				
			3.8	4.76	0.8	50°	2.5		CNMX 12 04 A2-SM	*	CNMX 43A2-SM
			.150	.188	.031	50°	.098				

Todos los portaplaquitas CoroTurn RC y T-Max P con diseño de palanca que acepten plaquitas de 80° de 12 mm deben ser modificados para alojar las nuevas



Placas de apoyo

5322 234-07 para portaplaquitas T-Max P diseño de palanca

5322 234-08 para portaherramientas CoroTurn RC

D



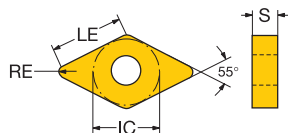
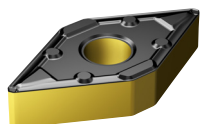
23



76

# Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo D (Rómbica de 55°)



		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P		K		S		CÓDIGO ANSI		
						4415	4425	4415	4425	S205				
Acabado	WF	15	1/2	14.3	4.76	1.19	★		☆			DNMX 15 04 12-WF	DNMX 433-WF	
				.563	.188	.047								
	LC	11	3/8	11.2	4.76	0.40	★					DNMG 11 04 04-LC	DNMG 331-LC	
				.442	.188	.016								
	K	15	1/2	15.1	6.35	0.40	★					DNMG 15 06 04-LC	DNMG 441-LC	
				.595	.250	.016								
	XF	15	1/2	15.1	4.76	0.40		☆		★		DNMG 15 04 04R/L-K	DNMG 431L-K	
				.595	.188	.016			☆	★		DNMG 15 04 08R/L-K	DNMG 432L-K	
	SF	15	1/2	14.7	4.76	0.79		☆		★		DNMG 15 04 08-XF	DNMG 432-XF	
				.579	.188	.031								
		15	1/2	6.4	4.76	0.40					★	DNMG 15 04 04-SF	DNMG431-SF	
				.252	.188	.016								
		6.4	4.76	0.79							★	DNMG 15 04 08-SF	DNMG432-SF	
				.252	.188	.031								
		6.4	6.35	0.40							★	DNMG 15 06 04-SF	DNMG441-SF	
				.252	.250	.016								
6.4	6.35	0.79							★	DNMG 15 06 08-SF	DNMG442-SF			
		.252	.250	.031										
6.4	6.35	1.19							★	DNMG 15 06 12-SF	DNMG443-SF			
		.252	.250	.047										
Medio	WM	15	1/2	13.9	4.76	1.59		☆		☆		DNMX 15 04 16-WM	DNMX 434-WM	
				.547	.188	.063								
	WMX	15	1/2	13.9	4.76	1.59		★		☆		DNMX 15 04 16-WMX	DNMX 434-WMX	
				.547	.188	.063								
	QM	11	3/8	11.2	4.76	0.40		★		★		DNMG 11 04 04-QM	DNMG 331-QM	
				.442	.188	.016								
		10.8	4.76	0.79				★		★		DNMG 11 04 08-QM	DNMG 332-QM	
				.426	.188	.031								
	SM	15	1/2	14.7	6.35	0.79					★	DNMG 15 06 08-QM	DNMG 442-QM	
				.579	.250	.031								
		14.3	6.35	1.19							★	DNMG 15 06 12-QM	DNMG 443-QM	
				.563	.250	.047								
	SM	15	1/2	6.4	4.76	0.40					★	DNMG 15 04 04-SM	DNMG431-SM	
				.252	.188	.016								
		6.4	4.76	0.79							★	DNMG 15 04 08-SM	DNMG432-SM	
				.252	.188	.031								
6.4		4.76	1.19							★	DNMG 15 04 12-SM	DNMG433-SM		
			.252	.188	.047									
6.4		6.35	0.40							★	DNMG 15 06 04-SM	DNMG441-SM		
			.252	.250	.016									
6.4	6.35	0.79							★	DNMG 15 06 08-SM	DNMG442-SM			
		.252	.250	.031										
6.4	6.35	1.19							★	DNMG 15 06 12-SM	DNMG443-SM			
		.252	.250	.047										
XM	15	1/2	14.7	4.76	0.79		★		★		DNMG 15 04 08-XM	DNMG 432-XM		
			.579	.188	.031									
	15.1	6.35	0.40				★		★		DNMG 15 06 04-XM	DNMG 441-XM		
			.595	.250	.016									
PR	19	5/8	18.2	6.35	1.19		★		★		DNMG 19 06 12-PR	DNMG 543-PR		
			.716	.250	.047									
	15	1/2	14.3	4.76	1.19		★		★		DNMM 15 04 12-QR	DNMM 433-QR		
QR			.563	.188	.047									
	13.9	6.35	1.59				★		★		DNMM 15 06 16-QR	DNMM 444-QR		
		.547	.250	.063										

B

C

D



23

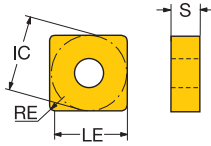
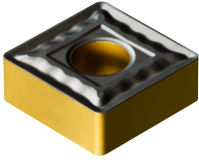


76



# Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo S (Cuadrada)

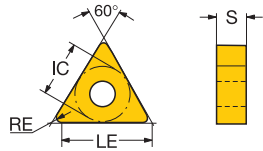
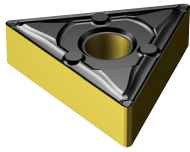


		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P		K		CÓDIGO ANSI	
						4415	4425	4415	4425		
Medio	QM	09	3/8	9.1	3.18	0.40	SNMG 09 03 04-QM	★	★	SNMG 321-QM	
				.359	.125	.016					
		12	1/2	12.3	4.76	0.40	SNMG 12 04 04-QM	★	★	SNMG 431-QM	
				.484	.188	.016					
				11.1	4.76	1.59	SNMG 12 04 16-QM	★	☆	SNMG 434-QM	
				.437	.188	.063					
		15	5/8	15.1	6.35	0.79	SNMG 15 06 08-QM	★	★	SNMG 542-QM	
				.594	.250	.031					
				14.7	6.35	1.19	SNMG 15 06 12-QM	★	☆	SNMG 543-QM	
			.578	.250	.047						
			14.3	6.35	1.59	SNMG 15 06 16-QM	★	★	SNMG 544-QM		
			.562	.250	.063						
			19	3/4	18.3	6.35	0.79	SNMG 19 06 08-QM	★	★	SNMG 642-QM
			.719	.250	.031						
			17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-QM	☆	★	☆	SNMG 643-QM	
			.703	.250	.047						
			17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-QM	★	☆	SNMG 644-QM		
			.687	.250	.063						
	XM	12	1/2	11.9	4.76	0.79	SNMG 12 04 08-XM	★	★	SNMG 432-XM	
		.469	.188	.031							
Desbaste	PR	19	3/4	18.3	6.35	0.79	SNMG 19 06 08-PR	★	★	SNMG 642-PR	
				.719	.250	.031					
				17.9	6.35	1.19	SNMG 19 06 12-PR	☆	★	☆	SNMG 643-PR
				.703	.250	.047					
				17.5	6.35	1.59	SNMG 19 06 16-PR	☆	★	☆	SNMG 644-PR
			.687	.250	.063						
			16.7	6.35	2.38	SNMG 19 06 24-PR	☆	★	☆	SNMG 646-PR	
			.656	.250	.094						
	QR	12	1/2	11.9	4.76	0.79	SNMM 12 04 08-QR	★	★	SNMM 432-QR	
				.469	.188	.031					
				11.5	4.76	1.19	SNMM 12 04 12-QR	★	★	SNMM 433-QR	
				.453	.188	.047					
			11.1	4.76	1.59	SNMM 12 04 16-QR	★	★	SNMM 434-QR		
			.437	.188	.063						
15		5/8	14.7	6.35	1.19	SNMM 15 06 12-QR	★	★	SNMM 543-QR		
			.578	.250	.047						
			14.3	6.35	1.59	SNMM 15 06 16-QR	★	★	SNMM 544-QR		
		.562	.250	.063							
		13.5	6.35	2.38	SNMM 15 06 24-QR	★	★	SNMM 546-QR			
		.531	.250	.094							
		19	3/4	18.3	6.35	0.79	SNMM 19 06 08-QR	★	★	SNMM 642-QR	
		.719	.250	.031							
		16.7	6.35	2.38	SNMM 19 06 24-QR	★	★	SNMM 646-QR			
		.656	.250	.094							



# Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo T (Triangular)



	LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P			K			CÓDIGO ANSI
					4415	4425	4415	4415	4425		
Acabado	PF	16 3/8	16.1 4.76 0.40	TNMG 16 04 04-PF	★	☆	☆	★	☆	☆	TNMG 331-PF
				TNMG 16 04 08-PF	★	☆	☆	★	☆	☆	TNMG 332-PF
				TNMG 16 04 12-PF	★	☆	☆	★	☆	☆	TNMG 333-PF
		22 1/2	21.2 4.76 0.79	TNMG 22 04 08-PF	★	☆	☆	★	☆	☆	TNMG 432-PF
				TNMG 22 04 12-PF	★	☆	☆	★	☆	☆	TNMG 433-PF
				LC	16 3/8	16.1 4.76 0.40	TNMG 16 04 04-LC	★	☆		
	TNMG 16 04 08-LC	★	☆							TNMG 332-LC	
	K	16 3/8	16.1 4.76 0.40	TNMG 16 04 04R/L-K	★	☆	☆	★	☆	TNMG 331L-K	
				TNMG 16 04 08R/L-K	★	☆	☆	★	☆	TNMG 332L-K	
	WF	16 3/8	16.1 4.76 0.40	TNMX 16 04 04-WF	★	☆	☆	★	☆	TNMX 331-WF	
				TNMX 16 04 08-WF	★	☆	☆	★	☆	TNMX 332-WF	
	XF	16 3/8	16.1 4.76 0.40	TNMG 16 04 04-XF	★	☆	☆	★	☆	TNMG 331-XF	
				TNMG 16 04 08-XF	★	☆	☆			TNMG 332-XF	
	Medio	WM	16 3/8	15.7 4.76 0.79	TNMX 16 04 08-WM	☆	★	☆	☆	☆	TNMX 332-WM
					TNMX 16 04 12-WM	☆	★	☆	☆	☆	TNMX 333-WM
					WMX	16 3/8	15.7 4.76 0.79	TNMX 16 04 08-WMX	☆	★	☆
		TNMX 16 04 12-WMX	☆	★				☆	☆	☆	TNMX 333-WMX
		PM	22 1/2	21.6 4.76 0.40	TNMG 22 04 04-PM	☆	★	☆	★	☆	TNMG 431-PM
TNMG 22 04 08-PM					☆	★	☆	★	☆	TNMG 432-PM	
TNMG 22 04 12-PM					☆	★	☆	★	☆	TNMG 433-PM	
TNMG 22 04 16-PM					☆	★	☆	★	☆	TNMG 434-PM	

B

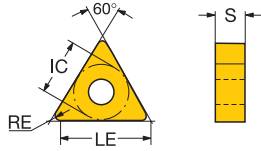
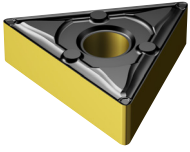
C

D



# Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo T (Triangular)

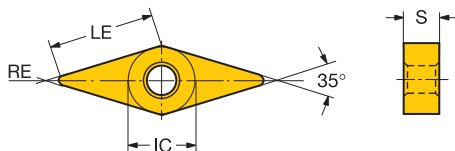


	LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P		K		CÓDIGO ANSI			
					4415	4425	4415	4425				
Medio	QM	11 1/4	10.6	3.18	0.40	TNMG 11 03 04-QM	☆	★	☆	★	TNMG 221-QM	
			10.2	3.18	0.79	TNMG 11 03 08-QM	☆	★	☆	★	TNMG 222-QM	
		16 3/8	16.1	3.18	0.40	TNMG 16 03 04-QM		★		★	TNMG 321-QM	
		15.7	3.18	0.79	TNMG 16 03 08-QM		★		★	TNMG 322-QM		
		16.1	4.76	0.40	TNMG 16 04 04-QM	☆	★	☆	★	TNMG 331-QM		
		15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-QM	☆	★	☆	★	TNMG 332-QM		
		15.3	4.76	1.19	TNMG 16 04 12-QM	☆	★	☆	★	TNMG 333-QM		
	22 1/2	21.6	4.76	0.40	TNMG 22 04 04-QM		★		★	TNMG 431-QM		
			21.2	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-QM	☆	★	☆	★	TNMG 432-QM	
		20.8	4.76	1.19	TNMG 22 04 12-QM	☆	★	☆	★	TNMG 433-QM		
	20.4	4.76	1.59	TNMG 22 04 16-QM	☆	★	☆	★	TNMG 434-QM			
XM	16 3/8	16.1	4.76	0.40	TNMG 16 04 04-XM		★		★	TNMG 331-XM		
	15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-XM	☆	★	☆	★	TNMG 332-XM			
	15.3	4.76	1.19	TNMG 16 04 12-XM	☆	★	☆	★	TNMG 333-XM			
Desbaste	XMR	16 3/8	15.7	4.76	0.79	TNMG 16 04 08-XMR	☆	★	☆	★	TNMG 332-XMR	
	PR	22 1/2	21.2	4.76	0.79	TNMG 22 04 08-PR	☆	★	☆	★	TNMG 432-PR	
				20.8	4.76	1.19	TNMG 22 04 12-PR	☆	★	☆	★	TNMG 433-PR
			20.4	4.76	1.59	TNMG 22 04 16-PR	☆	★	☆	★	TNMG 434-PR	
			16 3/8	15.7	4.76	0.79	TNMM 16 04 08-PR	☆	★	☆	★	TNMM 332-PR
			15.3	4.76	1.19	TNMM 16 04 12-PR	☆	★	☆	★	TNMM 333-PR	
		QR	22 1/2	21.2	4.76	0.79	TNMM 22 04 08-PR	☆	★	☆	★	TNMM 432-PR
			20.8	4.76	1.19	TNMM 22 04 12-PR	☆	★	☆	★	TNMM 433-PR	
			20.4	4.76	1.59	TNMM 22 04 16-PR	☆	★	☆	★	TNMM 434-PR	
		16 3/8	15.7	4.76	0.79	TNMM 16 04 08-QR	☆	★	☆	★	TNMM 332-QR	
	15.3	4.76	1.19	TNMM 16 04 12-QR		★		★	TNMM 333-QR			
QR	22 1/2	21.2	4.76	0.79	TNMM 22 04 08-QR		★		★	TNMM 432-QR		
		20.8	4.76	1.19	TNMM 22 04 12-QR	☆	★	☆	★	TNMM 433-QR		
	20.4	4.76	1.59	TNMM 22 04 16-QR		★		★	TNMM 434-QR			
	.803	.188	.063									



# Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo V (Rómbica de 35°)



		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P			K			S			CÓDIGO ANSI	
						4415	4425	4415	4425	SZ05	4415	4425	SZ05			
Acabado	PF	16	3/8	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-PF	★	☆	☆	★				VNMG 331-PF	
				.638	.188	.016										
				15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-PF	★	☆	☆	★				VNMG 332-PF	
			.622	.188	.031											
	LC	16	3/8	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-LC	★	☆						VNMG 331-LC	
				.638	.188	.016										
				15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-LC	★	☆						VNMG 332-LC	
			.622	.188	.031											
	SF	16	3/8	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-SF							★	VNMG331-SF	
			.638	.188	.016											
			15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-SF							★	VNMG332-SF		
			.622	.188	.031											
		15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-SF							★	VNMG333-SF			
		.607	.188	.047												
Medio	PM	16	3/8	15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-PM	☆	★	☆	★				VNMG 332-PM	
				.622	.188	.031										
				15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-PM	☆	★	☆	★				VNMG 333-PM	
			.607	.188	.047											
	QM	16	3/8	16.2	4.76	0.40	VNMG 16 04 04-QM	☆	★	☆	☆				VNMG 331-QM	
				.638	.188	.016										
				15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-QM	☆	★	☆					VNMG 332-QM	
				.622	.188	.031										
			15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-QM		★		★					VNMG 333-QM	
			.606	.187	.047											
	SM	16	3/8	15.8	4.76	0.79	VNMG 16 04 08-SM							★	VNMG332-SM	
				.622	.188	.031										
			15.4	4.76	1.19	VNMG 16 04 12-SM							★	VNMG333-SM		
		.607	.188	.047												

B

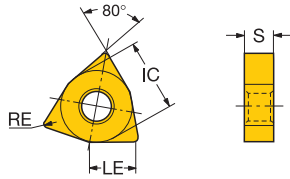
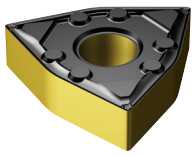
C

D



# Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo W (Trigonal de 80°)

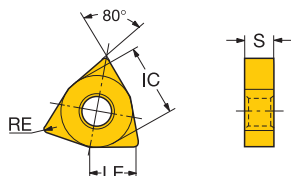
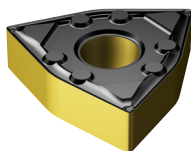


		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P		K		S		CÓDIGO ANSI	
						4415	4425	4415	4425	S205			
Acabado	WF	06	3/8	6.1	4.76	0.40	WNMG 06 04 04-WF	★	☆	☆	☆	WNMG 331-WF	
				.241	.188	.016							
				5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-WF	★	☆	☆	☆	WNMG 332-WF	
				.225	.188	.031							
		08	1/2	8.3	4.76	0.40	WNMG 08 04 04-WF	★	☆	☆	☆	WNMG 431-WF	
				.326	.188	.016							
			7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-WF	★	☆	☆	☆	WNMG 432-WF		
			.311	.188	.031								
			7.5	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-WF	★	☆	☆	☆	WNMG 433-WF		
			.295	.188	.047								
	PF	06	3/8	6.1	4.76	0.40	WNMG 06 04 04-PF	★	☆	☆	★	WNMG 331-PF	
				.241	.188	.016							
				5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-PF	★	☆	☆	★	WNMG 332-PF	
				.225	.188	.031							
				5.3	4.76	1.19	WNMG 06 04 12-PF	★	★			WNMG 333-PF	
				.209	.188	.047							
	LC	06	3/8	6.1	4.76	0.40	WNMG 06 04 04-LC	★				WNMG 331-LC	
				.241	.188	.016							
			5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-LC	★	☆			WNMG 332-LC		
WL	06	3/8	5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-WL	★				WNMG 332-WL		
			.225	.188	.031								
	08	1/2	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-WL	★	☆			WNMG 432-WL		
XF	08	1/2	8.3	4.76	0.40	WNMG 08 04 04-XF		★		★	WNMG 431-XF		
			.326	.188	.016								
			7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-XF		☆		★	WNMG 432-XF		
Medium	WM	06	3/8	5.7	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-WM	☆	★	☆	☆	WNMG 332-WM	
				.225	.188	.031							
				5.3	4.76	1.19	WNMG 06 04 12-WM	☆	★	☆	☆	WNMG 333-WM	
				.209	.188	.047							
		08	1/2	7.9	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-WM	☆	★	☆	☆	WNMG 432-WM	
				.311	.188	.031							
	WMX	06	3/8	1.6	4.76	0.79	WNMG 06 04 08-WMX	☆	★	☆	☆	WNMG 332-WMX	
				.063	.188	.031							
				1.6	4.76	1.19	WNMG 06 04 12-WMX	☆	★	☆	☆	WNMG 333-WMX	
				.063	.188	.047							
		08	1/2	2.2	4.76	0.79	WNMG 08 04 08-WMX	☆	★	☆	☆	WNMG 432-WMX	
				.087	.188	.031							
		2.2	4.76	1.19	WNMG 08 04 12-WMX	☆	★	☆	☆	WNMG 433-WMX			
		.087	.188	.047									



# Plaquita T-Max® P para torneado

Plaquita tipo W (Trigonal de 80°)



	LE	S	RE	CÓDIGO ISO	P		K		S		CÓDIGO ANSI	
					4415	4425	4415	4425	S205			
Medium	PM	06 3/8	5.7 4.76 0.79	WNMG 06 04 08-PM	☆	★	☆	★			WNMG 332-PM	
				WNMG 06 04 12-PM	☆	★	☆	★			WNMG 333-PM	
		08 1/2	7.9 4.76 0.79	WNMG 08 04 08-PM	☆	★	☆	★			WNMG 432-PM	
				WNMG 08 04 12-PM	☆	★	☆	★			WNMG 433-PM	
	QM	06 3/8	5.7 4.76 0.79	WNMG 06 04 08-QM	☆	★	☆	★			WNMG 332-QM	
				WNMG 06 04 12-QM	☆	★	☆	★			WNMG 333-QM	
		08 1/2	8.3 4.76 0.40	WNMG 08 04 04-QM	☆	★	☆	☆			WNMG 431-QM	
				WNMG 08 04 08-QM	☆	★	☆	☆			WNMG 432-QM	
SM	08 1/2	3.2 4.76 0.40	WNMG 08 04 04-SM						★	WNMG431-SM		
			WNMG 08 04 08-SM							★	WNMG432-SM	
Desbaste	XM	06 3/8	5.7 4.76 0.79	WNMG 06 04 08-XM		★		★			WNMG 332-XM	
				WNMG 06 04 12-XM	☆	★	☆	★			WNMG 333-XM	
		08 1/2	7.9 4.76 0.79	WNMG 08 04 08-XM	☆	★	☆	★			WNMG 432-XM	
				WNMG 08 04 12-XM	☆	★	☆	★			WNMG 433-XM	
	PR	06 3/8	5.7 4.76 0.79	WNMG 06 04 08-PR	☆	★	☆	★			WNMG 332-PR	
				WNMG 06 04 12-PR	☆	★	☆	★			WNMG 333-PR	
		08 1/2	7.9 4.76 0.79	WNMG 08 04 08-PR	☆	★	☆	★			WNMG 432-PR	
				WNMG 08 04 12-PR	☆	★	☆	★			WNMG 433-PR	
08 1/2	7.1 4.76 1.59	WNMG 08 04 16-PR	☆	★	☆	★			WNMG 434-PR			

B

C

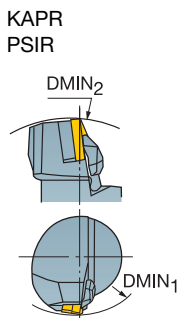
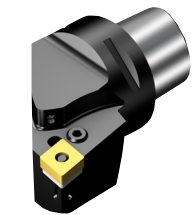
D



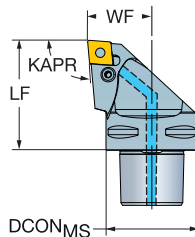
# Unidad de corte T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción por palanca

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión



Cx-PCLNR/L..C  
95.0°  
-5.0°



- CNMM
- CNMG
- CNMA, CNGA

							Dimensiones, mm, pulg.							MIID
			CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	CNSC	Código de pedido	DCON <sub>MS</sub>	LF	WF				
	12	1/2	C3	109.0	140.0	3	C3-PCLNR/L-22045-12C	32	40.0	22.0	150	5.0	0.24	CNMG 12 04 08
				4.291	5.512			1.260	1.575	.866	2175			
			C4	112.0	155.0	3	C4-PCLNR/L-27050-12C	40	50.0	27.0	150	5.0	0.42	CNMG 12 04 08
				4.409	6.102			1.575	1.969	1.063	2175			
			C5	113.0	165.0	3	C5-PCLNR/L-35060-12C	50	60.0	35.0	150	5.0	0.76	CNMG 12 04 08
				4.449	6.496			1.969	2.362	1.378	2175			
	C6	123.0	220.0	3	C6-PCLNR/L-45065-12C	63	65.0	45.0	150	5.0	1.31	CNMG 12 04 08		
		4.843	8.661			2.480	2.559	1.772	2175					
	C8	167.0	280.0	3	C8-PCLNR/L-55080-12C	80	80.0	55.0	150	5.0	2.71	CNMG 12 04 08		
		6.575	11.024			3.150	3.150	2.165	2175					
	16	5/8	C6	140.0	215.0	3	C6-PCLNR/L-45065-16C	63	65.0	45.0	150	5.0	1.34	CNMG 16 06 12
				5.512	8.465			2.480	2.559	1.772	2175			
C8			142.0	280.0	3	C8-PCLNR/L-55080-16C	80	80.0	55.0	150	5.0	2.75	CNMG 16 06 12	
			5.591	11.024			3.150	3.150	2.165	2175				

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte [www.sandvik.coromant.com/es](http://www.sandvik.coromant.com/es)



13



76

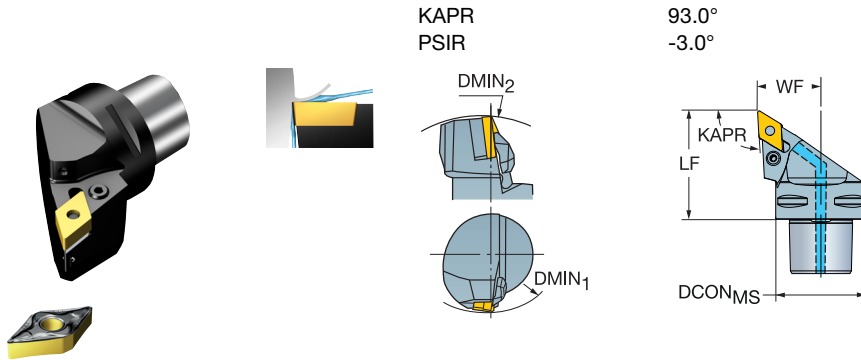


79

# Unidad de corte T-Max® P para torneado

Diseño de sujeción por palanca

Coromant Capto® - Suministro de refrigerante de precisión



- DNMM, DNMX
- DNMG
- DNMA, DNGA

		CZC <sub>MS</sub>	DMIN <sub>1</sub>	DMIN <sub>2</sub>	RMPX	CNSC	Código de pedido	Dimensiones, mm, pulg.						MIID			
								DCON <sub>MS</sub>	LF	WF	BAR PSI	NM	KG				
	11	3/8	C4	183.0	140.0	27°	3	C4-PDJNR/L-27050-11C	40	50.0	27.0	150	2.0	0.39	DNMG 11 04 08		
				7.205	5.512			1.575	1.969	1.063	2175						
				C5	185.0	165.0	27°	3	C5-PDJNR/L-35060-11C	50	60.0	35.0	150	2.0	0.73	DNMG 11 04 08	
					7.283	6.496			1.969	2.362	1.378	2175					
	15	1/2	C4	138.0	145.0	27°	3	C4-PDJNR/L-27055-15C	40	55.0	27.0	150	5.0	0.42	DNMG 15 06 08		
				5.433	5.709			1.575	2.165	1.063	2175						
C5				139.0	165.0	27°	3	C5-PDJNR/L-35060-1504C	50	60.0	35.0	150	5.0	0.71	DNMG 15 06 08		
					5.472	6.496			1.969	2.362	1.378	2175					
					C5	139.0	165.0	27°	3	C5-PDJNR/L-35060-15C	50	60.0	35.0	150	5.0	0.71	DNMG 15 06 08
					5.472	6.496			1.969	2.362	1.378	2175					
15	1/2	C6	173.0	190.0	27°	3	C6-PDJNR/L-45065-1504C	63	65.0	45.0	150	5.0	1.18	DNMG 15 06 08			
			6.811	7.480			2.480	2.559	1.772	2175							
			C6	173.0	190.0	27°	3	C6-PDJNR/L-45065-15C	63	65.0	45.0	150	5.0	1.18	DNMG 15 06 08		
					6.811	7.480			2.480	2.559	1.772	2175					
					C8	204.0	248.0	27°	3	C8-PDJNR/L-55080-15C	80	65.0	45.0	150	5.0	2.42	DNMG 15 06 08
					8.032	9.764			2.480	2.559	1.772	2175					

R = A Derecha, L = A Izquierda

Para ver la lista completa de piezas de repuesto, consulte [www.sandvik.coromant.com/es](http://www.sandvik.coromant.com/es)



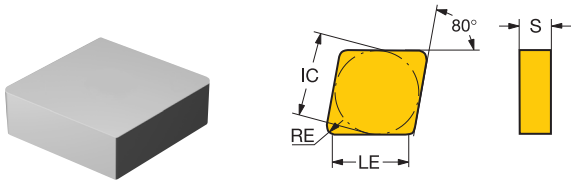


A

# Plaquita T-Max® para torneado

Plaquita tipo C (Rómbica de 80°)

Materiales de corte avanzados



B

						S		
		LE	S	RE	CÓDIGO ISO	6165	CÓDIGO ANSI	
Medio	12	1/2	11.7	7.94	1.2	CNGN120712E	☆ CNG453A	
			.460	.313	.047			

C

D



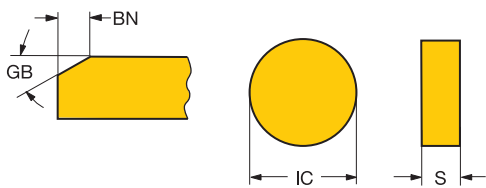
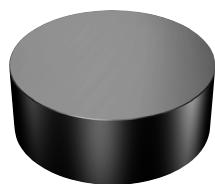
76


SP

# Plaquita T-Max® para torneado

Plaquita tipo R (Redonda)

Materiales de corte avanzados



							<b>S</b>	
							6165	
Medio			S	RE	GB	BN	CÓDIGO ISO	CÓDIGO ANSI
	12	1/2					7.94	6.4
	.313	.250	20°	.004				
	7.94	6.4					RNGN120700E	RNG45A
.313	.250							

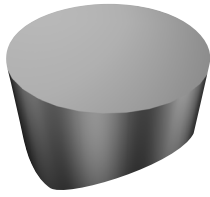


A

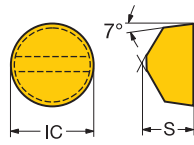
# Plaquita T-Max<sup>®</sup> para torneado

Plaquita tipo R (Redonda)

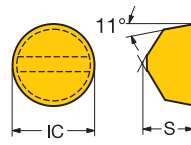
Materiales de corte avanzados



RCGX..E



RPGX..E



B

Medio	S		RE	CÓDIGO ISO	CÓDIGO ANSI	
	IC	S				
Medio	06	1/4	6.35	3.2	RCGX060600E	RCGX24A
			.250	.125		
			4.76	3.2	RPGX060400E	RPGX23A
			.188	.125		
	09	3/8	7.94	4.8	RCGX090700E	RCGX35A
			.313	.188		
		7.94	4.8	RPGX090700E	RPGX35A	
		.313	.188			
	12	1/2	7.94	6.4	RCGX120700E	RCGX45A
			.313	.250		
			7.94	6.4	RPGX120700E	RPGX45A
			.313	.250		

C

D



76

# Tronzado y ranurado

## CoroCut® de 1 y 2 filos

Plaquitas

Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filos para perfilado

28

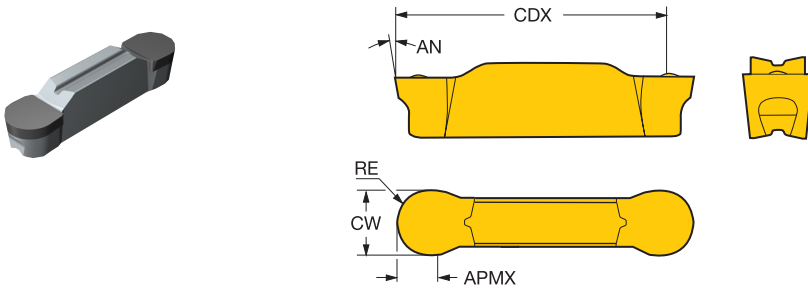
B

C

D

# Plaquita CoroCut® de 1 y 2 filas para perfilado

Materiales de corte avanzados



## B CoroCut® de 2 filas

						S Dimensiones, mm, pulg.					
		SSC	CW	RE	APMX	Código de pedido	AN	CWTOLL	CWTOLU	RETOLL	RETOLU
	H	5.00	2.50	0.7		N123H2-0500-RE	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
		.197	.098	.028				-.0008	.0008	-.0008	.0008
	J	6.00	3.00	0.8		N123J2-0600-RE	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
		.236	.118	.030				-.0008	.0008	-.0008	.0008
		6.35	3.18	0.8		N123J2-0635-RE	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020
		.250	.125	.030				-.0008	.0008	-.0008	.0008
L	8.00	4.00	0.9		N123L2-0800-RE	7°	-0.020	0.020	-0.020	0.020	
	.315	.157	.033				-.0008	.0008	-.0008	.0008	

SSC = Debe corresponderse con el SSC del portaherramientas.

N = Neutro

C

D

# Roscado

## Machos de roscar

Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida	30-49
Macho de corte con estrías helicoidales CoroTap™ 300	50-74

B

C

D

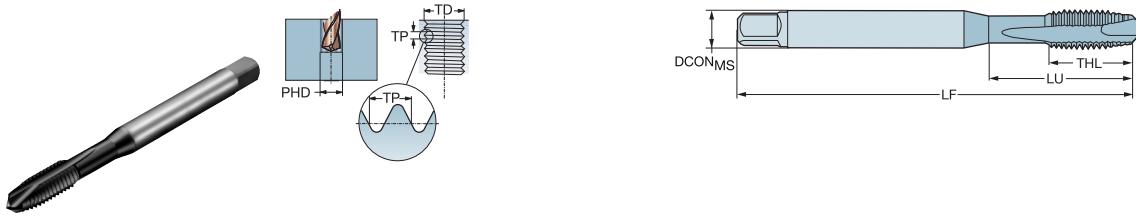
# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: métrica

DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TIALN



B

											p		Dimensiones, mm, pulg.					
											PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido												
M3	0.50	18.00	.141 x .110	B	6HX	T200-PM100AA-M3	★	3.6	3.00	56.0	9.0	3	2.5	DIN/ANSI				
		.709						.141	.118	2.205	.354		.088					
M4	0.70	21.00	.168 x .131	B	6HX	T200-PM100AA-M4	★	4.3	4.00	63.0	13.0	3	3.3	DIN/ANSI				
		.827						.168	.157	2.480	.512		.130					
M5	0.80	27.50	.194 x .152	B	6HX	T200-PM100AA-M5	★	4.9	5.00	70.0	14.0	3	4.2	DIN/ANSI				
		1.083						.194	.197	2.756	.551		.165					
M6	1.00	26.00	.255 x .191	B	6HX	T200-PM100AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN/ANSI				
		1.024						.255	.236	3.150	.591		.197					
M8	1.25	33.50	.697 x .523	B	6HX	T200-PM100AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN/ANSI				
		1.319						.318	.315	3.543	.709		.268					
M10	1.50	38.00	.800 x .600	B	6HX	T200-PM100AA-M10	★	9.7	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN/ANSI				
		1.496						.381	.394	3.937	.787		.335					

C

D



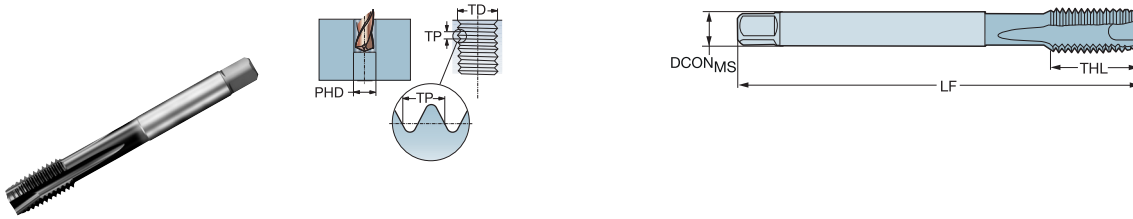
# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: métrica

DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TIALN



											p Dimensiones, mm, pulg.			
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M12	1.75	55.00	.367 x .275	B	6HX	T200-PM101AA-M12	★	9.3	12.00	110.0	23.0	4	10.3	DIN/ANSI
		2.165						.367	.472	4.331	.906		.406	
M14	2.00	60.00	.429 x .322	B	6HX	T200-PM101AA-M14	★	10.9	14.00	110.0	23.0	4	12.0	DIN/ANSI
		2.362						.429	.551	4.331	.906		.472	
M16	2.00	55.00	.480 x .360	B	6HX	T200-PM101AA-M16	★	12.2	16.00	110.0	23.0	4	14.0	DIN/ANSI
		2.165						.480	.630	4.331	.906		.551	
M18	2.50	72.00	.542 x .406	B	6HX	T200-PM101AA-M18	★	13.8	18.00	125.0	30.0	4	15.5	DIN/ANSI
		2.835						.542	.709	4.921	1.181		.610	
M20	2.50	72.00	.652 x .489	B	6HX	T200-PM101AA-M20	★	16.6	20.00	140.0	30.0	4	17.5	DIN/ANSI
		2.835						.652	.787	5.512	1.181		.689	
M24	3.00	86.00	.760 x .570	B	6HX	T200-PM101AA-M24	★	19.3	24.00	160.0	36.0	4	21.0	DIN/ANSI
		3.386						.760	.945	6.299	1.417		.827	

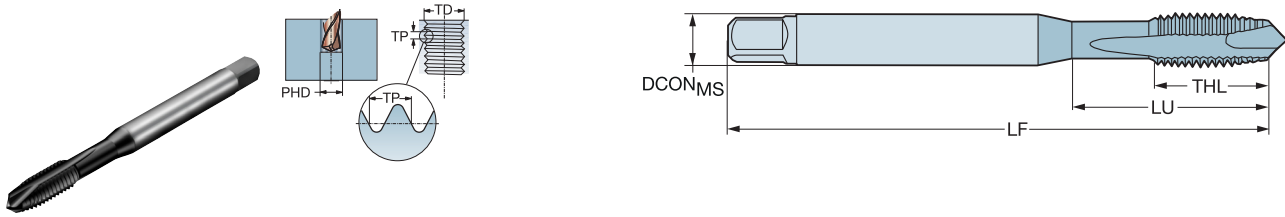


# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: métrica

DIN 371

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING 3.0  
HSS-E-PM  
PVD TIALN



B

														p Dimensiones, mm, pulg.	
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
M1	0.25	6.00	2.50 x 2.10	B	5HX	T200-PM100DA-M1	★	2.5	1.00	40.0	5.0	2	0.8	DIN 371	
		.236						.098	.039	1.575	.197		.030		
M1.2	0.25	6.00	2.50 x 2.10	B	5HX	T200-PM100DA-M1.2	★	2.5	1.20	40.0	5.0	2	1.0	DIN 371	
		.236						.098	.047	1.575	.197		.037		
M1.4	0.30	7.70	2.50 x 2.10	B	5HX	T200-PM100DA-M1.4	★	2.5	1.40	40.0	6.5	2	1.1	DIN 371	
		.303						.098	.055	1.575	.256		.043		
M1.6	0.35	8.30	2.50 x 2.10	B	6HX	T200-PM100DA-M1.6	★	2.5	1.60	40.0	7.0	2	1.3	DIN 371	
		.327						.098	.063	1.575	.276		.049		
M1.8	0.35	8.40	2.50 x 2.10	B	6HX	T200-PM100DA-M1.8	★	2.5	1.80	40.0	7.0	2	1.5	DIN 371	
		.331						.098	.071	1.575	.276		.057		
M2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	B	6HX	T200-PM100DA-M2	★	2.8	2.00	45.0	6.0	2	1.6	DIN 371	
		.354						.110	.079	1.772	.236		.063		
M2.2	0.45	12.00	2.80 x 2.10	B	6HX	T200-PM100DA-M2.2	★	2.8	2.20	45.0	7.0	2	1.8	DIN 371	
		.472						.110	.087	1.772	.276		.069		
M2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	B	6HX	T200-PM100DA-M2.3	★	2.8	2.30	45.0	7.0	2	1.9	DIN 371	
		.472						.110	.091	1.772	.276		.073		
M2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	B	6HX	T200-PM100DA-M2.5	★	2.8	2.50	50.0	8.0	2	2.1	DIN 371	
		.492						.110	.098	1.969	.315		.081		
M3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	B	6HX	T200-PM100DA-M3	★	3.5	3.00	56.0	9.0	3	2.5	DIN 371	
		.709						.138	.118	2.205	.354		.098		
M3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	B	6HX	T200-PM100DA-M3.5	★	4.0	3.50	56.0	11.0	3	2.9	DIN 371	
		.787						.157	.138	2.205	.433		.114		
M4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	B	6HX	T200-PM100DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	12.0	3	3.3	DIN 371	
		.827						.177	.157	2.480	.472		.130		
M5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-PM100DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	13.0	3	4.2	DIN 371	
		.984						.236	.197	2.756	.512		.165		
M6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-PM100DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 371	
		1.220						.236	.236	3.150	.591		.197		
M7	1.00	31.00	7.00 x 5.50	B	6HX	T200-PM100DA-M7	★	9.3	7.00	80.0	15.0	3	6.0	DIN 371	
		1.220						.367	.276	3.150	.591		.236		
M8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	B	6HX	T200-PM100DA-M8	★	10.9	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN 371	
		1.378						.429	.315	3.543	.709		.268		
M10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	B	6HX	T200-PM100DA-M10	★	7.0	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN 371	
		1.535						.276	.394	3.937	.787		.335		

C

D



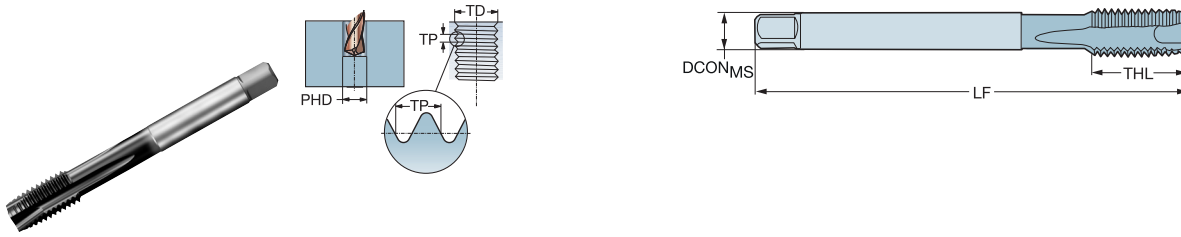
## Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: métrica

DIN 376

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TIALN



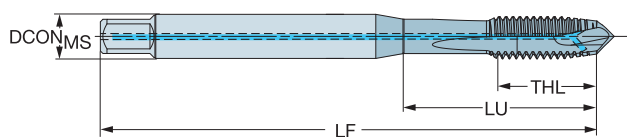
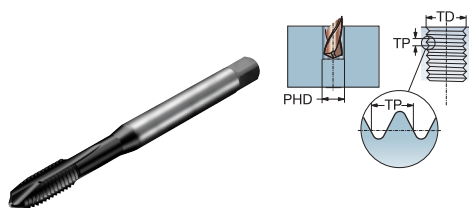
													p Dimensiones, mm, pulg.			
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PTM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
M4	0.70	31.50	2.80 x 2.10	B	6HX	T200-PM101DA-M4	*	2.8	4.00	63.0	12.0	3	3.3	DIN 376		
		1.240						.110	.157	2.480	.472		.130			
M5	0.80	35.00	3.50 x 2.70	B	6HX	T200-PM101DA-M5	*	3.5	5.00	70.0	13.0	3	4.2	DIN 376		
		1.378						.138	.197	2.756	.512		.165			
M6	1.00	40.00	4.50 x 3.40	B	6HX	T200-PM101DA-M6	*	4.5	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 376		
		1.575						.177	.236	3.150	.591		.197			
M8	1.25	43.00	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-PM101DA-M8	*	6.0	8.00	90.0	18.0	3	6.8	DIN 376		
		1.693						.236	.315	3.543	.709		.268			
M10	1.50	48.00	7.00 x 5.50	B	6HX	T200-PM101DA-M10	*	7.0	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN 376		
		1.890						.276	.394	3.937	.787		.335			
M12	1.75	55.00	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-PM101DA-M12	*	9.0	12.00	110.0	23.0	4	10.3	DIN 376		
		2.165						.354	.472	4.331	.906		.406			
M14	2.00	60.00	11.00 x 9.00	B	6HX	T200-PM101DA-M14	*	11.0	14.00	110.0	25.0	4	12.0	DIN 376		
		2.362						.433	.551	4.331	.984		.472			
M16	2.00	60.00	12.00 x 9.00	B	6HX	T200-PM101DA-M16	*	12.0	16.00	110.0	25.0	4	14.0	DIN 376		
		2.362						.472	.630	4.331	.984		.551			
M18	2.50	72.00	14.00 x 11.00	B	6HX	T200-PM101DA-M18	*	14.0	18.00	125.0	30.0	4	15.5	DIN 376		
		2.835						.551	.709	4.921	1.181		.610			
M20	2.50	72.00	16.00 x 12.00	B	6HX	T200-PM101DA-M20	*	16.0	20.00	140.0	30.0	4	17.5	DIN 376		
		2.835						.630	.787	5.512	1.181		.689			
M22	2.50	82.00	18.00 x 14.50	B	6HX	T200-PM101DA-M22	*	18.0	22.00	140.0	34.0	4	19.5	DIN 376		
		3.228						.709	.866	5.512	1.339		.768			
M24	3.00	91.00	18.00 x 14.50	B	6HX	T200-PM101DA-M24	*	18.0	24.00	160.0	38.0	4	21.0	DIN 376		
		3.583						.709	.945	6.299	1.496		.827			
M27	3.00	91.00	20.00 x 16.00	B	6HX	T200-PM101DA-M27	*	20.0	27.00	160.0	38.0	4	24.0	DIN 376		
		3.583						.787	1.063	6.299	1.496		.945			
M30	3.50	108.00	22.00 x 18.00	B	6HX	T200-PM101DA-M30	*	22.0	30.00	180.0	45.0	4	26.5	DIN 376		
		4.252						.866	1.181	7.087	1.772		1.043			

# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: métrica

DIN 371

ULDR 3.0  
 CNCS 1  
 CXSC 2  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



B

		p Dimensiones, mm, pulg.												
		PM												
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	B	6HX	T200-PM108DA-M4	★	4.5	4.00	63.0	12.0	3	3.3	DIN 371
		.827						.177	.157	2.480	.472		.130	
M5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-PM108DA-M5	★	6.0	5.00	70.0	13.0	3	4.2	DIN 371
		.984						.236	.197	2.756	.512		.165	
M6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-PM108DA-M6	★	6.0	6.00	80.0	15.0	3	5.0	DIN 371
		1.220						.236	.236	3.150	.591		.197	
M8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	B	6HX	T200-PM108DA-M8	★	8.0	8.00	90.0	17.5	3	6.8	DIN 371
		1.378						.315	.315	3.543	.689		.268	
M10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	B	6HX	T200-PM108DA-M10	★	10.0	10.00	100.0	20.0	3	8.5	DIN 371
		1.535						.394	.394	3.937	.787		.335	

C

D



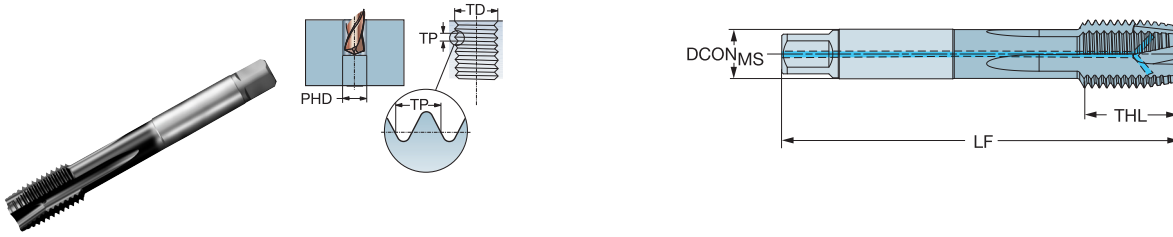
76

# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: métrica

DIN 376

ULDR 3.0  
 CNSC 1  
 CXSC 2  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



											p Dimensiones, mm, pulg.				
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PHD	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
M12	1.75	55.00	9.00 x 7.00	B	6HX	T200-PM109DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	23.0	4	10.3	DIN 376	
		2.165						.354	.472	4.331	.906		.406		
M14	2.00	60.00	11.00 x 9.00	B	6HX	T200-PM109DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	25.0	4	12.0	DIN 376	
		2.362						.433	.551	4.331	.984		.472		
M16	2.00	60.00	12.00 x 9.00	B	6HX	T200-PM109DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	25.0	4	14.0	DIN 376	
		2.362						.472	.630	4.331	.984		.551		
M18	2.50	72.00	14.00 x 11.00	B	6HX	T200-PM109DA-M18	★	14.0	18.00	125.0	30.0	4	15.5	DIN 376	
		2.835						.551	.709	4.921	1.181		.610		
M20	2.50	72.00	16.00 x 12.00	B	6HX	T200-PM109DA-M20	★	16.0	20.00	140.0	30.0	4	17.5	DIN 376	
		2.835						.630	.787	5.512	1.181		.689		
M22	2.50	82.00	18.00 x 14.50	B	6HX	T200-PM109DA-M22	★	18.0	22.00	140.0	34.0	4	19.5	DIN 376	
		3.228						.709	.866	5.512	1.339		.788		
M24	3.00	91.00	18.00 x 14.50	B	6HX	T200-PM109DA-M24	★	18.0	24.00	160.0	38.0	4	21.0	DIN 376	
		3.583						.709	.945	6.299	1.496		.827		
M30	3.50	108.00	22.00 x 18.00	B	6HX	T200-PM109DA-M30	★	22.0	30.00	180.0	45.0	4	26.5	DIN 376	
		4.252						.866	1.181	7.087	1.772		1.043		

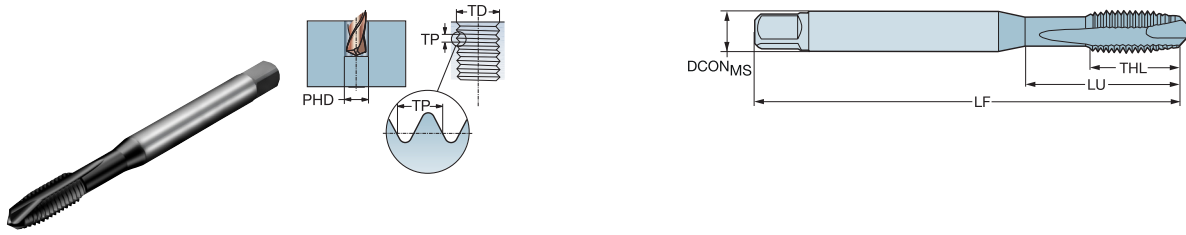
# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: métrica

JIS-B-4430

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TIALN



B

														p		Dimensiones, mm, pulg.	
														P/PM			
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido			DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
M3	0.50	18.00	4.00 x 3.20	B	6HX	T200-PM100JA-M3	★		4.0	3.00	46.0	9.0	3	2.5	JISB4430		
		.709							.157	.118	1.811	.354		.098			
M4	0.70	21.00	5.00 x 4.00	B	6HX	T200-PM100JA-M4	★		5.0	4.00	52.0	12.0	3	3.3	JISB4430		
		.827							.197	.157	2.047	.472		.130			
M5	0.80	25.00	5.50 x 4.50	B	6HX	T200-PM100JA-M5	★		5.5	5.00	60.0	13.0	3	4.2	JISB4430		
		.984							.217	.197	2.362	.512		.165			
M6	1.00	30.00	6.00 x 4.50	B	6HX	T200-PM100JA-M6	★		6.0	6.00	62.0	15.0	3	5.0	JISB4430		
		1.181							.236	.236	2.441	.591		.197			

C

D



76

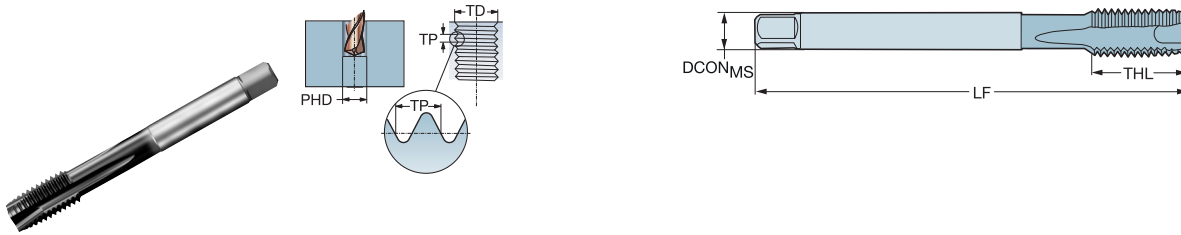
# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: métrica

JIS-B-4430

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TIALN



											p		Dimensiones, mm, pulg.					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PTPM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG				
M8	1.25	35.00	6.20 x 5.00	B	6HX	T200-PM101JA-M8	★	6.2	8.00	70.0	18.0	3	6.8	JISB4430				
		1.378						.244	.315	2.756	.709		.266					
M10	1.50	37.50	7.00 x 5.50	B	6HX	T200-PM101JA-M10	★	7.0	10.00	75.0	20.0	3	8.5	JISB4430				
		1.476						.276	.394	2.953	.787		.335					
M12	1.75	41.00	8.50 x 6.50	B	6HX	T200-PM101JA-M12	★	8.5	12.00	82.0	23.0	4	10.3	JISB4430				
		1.614						.335	.472	3.228	.906		.406					
M16	2.00	53.00	12.50 x 10.00	B	6HX	T200-PM101JA-M16	★	12.5	16.00	95.0	25.0	4	14.0	JISB4430				
		2.087						.492	.630	3.740	.984		.551					
M18	2.50	50.00	14.00 x 11.00	B	6HX	T200-PM101JA-M18	★	14.0	18.00	100.0	30.0	4	15.5	JISB4430				
		1.969						.551	.709	3.937	1.181		.610					
M20	2.50	52.50	15.00 x 12.00	B	6HX	T200-PM101JA-M20	★	15.0	20.00	105.0	30.0	4	17.5	JISB4430				
		2.067						.591	.787	4.134	1.181		.689					
M24	3.00	60.00	19.00 x 15.00	B	6HX	T200-PM101JA-M24	★	19.0	24.00	120.0	36.0	4	21.0	JISB4430				
		2.362						.748	.945	4.724	1.417		.827					

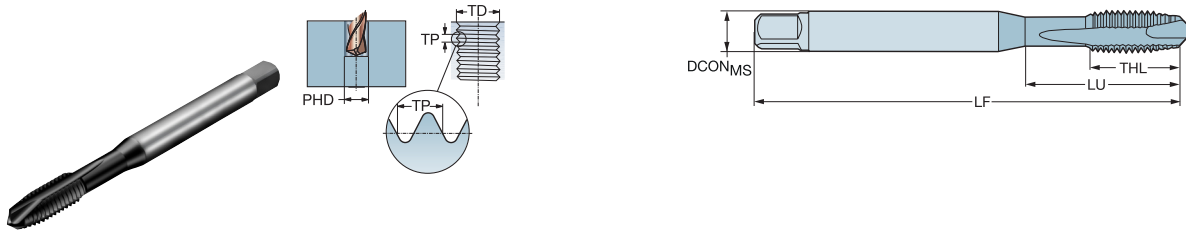
# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: métrica fina

JIS-B-4436

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TIALN



B

													p		Dimensiones, mm, pulg.	
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
MF4X0.5	0.50	21.00	5.00 x 4.00	B	6HX	T200-PM100JB-M4X050	*	5.0	4.00	52.0	12.0	3	3.5	JISB4436		
		.827						.197	.157	2.047	.472		.138			
MF5X0.5	0.50	25.00	5.50 x 4.50	B	6HX	T200-PM100JB-M5X050	*	5.5	5.00	52.0	13.0	3	4.5	JISB4436		
		.984						.217	.197	2.047	.512		.177			
MF6X0.5	0.50	30.00	6.00 x 4.50	B	6HX	T200-PM100JB-M6X050	*	6.0	6.00	62.0	15.0	3	5.5	JISB4436		
		1.181						.236	.236	2.441	.591		.217			
MF6X0.75	0.75	30.00	6.00 x 4.50	B	6HX	T200-PM100JB-M6X075	*	6.0	6.00	62.0	15.0	3	5.3	JISB4436		
		1.181						.236	.236	2.441	.591		.207			

C

D



76

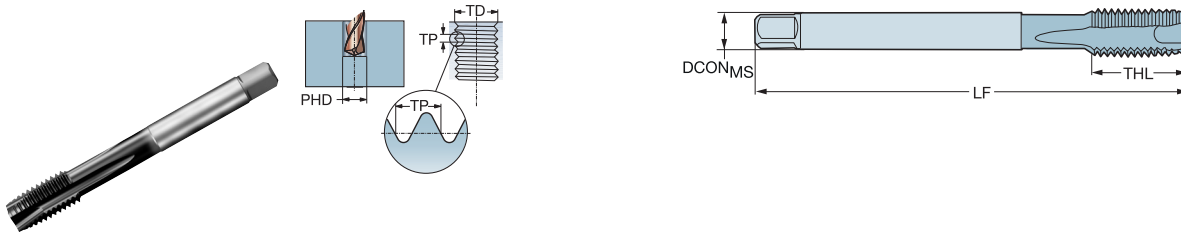
# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: métrica fina

JIS-B-4436

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TIALN



											p		Dimensiones, mm, pulg.						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG					
MF8X1	1.00	35.00	6.20 x 5.00	B	6HX	T200-PM101JB-M8X100	*	6.2	8.00	70.0	18.0	3	7.0	JISB4436					
		1.378						.244	.315	2.756	.709		.276						
MF10X1	1.00	39.00	7.00 x 5.50	B	6HX	T200-PM101JB-M10X100	*	7.0	10.00	70.0	20.0	3	9.0	JISB4436					
		1.535						.276	.394	2.756	.787		.354						
MF10X1.25	1.25	37.50	7.00 x 5.50	B	6HX	T200-PM101JB-M10X125	*	7.0	10.00	75.0	20.0	3	8.8	JISB4436					
		1.476						.276	.394	2.953	.787		.344						
MF12X1	1.00	35.00	8.50 x 6.50	B	6HX	T200-PM101JB-M12X100	*	8.5	12.00	70.0	21.0	4	11.0	JISB4436					
		1.378						.335	.472	2.756	.827		.433						
MF12X1.25	1.25	40.00	8.50 x 6.50	B	6HX	T200-PM101JB-M12X125	*	8.5	12.00	80.0	21.0	4	10.8	JISB4436					
		1.575						.335	.472	3.150	.827		.425						
MF12X1.5	1.50	40.00	8.50 x 6.50	B	6HX	T200-PM101JB-M12X150	*	8.5	12.00	82.0	21.0	4	10.5	JISB4436					
		1.575						.335	.472	3.228	.827		.413						
MF14X1.5	1.50	49.00	10.50 x 8.00	B	6HX	T200-PM101JB-M14X150	*	10.5	14.00	88.0	49.0	4	12.5	JISB4436					
		1.929						.413	.551	3.465	1.929		.492						
MF16X1.5	1.50	47.50	12.50 x 10.00	B	6HX	T200-PM101JB-M16X150	*	12.5	16.00	95.0	21.0	4	14.5	JISB4436					
		1.870						.492	.630	3.740	.827		.571						
MF18X1.5	1.50	47.50	14.00 x 11.00	B	6HX	T200-PM101JB-M18X150	*	14.0	18.00	95.0	24.0	4	16.5	JISB4436					
		1.870						.551	.709	3.740	.945		.650						
MF20X1.5	1.50	47.50	15.00 x 12.00	B	6HX	T200-PM101JB-M20X150	*	15.0	20.00	95.0	24.0	4	18.5	JISB4436					
		1.870						.591	.787	3.740	.945		.728						

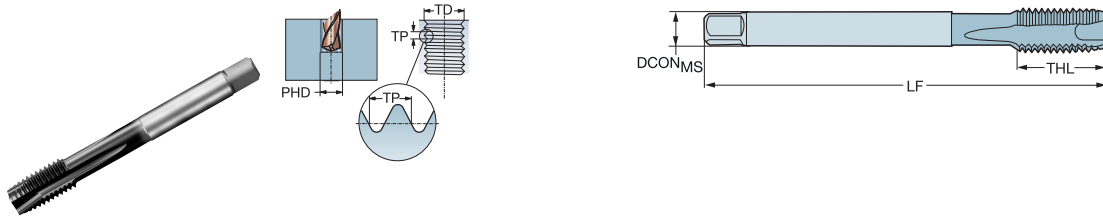


# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: métrica fina

DIN 374

ULDR 3.0  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING PVD TIALN



B

												p Dimensiones, mm, pulg.		
											PM			
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MF4x0.5	0.50	31.50 1.240	2.80 x 2.10	B	6HX	T200-PM101DA-M4X050	★	2.8 .110	4.00 .157	63.0 2.480	12.0 .472	3	3.5 .138	DIN 374
MF5x0.5	0.50	35.00 1.378	3.50 x 2.70	B	6HX	T200-PM101DA-M5X050	★	3.5 .138	5.00 .197	70.0 2.756	13.0 .512	3	4.5 .177	DIN 374
MF6x0.75	0.75	40.00 1.575	4.50 x 3.40	B	6HX	T200-PM101DA-M6X075	★	4.5 .177	6.00 .236	80.0 3.150	15.0 .591	3	5.3 .209	DIN 374

C

D



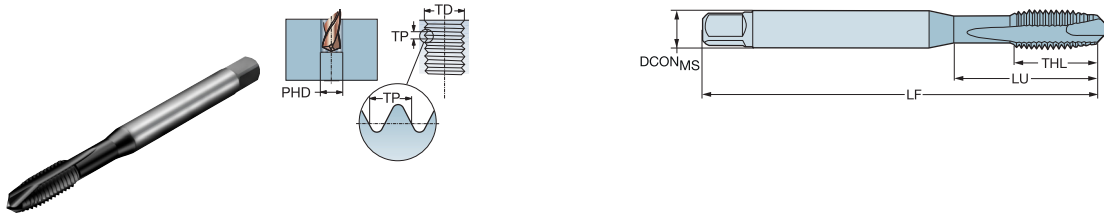
76

# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: métrica fina

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
SUBSTRATE HSS-E-PM  
COATING PVD TIALN



										p Dimensiones, mm, pulg.							
										PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido											
MF8x1	1.00	33.50	.318 x .238	B	6HX	T200-PM100AB-M8X100	*	8.1	8.00	90.0	18.0	3	7.0	DIN/ANSI			
		1.319						.318	.315	3.543	.709		.276				
MF10x1.25	1.25	38.00	.381 x .286	B	6HX	T200-PM100AB-M10X125	*	9.7	10.00	100.0	20.0	3	8.8	DIN/ANSI			
		1.496						.381	.394	3.937	.787		.346				



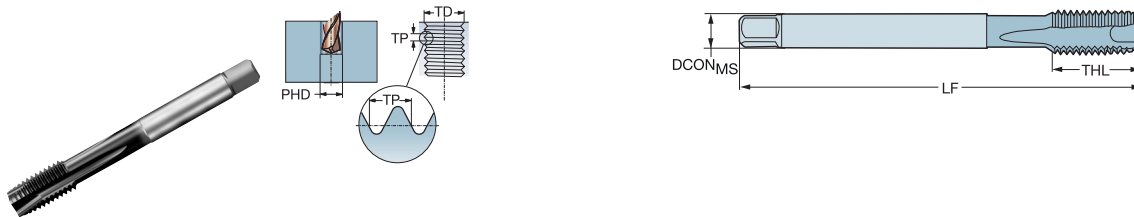
# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: métrica fina

DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TIALN



											p		Dimensiones, mm, pulg.					
											P/PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido												
MF12x1.25	1.25	55.00	.318 x .238	B	6HX	T200-PM101AB-M12X125	★	9.3	12.00	110.0	23.0	4	10.8	DIN/ANSI				
		2.165						.367	.472	4.331	.906		.425					
MF12x1.5	1.50	55.00	.381 x .286	B	6HX	T200-PM101AB-M12X150	★	9.3	12.00	110.0	23.0	4	10.5	DIN/ANSI				
		2.165						.367	.472	4.331	.906		.413					
MF14x1.5	1.50	55.00	.367 x .275	B	6HX	T200-PM101AB-M14X150	★	10.9	14.00	110.0	23.0	4	12.5	DIN/ANSI				
		2.165						.429	.551	4.331	.906		.492					
MF16x1.5	1.50	55.00	.367 x .275	B	6HX	T200-PM101AB-M16X150	★	12.2	16.00	110.0	23.0	4	14.5	DIN/ANSI				
		2.165						.480	.630	4.331	.906		.571					
MF18x1.5	1.50	72.00	.542 x .406	B	6HX	T200-PM101AB-M18X150	★	13.8	18.00	125.0	30.0	4	16.5	DIN/ANSI				
		2.835						.542	.709	4.921	1.181		.650					



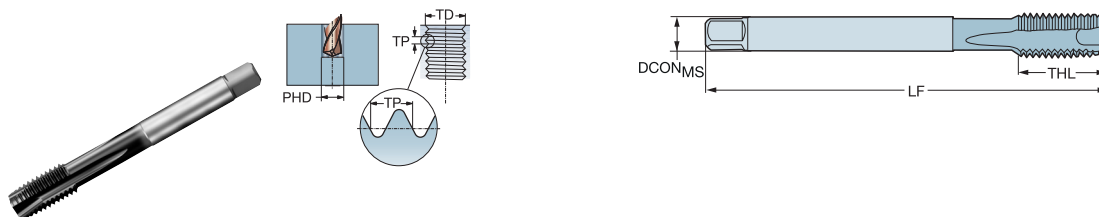
# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: métrica fina

DIN 374

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TiAlN



										p Dimensiones, mm, pulg.						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PTM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
MF8x0.75	0.75	40.00 1.575	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-PM101DB-M8X075	*	6.0 .236	8.0 .315	80.0 3.150	15.0 .591	3	7.3 .287	DIN 374		
MF8x1	1.00	33.50 1.319	6.00 x 4.90	B	6HX	T200-PM101DB-M8X100	*	6.0 .236	8.0 .315	90.0 3.543	18.0 .709	3	7.0 .276	DIN 374		
MF10x1	1.00	45.00 1.772	7.00 x 5.50	B	6HX	T200-PM101DB-M10X100	*	7.0 .276	10.0 .394	90.0 3.543	18.0 .709	3	9.0 .354	DIN 374		
MF10x1.25	1.25	48.00 1.890	7.00 x 5.50	B	6HX	T200-PM101DB-M10X125	*	7.0 .276	10.0 .394	100.0 3.937	19.8 .780	3	8.8 .346	DIN 374		
MF12x1	1.00	50.00 1.969	9.00 x 7.00	B	6HX	T200-PM101DB-M12X100	*	9.0 .354	12.0 .472	100.0 3.937	21.0 .827	4	11.0 .433	DIN 374		
MF12x1.25	1.25	50.00 1.969	9.00 x 7.00	B	6HX	T200-PM101DB-M12X125	*	9.0 .354	12.0 .472	100.0 3.937	21.0 .827	4	10.8 .425	DIN 374		
MF12x1.5	1.50	50.00 1.969	9.00 x 7.00	B	6HX	T200-PM101DB-M12X150	*	9.0 .354	12.0 .472	100.0 3.937	21.0 .827	4	10.5 .413	DIN 374		
MF14x1	1.00	50.00 1.969	11.00 x 9.00	B	6HX	T200-PM101DB-M14X100	*	11.0 .433	14.0 .551	100.0 3.937	21.0 .827	4	13.0 .512	DIN 374		
MF14x1.25	1.25	50.00 1.969	11.00 x 9.00	B	6HX	T200-PM101DB-M14X125	*	11.0 .433	14.0 .551	100.0 3.937	21.0 .827	4	12.8 .504	DIN 374		
MF14x1.5	1.50	50.00 1.969	11.00 x 9.00	B	6HX	T200-PM101DB-M14X150	*	11.0 .433	14.0 .551	100.0 3.937	21.0 .827	4	12.5 .492	DIN 374		
MF16x1	1.00	50.00 1.969	12.00 x 9.00	B	6HX	T200-PM101DB-M16X100	*	12.0 .472	16.0 .630	100.0 3.937	21.0 .827	4	15.0 .591	DIN 374		
MF16x1.5	1.50	50.00 1.969	12.00 x 9.00	B	6HX	T200-PM101DB-M16X150	*	12.0 .472	16.0 .630	100.0 3.937	21.0 .827	4	14.5 .571	DIN 374		
MF18x1	1.00	58.00 2.283	14.00 x 11.00	B	6HX	T200-PM101DB-M18X100	*	14.0 .551	18.0 .709	110.0 4.331	24.0 .945	4	17.0 .669	DIN 374		
MF18x1.5	1.50	58.00 2.283	14.00 x 11.00	B	6HX	T200-PM101DB-M18X150	*	14.0 .551	18.0 .709	110.0 4.331	24.0 .945	4	16.5 .650	DIN 374		
MF20x1	1.00	58.00 2.283	16.00 x 12.00	B	6HX	T200-PM101DB-M20X100	*	16.0 .630	20.0 .787	125.0 4.921	24.0 .945	4	19.0 .748	DIN 374		
MF20x1.5	1.50	58.00 2.283	16.00 x 12.00	B	6HX	T200-PM101DB-M20X150	*	16.0 .630	20.0 .787	125.0 4.921	24.0 .945	4	18.5 .728	DIN 374		
MF22x1.5	1.50	60.00 2.362	18.00 x 14.50	B	6HX	T200-PM101DB-M22X150	*	18.0 .709	22.0 .866	125.0 4.921	25.0 .984	4	20.5 .807	DIN 374		
MF24x1.5	1.50	67.00 2.638	18.00 x 14.50	B	6HX	T200-PM101DB-M24X150	*	18.0 .709	24.0 .945	140.0 5.512	28.0 1.102	4	22.5 .886	DIN 374		
MF24x2	2.00	67.00 2.638	18.00 x 14.50	B	6HX	T200-PM101DB-M24X200	*	18.0 .709	24.0 .945	140.0 5.512	28.0 1.102	4	22.0 .866	DIN 374		
MF26x1.5	1.50	67.00 2.638	18.00 x 14.50	B	6HX	T200-PM101DB-M26X150	*	18.0 .709	26.0 1.024	140.0 5.512	28.0 1.102	4	24.5 .965	DIN 374		
MF27x2	2.00	67.00 2.638	20.00 x 16.00	B	6HX	T200-PM101DB-M27X200	*	20.0 .787	27.0 1.063	140.0 5.512	28.0 1.102	4	25.0 .984	DIN 374		
MF28x1.5	1.50	67.00 2.638	20.00 x 16.00	B	6HX	T200-PM101DB-M28X150	*	20.0 .787	28.0 1.102	140.0 5.512	28.0 1.102	4	26.5 1.043	DIN 374		
MF30x1.5	1.50	67.00 2.638	20.00 x 16.00	B	6HX	T200-PM101DB-M30X150	*	22.0 .866	30.0 1.181	150.0 5.906	28.0 1.102	4	28.5 1.122	DIN 374		
MF30x2	2.00	67.00 2.638	22.00 x 18.00	B	6HX	T200-PM101DB-M30X200	*	22.0 .866	30.0 1.181	150.0 5.906	28.0 1.102	4	28.0 1.102	DIN 374		



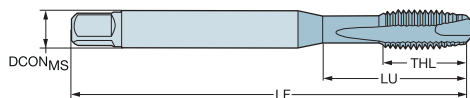
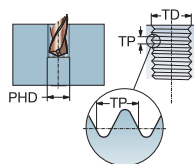
# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: UNC

DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TIALN



B

											p Dimensiones, mm, pulg.			
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC2-56	56.00	12.00	.141 x .110	B	3BX	T200-PM100AE-2-56	★	3.6	2.18	45.0	7.0	2	1.9	DIN/ANSI
		.472						.141	.086	1.772	.276		.073	
UNC4-40	40.00	17.00	.141 x .110	B	2BX	T200-PM100AE-4-40	★	3.6	2.85	56.0	9.0	3	2.4	DIN/ANSI
		.669						.141	.112	2.205	.354		.093	
UNC6-32	32.00	21.00	.141 x .110	B	2BX	T200-PM100AE-6-32	★	3.6	3.51	56.0	11.0	3	2.9	DIN/ANSI
		.827						.141	.138	2.205	.433		.112	
UNC8-32	32.00	21.00	.168 x .131	B	2BX	T200-PM100AE-8-32	★	4.3	4.17	63.0	13.0	3	3.5	DIN/ANSI
		.827						.168	.164	2.480	.512		.138	
UNC10-24	24.00	27.50	.194 x .152	B	3BX	T200-PM100AE-10-24	★	4.9	4.83	70.0	14.0	3	3.9	DIN/ANSI
		1.083						.194	.190	2.756	.551		.154	
UNC1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	B	3BX	T200-PM100AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.0	3	5.1	DIN/ANSI
		1.319						.480	.313	3.543	.709		.260	
UNC3/8-16	16.00	38.00	.381 x .286	B	3BX	T200-PM100AE-3/8	★	9.7	9.53	100.0	20.0	3	8.0	DIN/ANSI
		1.496						.381	.375	3.937	.787		.315	
UNC5/16-18	18.00	33.50	.480 x .360	B	3BX	T200-PM100AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.0	3	6.6	DIN/ANSI
		.984						.318	.250	3.150	.591		.201	

C

D



76

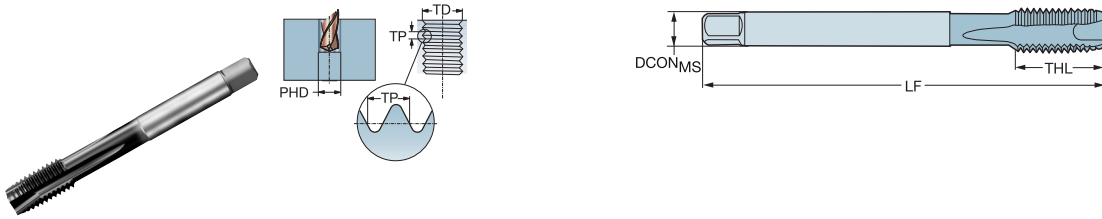
# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: UNC

DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TiAlN



														p Dimensiones, mm, pulg.			
														PM			
TDZ	TPI	LU	CZ <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG			
UNC7/16-14	14.00	48.00	.323 x .242	B	2BX	T200-PM101AE-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	4	9.4	DIN/ANSI			
		1.890						.323	.438	3.937	.787		.370				
UNC1/2-13	13.00	55.00	.367 x .275	B	3BX	T200-PM101AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	4	10.8	DIN/ANSI			
		2.165						.367	.500	4.331	.906		.425				
UNC5/8-11	11.00	55.00	.480 x .360	B	3BX	T200-PM101AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	23.0	4	13.5	DIN/ANSI			
		2.165						.480	.625	4.331	.906		.531				
UNC3/4-10	10.00	72.00	.590 x .442	B	3BX	T200-PM101AE-3/4	★	15.0	19.05	125.0	30.0	4	16.5	DIN/ANSI			
		2.835						.590	.750	4.921	1.181		.650				
UNC7/8-9	9.00	81.00	.697 x .523	B	3BX	T200-PM101AE-7/8	★	17.7	22.23	140.0	34.0	4	19.5	DIN/ANSI			
		3.189						.697	.875	5.512	1.339		.768				
UNC1"-8	8.00	86.00	.800 x .600	B	3BX	T200-PM101AE-1	★	20.3	25.40	160.0	36.0	4	22.3	DIN/ANSI			
		3.386						.800	1.000	6.299	1.417		.876				

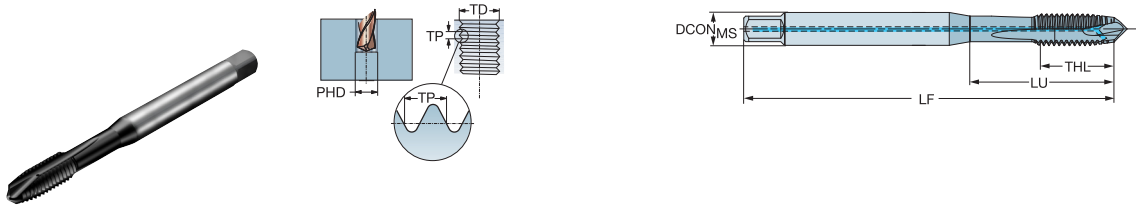


# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: UNC

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 CNCS 1  
 CXSC 2  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



B

p Dimensiones, mm, pulg.														
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	B	2BX	T200-PM108AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	15.0	3	5.1	DIN/ANSI
		.984						.255	.250	3.150	.591		.201	
UNC5/16-18	18.00	33.50	.318 x .238	B	2BX	T200-PM108AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	18.0	3	6.6	DIN/ANSI
		1.319						.318	.313	3.543	.709		.260	
UNC3/8-16	16.00	38.00	.381 x .286	B	2BX	T200-PM108AE-3/8	★	9.7	9.53	100.0	20.0	3	8.0	DIN/ANSI
		1.496						.381	.375	3.937	.787		.315	

C

D



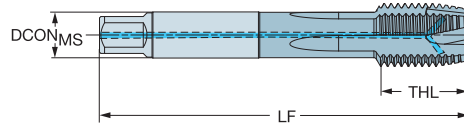
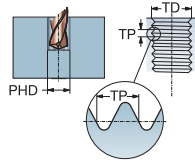
76

# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: UNC

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 CNCS 1  
 CXSC 2  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



													p Dimensiones, mm, pulg.					
											PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido												
UNC7/16-14	14.00	48.00	.323 x .242	B	2BX	T200-PM109AE-7/16	★	8.2	11.11	100.0	20.0	4	9.4	DIN/ANSI				
		1.890						.323	.438	3.937	.787		.370					
UNC1/2-13	13.00	55.00	.367 x .275	B	2BX	T200-PM109AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	4	10.8	DIN/ANSI				
		2.165						.367	.500	4.331	.906		.425					
UNC5/8-11	11.00	55.00	.480 x .360	B	2BX	T200-PM109AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	23.0	4	13.5	DIN/ANSI				
		2.165						.480	.625	4.331	.906		.531					
UNC3/4-10	10.00	72.00	.590 x .442	B	2BX	T200-PM109AE-3/4	★	15.0	19.05	125.0	30.0	4	16.5	DIN/ANSI				
		2.835						.590	.750	4.921	1.181		.650					
UNC7/8-9	9.00	81.00	.697 x .523	B	2BX	T200-PM109AE-7/8	★	17.7	22.23	140.0	34.0	4	19.5	DIN/ANSI				
		3.189						.697	.875	5.512	1.339		.788					
UNC1"-8	8.00	86.00	.800 x .600	B	2BX	T200-PM109AE-1	★	20.3	25.40	160.0	30.0	4	22.3	DIN/ANSI				
		3.386						.800	1.000	6.299	1.181		.876					





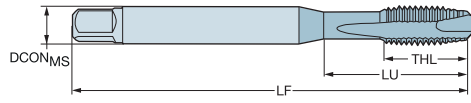
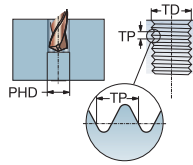
# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: UNC

DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TIALN



											p Dimensiones, mm, pulg.			
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC8-32	32.00	21.00 .827	.168 x .131	B	3BX	T200-PM114AE-8-32	★	4.3 .168	4.17 .164	63.0 2.480	13.0 .512	3	3.5 .138	DIN/ANSI
UNC1/4-20	20.00	25.00 .984	.255 x .191	B	2BX	T200-PM114AE-1/4	★	6.5 .255	6.35 .250	80.0 3.150	15.0 .591	3	5.1 .201	DIN/ANSI
UNC5/16-18	18.00	33.50 1.319	.542 x .406	B	2BX	T200-PM114AE-5/16	★	8.1 .318	7.94 .313	90.0 3.543	18.0 .709	3	6.6 .260	DIN/ANSI
UNC3/8-16	16.00	38.00 1.496	.381 x .286	B	2BX	T200-PM114AE-3/8	★	9.7 .381	9.53 .375	100.0 3.937	20.0 .787	3	8.0 .315	DIN/ANSI



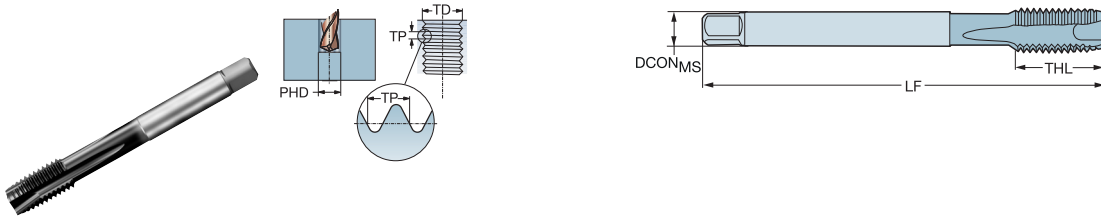
# Macho de corte CoroTap™ 200 con entrada corregida

Forma de rosca: UNC

DIN/ANSI

ULDR  
SUBSTRATE  
COATING

3.0  
HSS-E-PM  
PVD TIALN



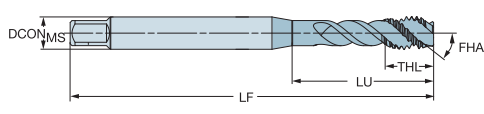
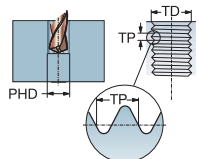
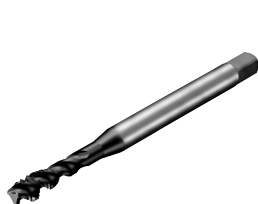
													p Dimensiones, mm, pulg.			
													P/PM			
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido		DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
UNC1/2-13	13.00	55.00	.367 x .275	B	2BX	T200-PM115AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	23.0	4	10.8	DIN/ANSI		
		2.165						.367	.500	4.331	.906		.425			
UNC5/8-11	11.00	55.00	.480 x .360	B	2BX	T200-PM115AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	23.0	4	13.5	DIN/ANSI		
		2.165						.480	.625	4.331	.906		.531			
UNC3/4-10	10.00	72.00	.590 x .442	B	2BX	T200-PM115AE-3/4	★	15.0	19.05	125.0	30.0	4	16.5	DIN/ANSI		
		2.835						.590	.750	4.921	1.181		.650			

# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: métrica

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



B

										p Dimensiones, mm, pulg.				
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PIPM	DCON <sub>MS</sub>	TD	Lf	THL	NOF	PHD	BSG
M 3	0.50	18.00	.141 x .110	C	6HX	T300-PM100AA-M3	★	3.6	3.00	56.0	7.0	3	2.5	DIN/ANSI
	.709							.141	.118	2.205	.276		.098	
M 4	0.70	21.00	.168 x .131	C	6HX	T300-PM100AA-M4	★	4.3	4.00	63.0	8.0	3	3.3	DIN/ANSI
	.827							.168	.157	2.480	.315		.130	
M 5	0.80	27.50	.194 x .152	C	6HX	T300-PM100AA-M5	★	4.9	5.00	70.0	8.0	3	4.2	DIN/ANSI
	1.083							.194	.197	2.756	.315		.165	
M 6	1.00	26.00	.255 x .191	C	6HX	T300-PM100AA-M6	★	6.5	6.00	80.0	11.0	3	5.0	DIN/ANSI
	1.024							.255	.236	3.150	.433		.197	
M 8	1.25	33.50	.318 x .238	C	6HX	T300-PM100AA-M8	★	8.1	8.00	90.0	12.0	3	6.8	DIN/ANSI
	1.319							.318	.315	3.543	.472		.268	
M 10	1.50	38.00	.381 x .286	C	6HX	T300-PM100AA-M10	★	9.7	10.00	100.0	15.0	3	8.5	DIN/ANSI
	1.496							.381	.394	3.937	.591		.335	

C

D

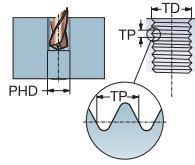


# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: métrica

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



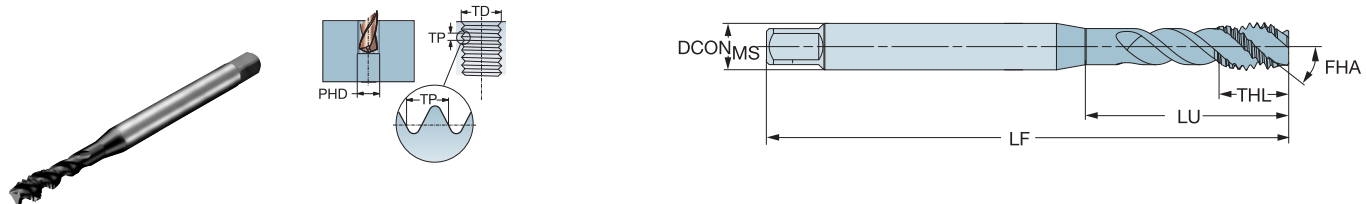
							p Dimensiones, mm, pulg.							
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PIPM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M12	1.75	55.00	.367 x .275	C	6HX	T300-PM101AA-M12	★	9.3	12.00	110.0	18.0	3	10.2	DIN/ANSI
		2.165						.367	.472	4.331	.709		.402	
M14	2.00	60.00	.429 x .322	C	6HX	T300-PM101AA-M14	★	10.9	14.00	110.0	20.0	3	12.0	DIN/ANSI
		2.362						.429	.551	4.331	.787		.472	
M16	2.00	55.00	.480 x .360	C	6HX	T300-PM101AA-M16	★	12.2	16.00	110.0	20.0	4	14.0	DIN/ANSI
		2.165						.480	.630	4.331	.787		.551	
M18	2.50	72.00	.542 x .406	C	6HX	T300-PM101AA-M18	★	13.8	18.00	125.0	25.0	4	15.5	DIN/ANSI
		2.835						.542	.709	4.921	.984		.610	
M20	2.50	72.00	.652 x .489	C	6HX	T300-PM101AA-M20	★	16.6	20.00	140.0	25.0	4	17.5	DIN/ANSI
		2.835						.652	.787	5.512	.984		.689	
M24	3.00	86.00	.760 x .570	C	6HX	T300-PM101AA-M24	★	19.3	24.00	160.0	30.0	4	21.0	DIN/ANSI
		3.386						.760	.945	6.299	1.181		.827	

# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: métrica

DIN 371

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



B

							p Dimensiones, mm, pulg.							
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PIPM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M1.6	0.35	6.00	2.50 x 2.10	C	6HX	T300-PM100DA-M1.6	*	2.5	1.60	40.0	6.0	2	1.3	DIN 371
		.236						.098	.063	1.575	.236		.049	
M2	0.40	9.00	2.80 x 2.10	C	6HX	T300-PM100DA-M2	*	2.8	2.00	45.0	4.0	3	1.6	DIN 371
		.354						.110	.079	1.772	.157		.063	
M2.3	0.40	12.00	2.80 x 2.10	C	6HX	T300-PM100DA-M2.3	*	2.8	2.30	45.0	4.0	3	1.9	DIN 371
		.472						.110	.091	1.772	.157		.073	
M2.5	0.45	12.50	2.80 x 2.10	C	6HX	T300-PM100DA-M2.5	*	2.8	2.50	50.0	4.0	3	2.1	DIN 371
		.492						.110	.098	1.969	.157		.081	
M2.6	0.45	12.50	2.80 x 2.10	C	6HX	T300-PM100DA-M2.6	*	2.8	2.60	50.0	4.0	3	2.2	DIN 371
		.492						.110	.102	1.969	.157		.085	
M3	0.50	18.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T300-PM100DA-M3	*	3.5	3.00	56.0	6.0	3	2.5	DIN 371
		.709						.138	.118	2.205	.236		.098	
M3.5	0.60	20.00	4.00 x 3.00	C	6HX	T300-PM100DA-M3.5	*	4.0	3.50	56.0	6.5	3	2.9	DIN 371
		.787						.157	.138	2.205	.256		.114	
M4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T300-PM100DA-M4	*	4.5	4.00	63.0	7.0	3	3.3	DIN 371
		.827						.177	.157	2.480	.276		.130	
M5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-PM100DA-M5	*	6.0	5.00	70.0	8.0	3	4.2	DIN 371
		.984						.236	.197	2.756	.315		.165	
M6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-PM100DA-M6	*	6.0	6.00	80.0	10.0	3	5.0	DIN 371
		1.220						.236	.236	3.150	.394		.197	
M7	1.00	31.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T300-PM100DA-M7	*	7.0	7.00	80.0	10.0	3	6.0	DIN 371
		1.220						.276	.276	3.150	.394		.236	
M8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	T300-PM100DA-M8	*	8.0	8.00	90.0	12.0	3	6.8	DIN 371
		1.378						.315	.315	3.543	.472		.268	
M10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	T300-PM100DA-M10	*	10.0	10.00	100.0	15.0	3	8.5	DIN 371
		1.535						.394	.394	3.937	.591		.335	

D

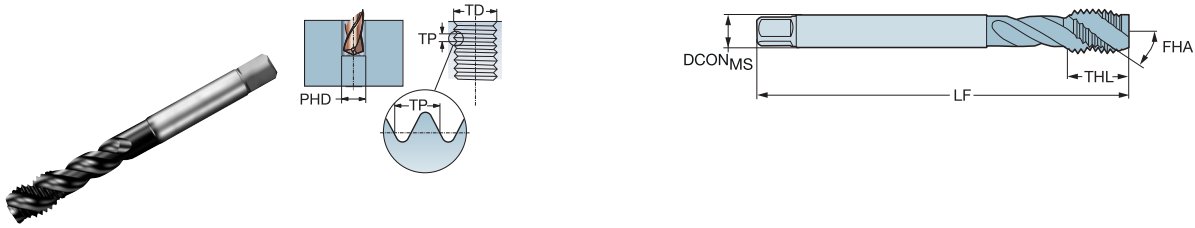


# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: métrica

DIN 376

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



										p		Dimensiones, mm, pulg.					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PIPM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG			
M5	0.80	35.00	3.50 x 2.70	C	6HX	T300-PM101DA-M5	*	3.5	5.00	70.0	8.0	3	4.2	DIN 376			
	1.378							.138	.197	2.756	.315		.165				
M6	1.00	40.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T300-PM101DA-M6	*	4.5	6.00	80.0	10.0	3	5.0	DIN 376			
	1.575							.177	.236	3.150	.394		.197				
M8	1.25	43.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-PM101DA-M8	*	6.0	8.00	90.0	13.0	3	6.8	DIN 376			
	1.683							.236	.315	3.543	.512		.268				
M10	1.50	48.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T300-PM101DA-M10	*	7.0	10.00	100.0	15.0	3	8.5	DIN 376			
	1.890							.276	.394	3.937	.591		.335				
M12	1.75	55.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T300-PM101DA-M12	*	9.0	12.00	110.0	16.0	3	10.2	DIN 376			
	2.165							.354	.472	4.331	.630		.402				
M14	2.00	60.00	11.00 x 9.00	C	6HX	T300-PM101DA-M14	*	11.0	14.00	110.0	20.0	3	12.0	DIN 376			
	2.362							.433	.551	4.331	.787		.472				
M16	2.00	60.00	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-PM101DA-M16	*	12.0	16.00	110.0	20.0	4	14.0	DIN 376			
	2.362							.472	.630	4.331	.787		.551				
M18	2.50	72.00	14.00 x 11.00	C	6HX	T300-PM101DA-M18	*	14.0	18.00	125.0	25.0	4	15.5	DIN 376			
	2.835							.551	.709	4.921	.984		.610				
M20	2.50	72.00	16.00 x 12.00	C	6HX	T300-PM101DA-M20	*	16.0	20.00	140.0	25.0	4	17.5	DIN 376			
	2.835							.630	.787	5.512	.984		.689				
M22	2.50	82.00	18.00 x 14.50	C	6HX	T300-PM101DA-M22	*	18.0	22.00	140.0	25.0	4	19.5	DIN 376			
	3.228							.709	.866	5.512	.984		.768				
M24	3.00	91.00	18.00 x 14.50	C	6HX	T300-PM101DA-M24	*	18.0	24.00	160.0	30.0	4	21.0	DIN 376			
	3.583							.709	.945	6.299	1.181		.827				
M27	3.00	91.00	20.00 x 16.00	C	6HX	T300-PM101DA-M27	*	20.0	27.00	160.0	30.0	4	24.0	DIN 376			
	3.583							.787	1.063	6.299	1.181		.945				
M30	3.50	108.00	22.00 x 18.00	C	6HX	T300-PM101DA-M30	*	22.0	30.00	180.0	36.0	4	26.5	DIN 376			
	4.252							.866	1.181	7.087	1.417		1.043				

B

C

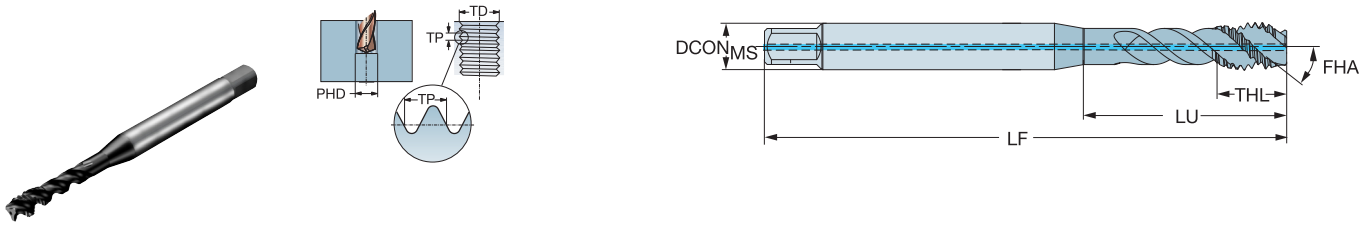
D

# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: métrica

DIN 371

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 CNSC 1  
 CXSC 1  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



B

														p Dimensiones, mm, pulg.	
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	P/PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
M4	0.70	21.00	4.50 x 3.40	C	6HX	T300-PM104DA-M4	*	4.5	4.00	63.0	7.0	3	3.3	DIN 371	
		.827						.177	.157	2.480	.276		.130		
M5	0.80	25.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-PM104DA-M5	*	6.0	5.00	70.0	8.0	3	4.2	DIN 371	
		.984						.236	.197	2.756	.315		.165		
M6	1.00	31.00	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-PM104DA-M6	*	6.0	6.00	80.0	10.0	3	5.0	DIN 371	
		1.220						.236	.236	3.150	.394		.197		
M7	1.00	31.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T300-PM104DA-M7	*	7.0	7.00	80.0	10.0	3	6.0	DIN 371	
		1.220						.276	.276	3.150	.394		.236		
M8	1.25	35.00	8.00 x 6.20	C	6HX	T300-PM104DA-M8	*	8.0	8.00	90.0	12.0	3	6.8	DIN 371	
		1.378						.315	.315	3.543	.472		.268		
M10	1.50	39.00	10.00 x 8.00	C	6HX	T300-PM104DA-M10	*	10.0	10.00	100.0	15.0	3	8.5	DIN 371	
		1.535						.394	.394	3.937	.591		.335		

C

D

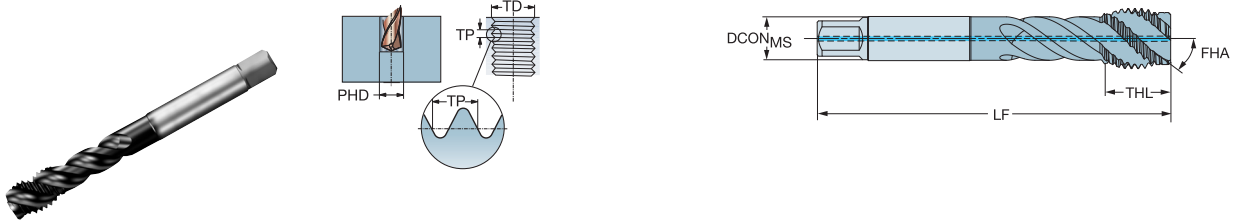


# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: métrica

DIN 376

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 CNCS 1  
 CXSC 1  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



										p Dimensiones, mm, pulg.						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PTM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
M12	1.75	55.00	9.00 x 7.00	C	6HX	T300-PM105DA-M12	★	9.0	12.00	110.0	16.0	3	10.2	DIN 376		
		2.165						.354	.472	4.331	.630		.402			
M14	2.00	60.00	11.00 x 9.00	C	6HX	T300-PM105DA-M14	★	11.0	14.00	110.0	20.0	3	12.0	DIN 376		
		2.362						.433	.551	4.331	.787		.472			
M16	2.00	60.00	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-PM105DA-M16	★	12.0	16.00	110.0	20.0	4	14.0	DIN 376		
		2.362						.472	.630	4.331	.787		.551			
M18	2.50	72.00	14.00 x 11.00	C	6HX	T300-PM105DA-M18	★	14.0	18.00	125.0	25.0	4	15.5	DIN 376		
		2.835						.551	.709	4.921	.984		.610			
M20	2.50	72.00	16.00 x 12.00	C	6HX	T300-PM105DA-M20	★	16.0	20.00	140.0	25.0	4	17.5	DIN 376		
		2.835						.630	.787	5.512	.984		.689			
M22	2.50	82.00	18.00 x 14.50	C	6HX	T300-PM105DA-M22	★	18.0	22.00	140.0	25.0	4	19.5	DIN 376		
		3.228						.709	.866	5.512	.984		.768			
M24	3.00	91.00	18.00 x 14.50	C	6HX	T300-PM105DA-M24	★	18.0	24.00	160.0	30.0	4	21.0	DIN 376		
		3.583						.709	.945	6.299	1.181		.827			
M27	3.00	91.00	20.00 x 16.00	C	6HX	T300-PM105DA-M27	★	20.0	27.00	160.0	30.0	4	24.0	DIN 376		
		3.583						.787	1.063	6.299	1.181		.945			
M30	3.50	108.00	22.00 x 18.00	C	6HX	T300-PM105DA-M30	★	22.0	30.00	180.0	36.0	4	26.5	DIN 376		
		4.252						.866	1.181	7.087	1.417		1.043			

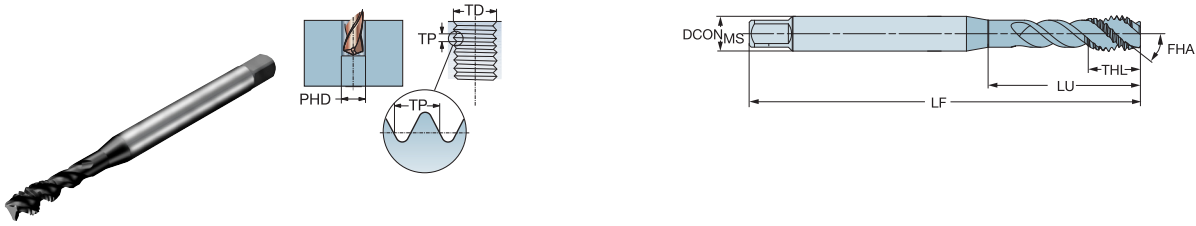


# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: métrica

JIS-B-4430

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



B

											p Dimensiones, mm, pulg.			
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	P/TPM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
M3	0.50	18.00	4.00 x 3.20	C	6HX	T300-PM100JA-M3	★	4.0	3.00	46.0	6.0	3	2.5	JIS-B-4430
		.709						.157	.118	1.811	.236		.098	
M4	0.70	21.00	5.00 x 4.00	C	6HX	T300-PM100JA-M4	★	5.0	4.00	52.0	7.0	3	3.3	JIS-B-4430
		.827						.197	.157	2.047	.276		.130	
M5	0.80	25.00	5.50 x 4.50	C	6HX	T300-PM100JA-M5	★	5.5	5.00	60.0	8.0	3	4.2	JIS-B-4430
		.984						.217	.197	2.362	.315		.165	
M6	1.00	30.00	6.00 x 4.50	C	6HX	T300-PM100JA-M6	★	6.0	6.00	62.0	10.0	3	5.0	JIS-B-4430
		1.181						.236	.236	2.441	.394		.197	

C

D

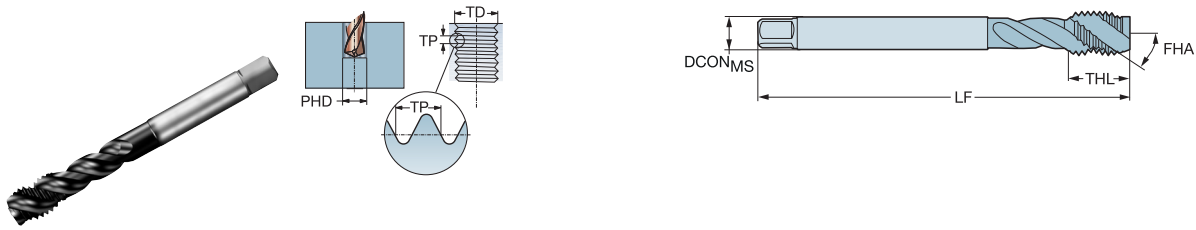


# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: métrica

JIS-B-4430

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



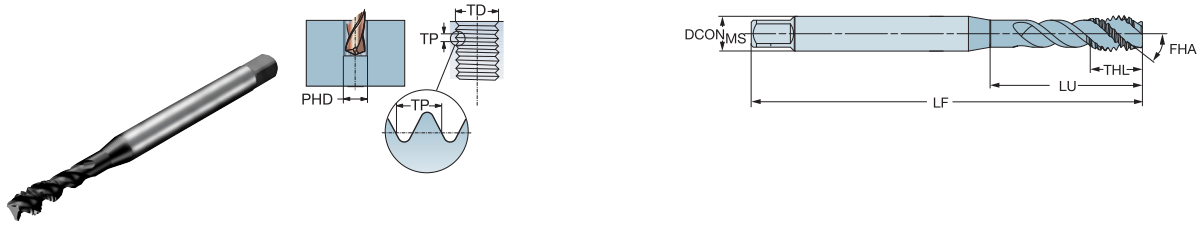
										p		Dimensiones, mm, pulg.					
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	P/PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG			
M8	1.25	37.00	6.20 x 5.00	C	6HX	T300-PM101JA-M8	★	6.2	8.00	70.0	12.0	3	6.8	JIS-B-4430			
		1.457						.244	.315	2.756	.472		.268				
M10	1.50	39.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T300-PM101JA-M10	★	7.0	10.00	75.0	15.0	3	8.5	JIS-B-4430			
		1.535						.276	.394	2.953	.591		.335				
M12	1.75	41.00	8.50 x 6.50	C	6HX	T300-PM101JA-M12	★	8.5	12.00	82.0	16.0	3	10.3	JIS-B-4430			
		1.614						.335	.472	3.228	.630		.406				
M16	2.00	53.00	12.50 x 10.00	C	6HX	T300-PM101JA-M16	★	12.5	16.00	95.0	20.0	4	14.0	JIS-B-4430			
		2.087						.492	.630	3.740	.787		.551				
M18	2.50	56.00	14.00 x 11.00	C	6HX	T300-PM101JA-M18	★	14.0	18.00	100.0	25.0	4	15.5	JIS-B-4430			
		2.205						.551	.709	3.937	.984		.610				
M20	2.50	52.50	15.00 x 12.00	C	6HX	T300-PM101JA-M20	★	15.0	20.00	105.0	25.0	4	17.5	JIS-B-4430			
		2.067						.591	.787	4.134	.984		.689				
M24	3.00	60.00	19.00 x 15.00	C	6HX	T300-PM101JA-M24	★	19.0	24.00	120.0	30.0	4	21.0	JIS-B-4430			
		2.362						.748	.945	4.724	1.181		.827				

# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: métrica fina

JIS-B-4436

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



											p		Dimensiones, mm, pulg.				
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	P/TPM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG			
MF4X0.5	0.50	21.00	5.00 x 4.00	C	6HX	T300-PM100JB-M4X050	*	5.0	4.00	52.0	7.0	3	3.5	JIS-B-4436			
		.827						.197	.157	2.047	.276		.138				
MF5X0.5	0.50	25.00	5.50 x 4.50	C	6HX	T300-PM100JB-M5X050	*	5.5	5.00	52.0	8.0	3	4.5	JIS-B-4436			
		.984						.217	.197	2.047	.315		.177				
MF6X0.5	0.50	30.00	6.00 x 4.50	C	6HX	T300-PM100JB-M6X050	*	6.0	6.00	62.0	10.0	3	5.5	JIS-B-4436			
		1.181						.236	.236	2.441	.394		.217				
MF6X0.75	0.75	30.00	6.00 x 4.50	C	6HX	T300-PM100JB-M6X075	*	6.0	6.00	62.0	10.0	3	5.3	JIS-B-4436			
		1.181						.236	.236	2.441	.394		.207				

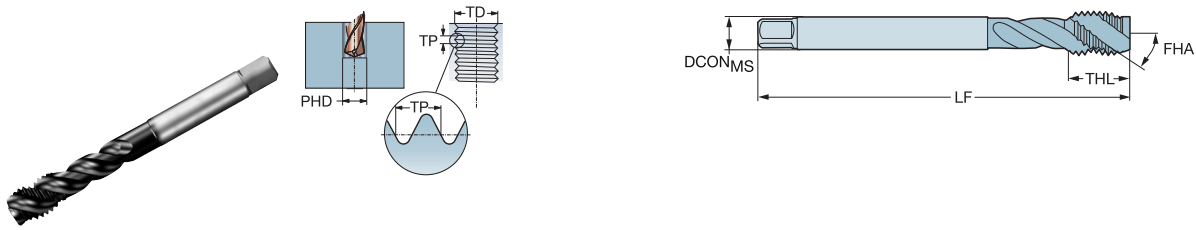


# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: métrica fina

JIS-B-4436

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



										p Dimensiones, mm, pulg.						
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PIPM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
MF8X1	1.00	37.00	6.20 x 5.00	C	6HX	T300-PM101JB-M8X100	★	6.2	8.00	70.0	12.0	3	7.0	JIS-B-4436		
		1.457						.244	.315	2.756	.472		.276			
MF10X1	1.00	39.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T300-PM101JB-M10X100	★	7.0	10.00	70.0	12.0	3	9.0	JIS-B-4436		
		1.535						.276	.394	2.756	.472		.354			
MF10X1.25	1.25	39.00	7.00 x 5.50	C	6HX	T300-PM101JB-M10X125	★	7.0	10.00	75.0	15.0	3	8.8	JIS-B-4436		
		1.535						.276	.394	2.953	.591		.346			
MF12X1	1.00	35.00	8.50 x 6.50	C	6HX	T300-PM101JB-M12X100	★	8.5	12.00	70.0	13.0	3	11.0	JIS-B-4436		
		1.378						.335	.472	2.756	.512		.433			
MF12X1.25	1.25	40.00	8.50 x 6.50	C	6HX	T300-PM101JB-M12X125	★	8.5	12.00	80.0	13.0	3	10.8	JIS-B-4436		
		1.575						.335	.472	3.150	.512		.425			
MF12X1.5	1.50	40.00	8.50 x 6.50	C	6HX	T300-PM101JB-M12X150	★	8.5	12.00	82.0	13.0	3	10.5	JIS-B-4436		
		1.575						.335	.472	3.228	.512		.413			
MF14X1.5	1.50	49.00	10.50 x 8.00	C	6HX	T300-PM101JB-M14X150	★	10.5	14.00	88.0	15.0	3	12.5	JIS-B-4436		
		1.929						.413	.551	3.465	.591		.492			
MF16X1.5	1.50	47.50	12.50 x 10.00	C	6HX	T300-PM101JB-M16X150	★	12.5	16.00	95.0	15.0	4	14.5	JIS-B-4436		
		1.870						.492	.630	3.740	.591		.571			
MF18X1.5	1.50	47.50	14.00 x 11.00	C	6HX	T300-PM101JB-M18X150	★	14.0	18.00	95.0	17.0	4	16.5	JIS-B-4436		
		1.870						.551	.709	3.740	.669		.650			
MF20X1.5	1.50	47.50	15.00 x 12.00	C	6HX	T300-PM101JB-M20X150	★	15.0	20.00	95.0	17.0	4	18.5	JIS-B-4436		
		1.870						.591	.787	3.740	.669		.728			

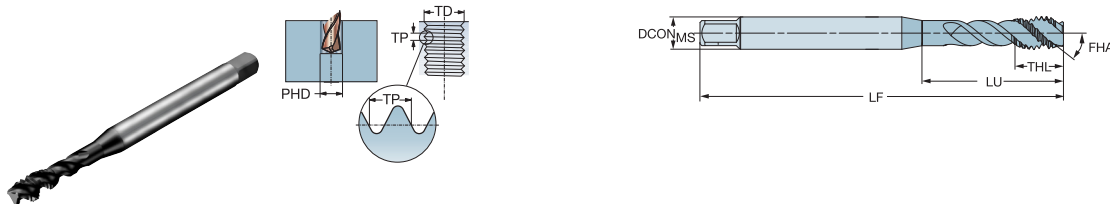


# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: métrica fina

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



B

p Dimensiones, mm, pulg.														
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	PIPM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MF8x1	1.00	33.50	.318 x .238	C	6HX	T300-PM100AB-M8X100	*	8.1	8.00	90.0	12.0	3	7.0	DIN/ANSI
		1.319						.318	.315	3.543	.472		.276	

C

D



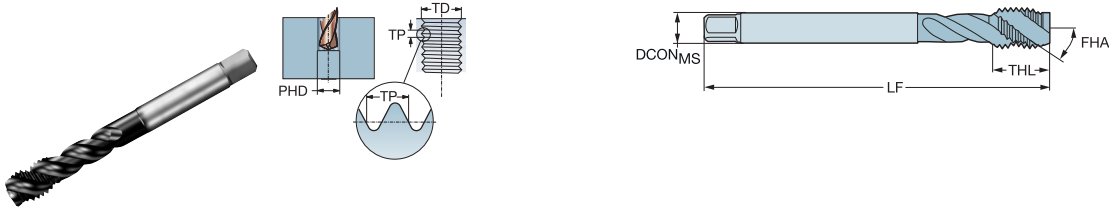
76

# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: métrica fina

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



													p Dimensiones, mm, pulg.	
TDZ	TP	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	P/PPM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MF12x1.25	1.25	55.00	.367 x .275	C	6HX	T300-PM101AB-M12X125	*	9.3	12.00	110.0	18.0	3	10.8	DIN/ANSI
		2.165						.367	.472	4.331	.709		.425	
MF12x1.5	1.50	55.00	.367 x .275	C	6HX	T300-PM101AB-M12X150	*	9.3	12.00	110.0	18.0	3	10.5	DIN/ANSI
		2.165						.367	.472	4.331	.709		.413	
MF16x1.5	1.50	55.00	.480 x .360	C	6HX	T300-PM101AB-M16X150	*	12.2	16.00	110.0	20.0	4	14.5	DIN/ANSI
		2.165						.480	.630	4.331	.787		.571	
MF18x1.5	1.50	72.00	.542 x .406	C	6HX	T300-PM101AB-M18X150	*	13.8	18.00	125.0	25.0	4	16.5	DIN/ANSI
		2.835						.542	.709	4.921	.984		.650	

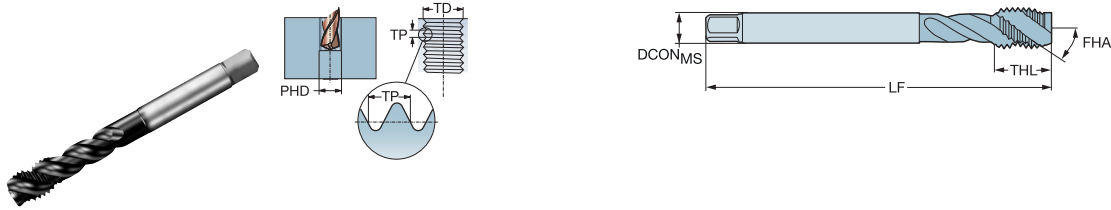


# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: métrica fina

DIN 374

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



TDZ	TP	LU	CZC <sub>MIS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	P	Dimensiones, mm, pulg.						
								DCON <sub>MIS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
MF4x0.5	0.50	31.50 1.240	2.80 x 2.10	C	6HX	T300-PM101DB-M4X050	★	2.8 .110	4.00 .157	63.0 2.480	7.0 .276	3	3.5 .138	DIN 374
MF5x0.5	0.50	35.00 1.378	3.50 x 2.70	C	6HX	T300-PM101DB-M5X050	★	3.5 .138	5.00 .197	70.0 2.756	8.0 .315	3	4.5 .177	DIN 374
MF6x0.75	0.75	40.00 1.575	4.50 x 3.40	C	6HX	T300-PM101DB-M6X075	★	4.5 .177	6.00 .236	80.0 3.150	10.0 .394	3	5.3 .209	DIN 374
MF8x0.75	0.75	36.00 1.417	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-PM101DB-M8X075	★	6.0 .236	8.00 .315	80.0 3.150	13.0 .512	3	7.3 .287	DIN 374
MF8x1	1.00	43.00 1.693	6.00 x 4.90	C	6HX	T300-PM101DB-M8X100	★	6.0 .236	8.00 .315	90.0 3.543	13.0 .512	3	7.0 .276	DIN 374
MF10x1	1.00	43.00 1.693	7.00 x 5.50	C	6HX	T300-PM101DB-M10X100	★	7.0 .276	10.00 .394	90.0 3.543	13.0 .512	3	9.0 .354	DIN 374
MF10x1.25	1.25	48.00 1.890	7.00 x 5.50	C	6HX	T300-PM101DB-M10X125	★	7.0 .276	10.00 .394	100.0 3.937	15.0 .591	3	8.8 .346	DIN 374
MF12x1	1.00	50.00 1.969	9.00 x 7.00	C	6HX	T300-PM101DB-M12X100	★	9.0 .354	12.00 .472	100.0 3.937	15.0 .591	3	11.0 .433	DIN 374
MF12x1.25	1.25	50.00 1.969	9.00 x 7.00	C	6HX	T300-PM101DB-M12X125	★	9.0 .354	12.00 .472	100.0 3.937	15.0 .591	3	10.8 .425	DIN 374
MF12x1.5	1.50	50.00 1.969	9.00 x 7.00	C	6HX	T300-PM101DB-M12X150	★	9.0 .354	12.00 .472	100.0 3.937	15.0 .591	3	10.5 .413	DIN 374
MF14x1	1.00	50.00 1.969	11.00 x 9.00	C	6HX	T300-PM101DB-M14X100	★	11.0 .433	14.00 .551	100.0 3.937	15.0 .591	3	13.0 .512	DIN 374
MF14x1.25	1.25	50.00 1.969	11.00 x 9.00	C	6HX	T300-PM101DB-M14X125	★	11.0 .433	14.00 .551	100.0 3.937	15.0 .591	3	12.8 .504	DIN 374
MF14x1.5	1.50	50.00 1.969	11.00 x 9.00	C	6HX	T300-PM101DB-M14X150	★	11.0 .433	14.00 .551	100.0 3.937	15.0 .591	3	12.5 .492	DIN 374
MF16x1	1.00	50.00 1.969	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-PM101DB-M16X100	★	12.0 .472	16.00 .630	100.0 3.937	15.0 .591	4	15.0 .591	DIN 374
MF16x1.5	1.50	50.00 1.969	12.00 x 9.00	C	6HX	T300-PM101DB-M16X150	★	12.0 .472	16.00 .630	100.0 3.937	15.0 .591	4	14.5 .571	DIN 374
MF18x1	1.00	58.00 2.283	14.00 x 11.00	C	6HX	T300-PM101DB-M18X100	★	14.0 .551	18.00 .709	110.0 4.331	17.0 .669	4	17.0 .669	DIN 374
MF18x1.5	1.50	58.00 2.283	14.00 x 11.00	C	6HX	T300-PM101DB-M18X150	★	14.0 .551	18.00 .709	110.0 4.331	17.0 .669	4	16.5 .650	DIN 374
MF20x1	1.00	58.00 2.283	16.00 x 12.00	C	6HX	T300-PM101DB-M20X100	★	16.0 .630	20.00 .787	125.0 4.921	17.0 .669	4	19.0 .748	DIN 374
MF20x1.5	1.50	58.00 2.283	16.00 x 12.00	C	6HX	T300-PM101DB-M20X150	★	16.0 .630	20.00 .787	125.0 4.921	17.0 .669	4	18.5 .728	DIN 374
MF22x1.5	1.50	60.00 2.362	18.00 x 14.50	C	6HX	T300-PM101DB-M22X150	★	18.0 .709	22.00 .866	125.0 4.921	17.0 .669	4	20.5 .807	DIN 374
MF24x1.5	1.50	67.00 2.638	18.00 x 14.50	C	6HX	T300-PM101DB-M24X150	★	18.0 .709	24.00 .945	140.0 5.512	20.0 .787	4	22.5 .886	DIN 374
MF24x2	2.00	67.00 2.638	18.00 x 14.50	C	6HX	T300-PM101DB-M24X200	★	18.0 .709	24.00 .945	140.0 5.512	20.0 .787	4	22.0 .866	DIN 374
MF25x1.5	1.50	67.00 2.638	18.00 x 14.50	C	6HX	T300-PM101DB-M25X150	★	18.0 .709	25.00 .984	140.0 5.512	20.0 .787	4	23.5 .925	DIN 374
MF26x1.5	1.50	67.00 2.638	18.00 x 14.50	C	6HX	T300-PM101DB-M26X150	★	18.0 .709	26.00 1.024	140.0 5.512	20.0 .787	4	24.5 .965	DIN 374
MF27x1.5	1.50	67.00 2.638	20.00 x 16.00	C	6HX	T300-PM101DB-M27X150	★	20.0 .787	27.00 1.063	140.0 5.512	20.0 .787	4	25.5 1.004	DIN 374
MF27x2	2.00	67.00 2.638	20.00 x 16.00	C	6HX	T300-PM101DB-M27X200	★	20.0 .787	27.00 1.063	140.0 5.512	20.0 .787	4	25.0 .984	DIN 374
MF30x1.5	1.50	67.00 2.638	22.00 x 18.00	C	6HX	T300-PM101DB-M30X150	★	22.0 .866	30.00 1.181	150.0 5.906	20.0 .787	4	28.5 1.122	DIN 374
MF30x2	2.00	67.00 2.638	22.00 x 18.00	C	6HX	T300-PM101DB-M30X200	★	22.0 .866	30.00 1.181	150.0 5.906	20.0 .787	4	28.0 1.102	DIN 374

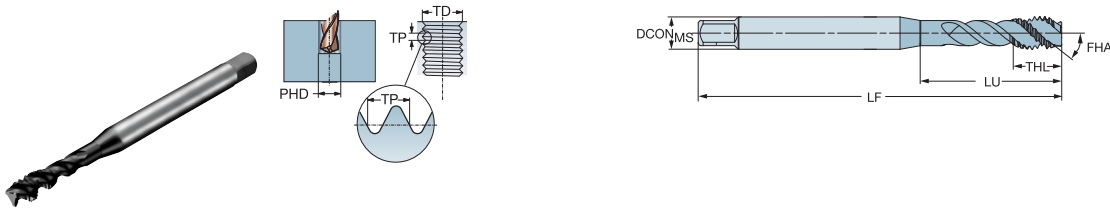


# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: UNC

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



										p Dimensiones, mm, pulg.							
										P/PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC2-56	56.00	12.00	.141 x .110	C	3B	T300-PM100AE-2-56	★	3.6	2.18	45.0	4.0	3	1.9	DIN/ANSI			
		.472						.141	.086	1.772	.157		.073				
UNC4-40	40.00	17.00	.141 x .110	C	2BX	T300-PM100AE-4-40	★	3.6	2.85	56.0	6.5	3	2.4	DIN/ANSI			
		.669						.141	.112	2.205	.256		.083				
UNC#5-40	40.00	18.00	.141 x .110	C	2BX	T300-PM100AE-5-40	★	3.6	3.18	56.0	6.5	3	2.7	DIN/ANSI			
		.709						.141	.125	2.205	.256		.104				
UNC#6-32	32.00	21.00	.141 x .110	C	2BX	T300-PM100AE-6-32	★	3.6	3.51	56.0	6.5	3	2.9	DIN/ANSI			
		.827						.141	.138	2.205	.256		.112				
UNC#8-32	32.00	21.00	.168 x .131	C	3BX	T300-PM100AE-8-32	★	4.3	4.17	63.0	7.0	3	3.5	DIN/ANSI			
		.827						.168	.164	2.480	.276		.138				
UNC#10-24	24.00	27.50	.194 x .152	C	3BX	T300-PM100AE-10-24	★	4.9	4.83	70.0	8.5	3	3.9	DIN/ANSI			
		1.083						.194	.190	2.756	.335		.154				
UNC1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	C	3BX	T300-PM100AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	10.0	3	5.1	DIN/ANSI			
		.984						.255	.250	3.150	.394		.201				
UNC5/16-18	18.00	33.50	.318 x .238	C	3BX	T300-PM100AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	12.0	3	6.6	DIN/ANSI			
		1.319						.318	.313	3.543	.472		.280				
UNC3/8-16	16.00	38.00	.381 x .286	C	3BX	T300-PM100AE-3/8	★	9.7	9.53	100.0	16.0	3	8.0	DIN/ANSI			
		1.496						.381	.375	3.937	.630		.315				

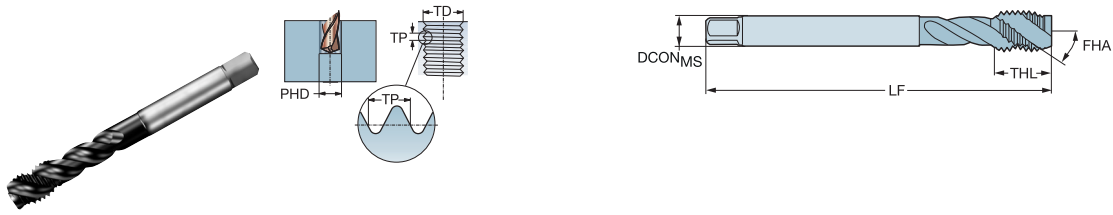


# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: UNC

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



B

p Dimensiones, mm, pulg.														
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	P/PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC7/16-14	14.00	48.00	.323 x .242	C	3BX	T300-PM101AE-7/16	★	8.2	11.11	100.0	15.0	3	9.4	DIN/ANSI
	1.890							.323	.438	3.937	.591		.370	
UNC1/2-13	13.00	55.00	.367 x .275	C	3BX	T300-PM101AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	18.0	3	10.8	DIN/ANSI
	2.165							.367	.500	4.331	.709		.425	
UNC5/8-11	11.00	55.00	.480 x .360	C	3BX	T300-PM101AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	20.0	4	13.5	DIN/ANSI
	2.165							.480	.625	4.331	.787		.531	
UNC3/4-10	10.00	72.00	.590 x .442	C	3BX	T300-PM101AE-3/4	★	15.0	19.05	125.0	25.0	4	16.5	DIN/ANSI
	2.835							.590	.750	4.921	.984		.650	
UNC7/8-9	9.00	81.00	.697 x .523	C	3BX	T300-PM101AE-7/8	★	17.7	22.23	140.0	25.0	4	19.5	DIN/ANSI
	3.189							.697	.875	5.512	.984		.768	
UNC1-8	8.00	86.00	.800 x .600	C	3BX	T300-PM101AE-1	★	20.3	25.40	160.0	30.0	4	22.3	DIN/ANSI
	3.386							.800	1.000	6.299	1.181		.876	

C

D

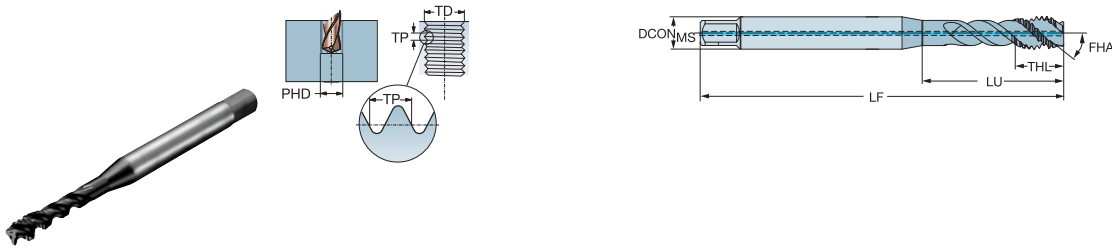


# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: UNC

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 CNSC 1  
 CXSC 1  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



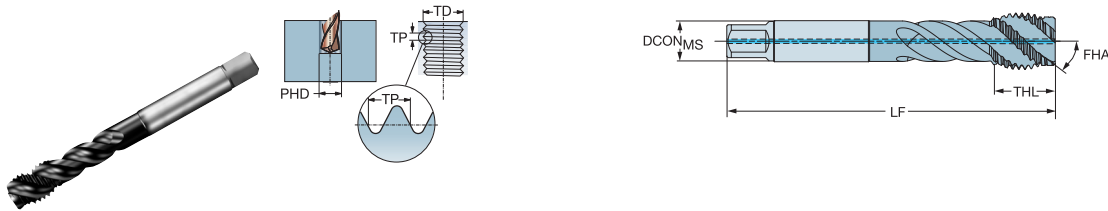
											p Dimensiones, mm, pulg.			
											P/TPI			
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido		DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC1/4-20	20.00	24.50	.255 x .191	C	2BX	T300-PM104AE-1/4	★	6.5	6.35	80.0	10.0	3	5.1	DIN/ANSI
		.965						.255	.250	3.150	.394	.201		
UNC5/16-18	18.00	33.00	.318 x .238	C	2BX	T300-PM104AE-5/16	★	8.1	7.94	90.0	12.0	3	6.6	DIN/ANSI
		1.299						.318	.313	3.543	.472	.260		
UNC3/8-16	16.00	38.00	.381 x .286	C	2BX	T300-PM104AE-3/8	★	9.7	9.53	100.0	16.0	3	8.0	DIN/ANSI
		1.496						.381	.375	3.937	.630	.315		

# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: UNC

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 CNSC 1  
 CXSC 1  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



													p		Dimensiones, mm, pulg.	
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	P/PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG		
UNC1/2-13	13.00	55.00	.367 x .275	C	2BX	T300-PM105AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	18.0	3	10.8	DIN/ANSI		
		2.165						.367	.500	4.331	.709		.425			
UNC5/8-11	11.00	55.00	.480 x .360	C	2BX	T300-PM105AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	20.0	4	13.5	DIN/ANSI		
		2.165						.480	.625	4.331	.787		.531			
UNC3/4-10	10.00	72.00	.590 x .442	C	2BX	T300-PM105AE-3/4	★	15.0	19.05	125.0	25.0	4	16.5	DIN/ANSI		
		2.835						.590	.750	4.921	.984		.650			
UNC7/8-9	9.00	81.00	.697 x .523	C	2BX	T300-PM105AE-7/8	★	17.7	22.23	140.0	25.0	4	19.5	DIN/ANSI		
		3.189						.697	.875	5.512	.984		.768			
UNC1"-8	8.00	86.00	.800 x .600	C	2BX	T300-PM105AE-1	★	20.3	25.40	160.0	30.0	4	22.3	DIN/ANSI		
		3.386						.800	1.000	6.299	1.181		.876			

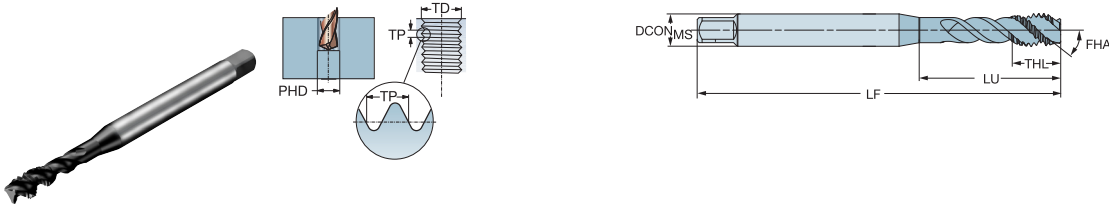


# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: UNC

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



														p Dimensiones, mm, pulg.	
														P/PM	
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido		DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
UNC#8-32	32.00	21.00	.168 x .131	C	2BX	T300-PM114AE-9-32	*	4.3	4.17	63.0	7.0	3	3.5	DIN/ANSI	
		.827						.168	.164	2.480	.276		.138		
UNC1/4-20	20.00	25.00	.255 x .191	C	2BX	T300-PM114AE-1/4	*	6.5	6.35	80.0	10.0	3	5.1	DIN/ANSI	
		.984						.255	.250	3.150	.394		.201		
UNC5/16-18	18.00	33.50	.318 x .238	C	2BX	T300-PM114AE-5/16	*	8.1	7.94	90.0	12.0	3	6.6	DIN/ANSI	
		1.319						.318	.313	3.543	.472		.260		
UNC3/8-16	16.00	38.00	.381 x .286	C	2BX	T300-PM114AE-3/8	*	9.7	9.53	100.0	16.0	3	8.0	DIN/ANSI	
		1.496						.381	.375	3.937	.630		.315		

A

ROSCADO

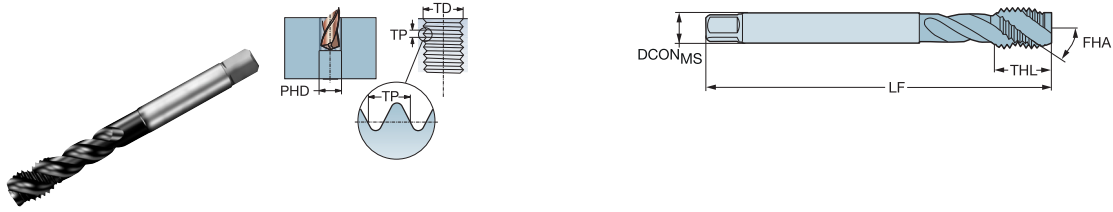
Machos de roscar

# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: UNC

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



B

p Dimensiones, mm, pulg.														
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	P/TPM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNC1/2-13	13.00	55.00	.367 x .275	C	2BX	T300-PM115AE-1/2	★	9.3	12.70	110.0	18.0	3	10.8	DIN/ANSI
		2.165						.367	.500	4.331	.709		.425	
UNC5/8-11	11.00	55.00	.480 x .360	C	2BX	T300-PM115AE-5/8	★	12.2	15.88	110.0	20.0	4	13.5	DIN/ANSI
		2.165						.480	.625	4.331	.787		.531	
UNC3/4-10	10.00	72.00	.590 x .442	C	2BX	T300-PM115AE-3/4	★	15.0	19.05	125.0	25.0	4	16.5	DIN/ANSI
		2.835						.590	.750	4.921	.984		.650	

C

D



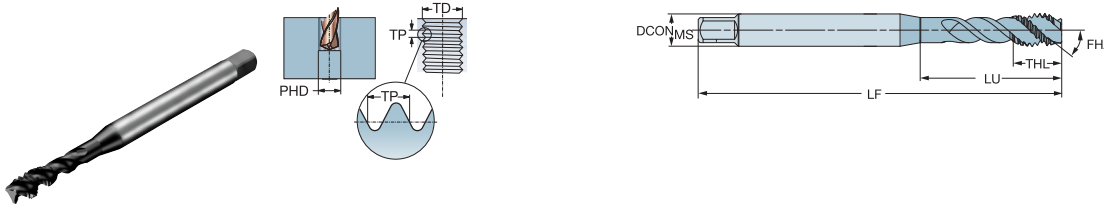
76

# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: UNF

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



														p Dimensiones, mm, pulg.	
														P/PM	
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido		DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
UNF8-36	36.00	21.00	.168 x .131	C	3BX	T300-PM100AF-8-36	*	4.3	4.17	63.0	7.0	3	3.5	DIN/ANSI	
		.827						.168	.164	2.480	.276		.138		
UNF10-32	32.00	27.50	.194 x .152	C	3BX	T300-PM100AF-10-32	*	4.9	4.83	70.0	8.5	3	4.1	DIN/ANSI	
		1.083						.194	.190	2.756	.335		.161		
UNF1/4-28	28.00	25.00	.255 x .191	C	3BX	T300-PM100AF-1/4	*	6.5	6.35	80.0	10.0	3	5.5	DIN/ANSI	
		.984						.255	.250	3.150	.394		.217		
UNF5/16-24	24.00	33.50	.318 x .238	C	3BX	T300-PM100AF-5/16	*	8.1	7.94	90.0	12.0	3	6.9	DIN/ANSI	
		1.319						.318	.313	3.543	.472		.272		
UNF3/8-24	24.00	38.00	.381 x .286	C	3BX	T300-PM100AF-3/8	*	9.7	9.53	100.0	16.0	3	8.5	DIN/ANSI	
		1.496						.381	.375	3.937	.630		.335		

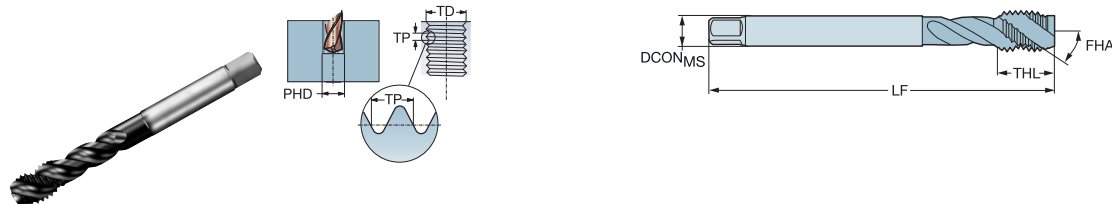


# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: UNF

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



B

p Dimensiones, mm, pulg.														
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	P/PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNF7/16-20	20.00	48.00	.323 x .242	C	3BX	T300-PM101AF-7/16	★	8.2	11.11	100.0	15.0	3	9.9	DIN/ANSI
		1.890						.323	.438	3.937	.591		.390	
UNF1/2-20	20.00	55.00	.367 x .275	C	3BX	T300-PM101AF-1/2	★	9.3	12.70	110.0	18.0	3	11.5	DIN/ANSI
		2.165						.367	.500	4.331	.709		.453	
UNF5/8-18	18.00	55.00	.480 x .360	C	3BX	T300-PM101AF-5/8	★	12.2	15.88	110.0	20.0	4	14.5	DIN/ANSI
		2.165						.480	.625	4.331	.787		.571	
UNF3/4-16	16.00	72.00	.590 x .442	C	3BX	T300-PM101AF-3/4	★	15.0	19.05	125.0	25.0	4	17.5	DIN/ANSI
		2.835						.590	.750	4.921	.984		.689	
UNF7/8-14	14.00	81.00	.697 x .523	C	3BX	T300-PM101AF-7/8	★	17.7	22.23	140.0	25.0	4	20.4	DIN/ANSI
		3.189						.697	.875	5.512	.984		.803	
UNF1-12	12.00	86.00	.800 x .600	C	3BX	T300-PM101AF-1	★	20.3	25.40	160.0	30.0	4	23.3	DIN/ANSI
		3.386						.800	1.000	6.299	1.181		.915	

C

D

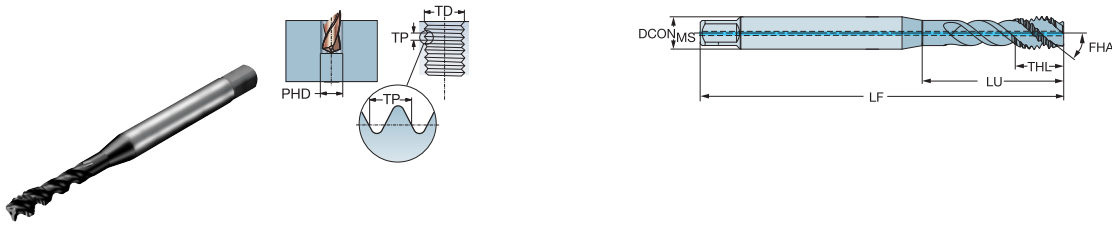


# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: UNF

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 CNCS 1  
 CXSC 1  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



										p		Dimensiones, mm, pulg.			
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	P/PM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG	
UNF10-32	32.00	27.50	.194 x .152	C	2BX	T300-PM104AF-10-32	★	4.9	4.83	70.0	9.0	3	4.1	DIN/ANSI	
		1.083						.194	.190	2.756	.354		.161		
UNF1/4-28	28.00	24.50	.255 x .191	C	2BX	T300-PM104AF-1/4	★	6.5	6.35	80.0	10.0	3	5.5	DIN/ANSI	
		.965						.255	.250	3.150	.394		.217		
UNF5/16-24	24.00	33.00	.318 x .238	C	2BX	T300-PM104AF-5/16	★	8.1	7.94	90.0	12.0	3	6.9	DIN/ANSI	
		1.299						.318	.313	3.543	.472		.272		
UNF3/8-24	24.00	38.00	.381 x .286	C	2BX	T300-PM104AF-3/8	★	9.7	9.53	100.0	16.0	3	8.5	DIN/ANSI	
		1.496						.381	.375	3.937	.630		.335		

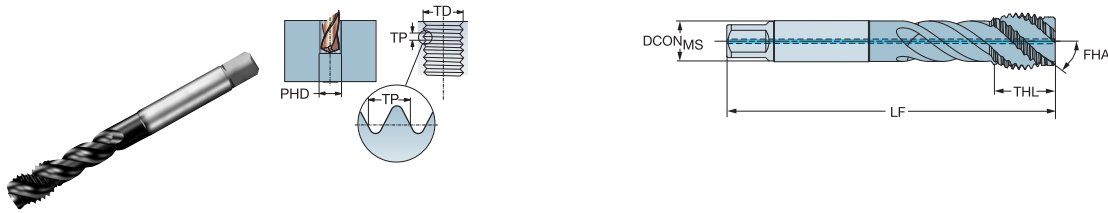


# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: UNF

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 CNSC 1  
 CXSC 1  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



B

											p Dimensiones, mm, pulg.			
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	P/TPM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNF1/2-20	20.00	55.00	.367 x .275	C	2BX	T300-PM105AF-1/2	★	9.3	12.70	110.0	18.0	3	11.5	DIN/ANSI
		2.165						.367	.500	4.331	.709		.453	
UNF5/8-18	18.00	55.00	.480 x .360	C	2BX	T300-PM105AF-5/8	★	12.2	15.88	110.0	20.0	4	14.5	DIN/ANSI
		2.165						.480	.625	4.331	.787		.571	

C

D

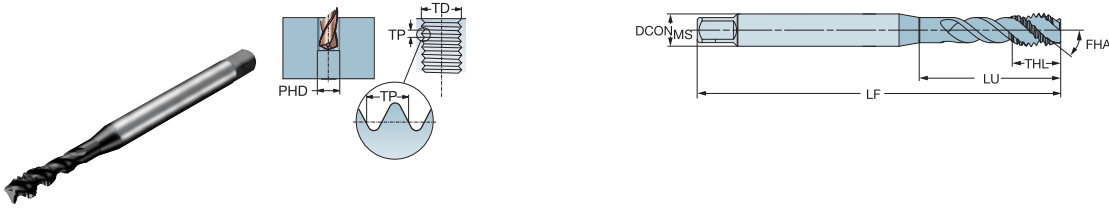


# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: UNF

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



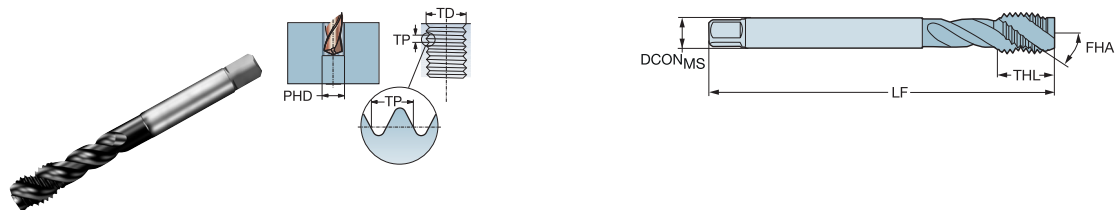
													p Dimensiones, mm, pulg.	
											P/PM			
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido		DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNF1/4-28	28.00	25.00	.255 x .191	C	2BX	T300-PM114AF-1/4	★	6.5	6.35	80.0	10.0	3	5.5	DIN/ANSI
		.984						.255	.250	3.150	.394	.217		
UNF5/16-24	24.00	33.50	.318 x .238	C	2BX	T300-PM114AF-5/16	★	8.1	7.94	90.0	12.0	3	6.9	DIN/ANSI
		1.319						.318	.313	3.543	.472	.272		
UNF3/8-24	24.00	38.00	.381 x .286	C	2BX	T300-PM114AF-3/8	★	9.7	9.53	100.0	16.0	3	8.5	DIN/ANSI
		1.496						.381	.375	3.937	.630	.335		

# Macho de corte CoroTap™ 300 con canal helicoidal

Forma de rosca: UNF

DIN/ANSI

ULDR 3.0  
 FHA 48°  
 SUBSTRATE HSS-E-PM  
 COATING PVD TIALN



p Dimensiones, mm, pulg.														
TDZ	TPI	LU	CZC <sub>MS</sub>	THCHT	TCTR	Código de pedido	P/TPM	DCON <sub>MS</sub>	TD	LF	THL	NOF	PHD	BSG
UNF1/2-20	20.00	55.00	.367 x .275	C	2BX	T300-PM115AF-1/2	★	9.3	12.70	110.0	18.0	3	11.5	DIN/ANSI
		2.165						.367	.500	4.331	.709		.453	
UNF5/8-18	18.00	55.00	.480 x .360	C	2BX	T300-PM115AF-5/8	★	12.2	15.88	110.0	20.0	4	14.5	DIN/ANSI
		2.165						.480	.625	4.331	.787		.571	
UNF3/4-16	16.00	72.00	.590 x .442	C	2BX	T300-PM115AF-3/4	★	15.0	19.05	125.0	25.0	4	17.5	DIN/ANSI
		2.835						.590	.750	4.921	.984		.689	



## Información general

ISO 13399	76
Información sobre el suministro de refrigerante	79
Información de seguridad	80
Concepto Coromant para Reciclado (CRC)	81

**ISO 13399 es un estándar internacional cuyo objetivo es simplificar el intercambio de datos para herramientas de corte. Por ello, notará una ligera diferencia en los nuevos parámetros y descripciones de cada herramienta.**

Por primera vez en la historia disponemos de una forma normalizada para describir los datos relativos a las herramientas de corte disponibles. Cuando todas las herramientas de la industria comparten los mismos parámetros y definiciones, la comunicación de la información de las herramientas entre distintos sistemas de software pasa a ser un proceso muy sencillo.

### ¿Qué significa esto para usted?

Básicamente, quiere decir que sus sistemas y los nuestros podrán comunicarse sin ningún tipo de barrera gracias a que compartirán un mismo idioma. Descárguese la información de los productos de nuestra página web y utilícela directamente en su software CAD/ CAM para montar las herramientas que utiliza en su producción. No necesitará buscar información en catálogos ni interpretar datos para pasar de un sistema a otro. ¡Imagíne cuánto tiempo ahorrará!

Abreviatura	Nombre
ADJLN	Límite de ajuste mínimo
ADJLX	Límite de ajuste máximo
ADJRG	Intervalo de ajuste
ALP	Ángulo de incidencia axial
AN	Ángulo de incidencia mayor
ANN	Ángulo de incidencia menor
APMX	Profundidad de corte máxima
APMX_EFW	Profundidad de corte máxima - avance final
APMX_FFW	Profundidad de corte máxima - avance lateral
AZ	Profundidad de avance axial máxima
B	Anchura de mango
BAWS	Ángulo de cuerpo del lado de la pieza
BAMS	Ángulo del cuerpo del lado de la máquina
BBD	Equilibrado por diseño
BBR	Equilibrado por prueba de rotación
BCH	Longitud del chaflán del vértice
BD	Diámetro del cuerpo
BHTA	Ángulo de conicidad del cuerpo
BN	Anchura de la faceta frontal
BS	Longitud del filo Wiper
BSG	Grupo estándar básico
BSR	Radio del filo wiper
CBMD	Fabricante del rompevirutas
CDX	Profundidad de corte máxima
CEMR	Radio mayor del filo de corte
CF	Chaflán de punto
CHBA	Ángulo del chaflán del cuerpo
CHBL	Longitud del chaflán del cuerpo
CHW	Anchura del chaflán del vértice
CICT	Número de elementos de corte
CICT <sub>BALL</sub>	Número de artículos de corte - plaquita de punta esférica
CICT <sub>E</sub>	Número de elementos de corte - posición final
CICT <sub>P</sub>	Número de elementos de corte - posición periférica
CICT <sub>S</sub>	Número de elementos de corte - posición lateral
CICT <sub>SP</sub>	Número de artículos de corte - plaquita de protección del mango
CICT <sub>T</sub>	Número de elementos de corte - total
CND	Diámetro de la entrada de refrigerante
CNSC	Código del tipo de entrada de refrigerante
CNT	Tamaño de la rosca de entrada de refrigerante
COATING	Recubrimiento
CP	Presión de refrigerante máx.
CRKS	Tamaño de la rosca del tirador de retención de la conexión
CRNT	Tamaño de la rosca de la entrada de refrigerante radial
CTPT	Tipo de operación
CUTDIA	Diámetro de tronzado de pieza máximo
CW	Anchura de corte
CWN	Anchura de corte mínima
CWTOLL	Tolerancia inferior de la anchura de corte
CWTOLU	Tolerancia superior de la anchura de corte
CWX	Anchura de corte máxima
CXSC	Código del tipo de salida de refrigerante
CZC	Código de tamaño de conexión
CZC <sub>MS</sub>	Código del tamaño de la conexión del lado de la máquina
CZC <sub>WS</sub>	Código del tamaño de la conexión del lado de la pieza
D1	Diámetro del agujero de fijación
DAH	Diámetro del agujero de acceso
DAXIN	Diámetro interior mínimo de la ranura axial
DAXN	Diámetro exterior mínimo de ranura axial

DAXX	Diámetro exterior mínimo de la ranura axial
DBC	Diámetro del agujero de fijación
DC	Diámetro de corte
DCB	Diámetro del agujero de conexión
DCBN	Diámetro del agujero de conexión mínimo
DCBX	Diámetro del agujero de conexión máximo
DCF	Contacto frontal del diámetro de corte
DCIN	Diámetro de corte interior
DCN	Diámetro de corte mínimo
DCON	Diámetro de conexión
DCON <sub>MS</sub>	Diámetro de conexión del lado de la máquina
DCON <sub>WS</sub>	Diámetro de conexión del lado de la pieza
DCONN <sub>WS</sub>	Diámetro de conexión mínimo del lado de la pieza
DCONX <sub>WS</sub>	Diámetro de conexión máximo del lado de la pieza
DCPS	Capacidad del chip de datos
DCSF <sub>MS</sub>	Diámetro de superficie de contacto del lado de la máquina
DCSF <sub>WS</sub>	Diámetro de superficie de contacto, lado de la pieza
DCX	Diámetro de corte máximo
DHUB	Diámetro de cubo
DIX	Diámetro de interferencia máximo del cambiador de herramientas
DMIN	Diámetro de agujero mínimo
DMM	Diámetro del mango
DN	Diámetro del cuello
DRVCT	Número de arrastres
DSGN	Diseño
EPSR	Ángulo con plaquita incluida
FHA	Ángulo helicoidal de la ranura
FLGT	Grosor de la brida
FTDZ	Para tamaño del diámetro de la rosca
GB	Ángulo de la faceta frontal
H	Altura del mango
HA	Altura teórica de la rosca
HB	Diferencia de la altura de la rosca
HBH	Altura de desajuste de base a cabeza
HC	Altura real de la rosca
HF	Altura funcional
HRY	Punto más bajo desde el plano de referencia
HSUP	Altura de soporte
HTB	Altura del cuerpo
HTH	Altura
IC	Diámetro de la circunferencia inscrita
INSL	Longitud de la plaquita
INSUC	Código de utilización de la plaquita
IZC	Código de tamaño de plaquita
KAPR	Ángulo del filo de corte de la herramienta
KAPR_EFW	Ángulo del filo de la herramienta - avance final
KCH	Chafán del vértice
KRINS	Ángulo del filo mayor
KWW	Anchura del chavetero
L	Longitud del filo de corte
LAMS	Ángulo de inclinación
LB	Longitud del cuerpo
LCF	Longitud de la ranura para viruta
LCOX	Longitud máxima de tronzado
LE	Longitud efectiva del filo
LF	Longitud funcional
LFN	Longitud funcional mínima
LH	Longitud de la cabeza
LPR	Longitud saliente
LS	Longitud del mango
LSC	Longitud de sujeción
LSCN	Longitud de sujeción mínima
LSCS	Distancia hasta el inicio de la sujeción
LSCX	Longitud de sujeción máxima
LSD	Longitud exacta del mango
LU	Longitud útil (máx. recomendada)
LU_BFW	Longitud útil - refrentado inverso
LUX	Longitud utilizable máxima
MHD	Distancia del agujero de montaje
MIID	Identificación de la plaquita maestra
MIID <sub>E</sub>	Identificación de plaquita principal - posición final
MIID <sub>S</sub>	Identificación de plaquita principal - posición lateral
MIID <sub>C</sub>	Identificación de plaquita principal - posición central
MIID <sub>P</sub>	Identificación de plaquita principal - posición periférica
MIID <sub>I</sub>	Identificación de plaquita principal - posición intermedia
MMCC	Código del par pre-reglado
MMCX	Par de corte máx.
NOF	Número de ranuras
NT	Número de dientes
OAH	Altura global
OAL	Longitud global
OAW	Anchura global
OH	Voladizo recomendado
OHN	Voladizo mínimo

OHX	Voladizo máximo
ORDCODE	Código de pedido
PCL	Longitud cilíndrica periférica
PDX	Distancia ex del perfil
PDY	Distancia ey del perfil
PHD	Diámetro del agujero premecanizado
PHDX	Diámetro de agujero premecanizado máximo
PL	Longitud de punta
PNA	Ángulo con perfil incluido
PRFRAD	Radio del perfil
PRSPC	Especificación del perfil
PSIR	Ángulo de posición de la herramienta
PSIRL	Ángulo del filo mayor a izquierda
PSIRR	Ángulo del filo mayor a derecha
PSW	Anchura de ranura premecanizada
RADH	Altura radial del cuerpo
RADW	Anchura radial del cuerpo
RAR	Ángulo de relieve a derecha
RE	Radio de punta
REEQ	Equivalente del radio de punta
REL	Radio de punta izquierdo
RER	Radio de punta derecho
RETOLL	Tolerancia inferior del radio de punta
RETOLU	Tolerancia superior del radio de punta
RGL	Longitud de rectificado
RMPX	Ángulo de mecanizado en rampa máximo
RPMX	Velocidad de rotación máxima
S	Grosor de la plaquita
SDL	Longitud del diámetro del paso
SIG	Ángulo de punta
SPTL	Línea divisoria
SSC	Código del tamaño del alojamiento de la plaquita
SSC <sub>E</sub>	Código del tamaño del alojamiento - posición final
SSC <sub>P</sub>	Código del tamaño del alojamiento - posición periférica
SSC <sub>S</sub>	Código del tamaño del alojamiento - posición lateral
STA	Ángulo con paso incluido
STDNO	Número estándar
SUBSTRATE	Sustrato
TCDC	Clase de tolerancia del diámetro de corte
TCDCON	Tolerancia de diámetro de conexión
TCDMM	Tolerancia del diámetro del mango
TCHA	Tolerancia de agujero posible
TCHAL	Tolerancia de agujero posible inferior
TCHAU	Tolerancia de agujero posible superior
TCT	Clase de tolerancia de la herramienta
TCTR	Clase de tolerancia de la rosca
TD	Diámetro de la rosca
TDZ	Tamaño del diámetro de la rosca
TFLA	Longitud frontal flotante del macho
TFLB	Longitud trasera flotante del macho
TG	Gradiente de conicidad
THBTP	Propiedad de rosca de cono posterior
THCA	Ángulo de corrección de la hélice de la rosca
THCHT	Tipo de chaflán de rosca
THFT	Tipo de la forma
THFTS	Serie estándar de la forma de la rosca
THL	Longitud de la rosca
THUB	Grosor del cubo
TP	Paso de la rosca
TPI	Roscas por pulgada
TPIN	Roscas por pulgada, mínimo
TPIX	Roscas por pulgada, máximo
TPN	Paso de rosca mínimo
TPT	Tipo de perfil de rosca
TPX	Paso de rosca, máximo
TRMAX	Rango de macho máx.
TQ	Par
TSYC	Código de tipo de herramienta
TTP	Tipo de rosca
ULDR	Proporción del diámetro de longitud útil
VCX	Velocidad de corte máxima
W1	Anchura de la plaquita
WB	Anchura del cuerpo
WF	Anchura funcional
WFCIRP	Anchura hasta el punto de referencia del elemento de corte
WSC	Anchura de sujeción
WT	Peso del artículo
ZADJ	Número de plaquitas ajustables
ZEFF	Número de filos efectivos por lado
ZEFP	Recuento de filos de corte periféricos efectivos (ZEFP)
ZWX	Número máximo de plaquitas Wiper

**CNSC**

**Código del tipo de entrada de refrigerante**

Código	Descripción	Imagen
0	Sin refrigerante	
1	Entrada concéntrica axial	
2	Entrada radial	
3	Entrada concéntrica axial y entrada radial	
4	Entrada concéntrica axial en círculo	
5	Entrada radial antes del adaptador	
6	Descentralizado sobre la brida	
7	Descentralizado sobre la brida y axial	
8	Descentralizado sobre las ranuras del mango	

**CXSC**

**Código del tipo de salida de refrigerante**

Código	Descripción	Imagen
0	Sin salida de refrigerante	
1	Salida concéntrica axial	
2	Salida radial	
3	Salida inclinada axial	
4	Concéntrica axial en círculo	
5	Salida inclinada axial con boquilla, ajustable	
6	Salida descentralizada con boquilla, ajustable	
7	Descentralizado sobre las ranuras del mango	
8	Salida axial o descentralizada con boquilla, ajustable	



# Información de seguridad respecto al rectificado de metal duro

## Composición de los materiales

La mayoría de los productos de metal duro contienen carburo de tungsteno y cobalto. Otras sustancias pueden contener carburo de titanio, carburo de tantalio, carburo de niobio, carburo de cromo, carburo de molibdeno o carburo de vanadio. Algunas calidades contienen carbonitruro de titanio y/o de níquel.

## Vías de exposición

Al rectificar o calentar una barra o un producto de metal duro, se producirá polvo o humo con sustancias peligrosas que pueden ser inhaladas o ingeridas, o que pueden entrar en contacto con la piel o los ojos.

## Toxicidad aguda

La inhalación o ingesta de dichas sustancias es tóxica. La inhalación puede ocasionar irritación e inflamación de las vías respiratorias. La inhalación simultánea de carburos de cobalto y tungsteno ha dado lugar a una toxicidad por inhalación mucho más elevada que la inhalación sólo de cobalto. El contacto con la piel puede producir irritación y prurito. Las personas sensibilizadas pueden sufrir una reacción alérgica.

## Toxicidad crónica

La inhalación repetida de aerosoles con contenido en cobalto puede ocasionar obstrucción de las vías respiratorias. La inhalación prolongada de concentraciones crecientes puede producir fibrosis o cáncer de pulmón. Los estudios epidemiológicos indican que los trabajadores expuestos anteriormente a concentraciones elevadas de carburo de tungsteno/cobalto tienen mayor riesgo de desarrollar cáncer de pulmón.

El cobalto y el níquel son sensibilizadores potenciales. Un contacto prolongado o repetido puede provocar irritación.

## Riesgos

Tóxico: riesgo de daños graves para la salud por exposición prolongada a su inhalación

Tóxico por inhalación

Evidencia limitada de efecto carcinógeno.

Puede producir sensibilización por inhalación y contacto con la piel

## Medidas preventivas

Evite la formación e inhalación de polvo. Utilice un sistema local de ventilación adecuado para mantener la exposición del personal por debajo de los límites nacionales autorizados.

Si no se puede proveer de una buena ventilación, o ésta no es adecuada, utilice respiradores aprobados para este fin.

Utilice gafas de seguridad con protectores laterales cuando sea necesario.

Evite un contacto repetido con la piel. Utilice guantes de protección adecuados. Lávese a fondo la parte en contacto con el material después de su manipulación.

Utilice equipo de protección adecuado. Lave la ropa siempre que sea necesario.

No consuma alimentos ni bebidas ni fume en el área de trabajo. Lávese a fondo antes de comer, beber o fumar.



# Por el bien del medio ambiente

Haga suyo el concepto de Coromant Para Reciclado (CRC).

El concepto Coromant para Reciclado (CRC) es un servicio completo de recogida de plaquitas de metal duro usadas que Sandvik Coromant ofrece a todos sus clientes. A la vista del creciente uso de materias primas no renovables, el uso responsable de unos recursos cada vez más escasos es una responsabilidad ineludible para todos los fabricantes.

Por ello, Sandvik Coromant pone su grano de arena con su servicio de recogida de plaquitas y herramientas de metal duro usadas, para posteriormente reciclarlas de la manera más respetuosa con el medio ambiente.

Todas las plaquitas de metal duro usadas se recogen en la caja de acopio del taller. Cuando se llena dicha caja, se transfiere su contenido a otra caja de transporte, que se envía a la oficina de Sandvik Coromant más cercana o se entrega a su contacto Coromant habitual, quien también puede facilitarle más información.

## Las ventajas del CRC son evidentes

- Un sistema de reciclado internacional unificado.
- Para clientes directos y comerciales.
- Un procedimiento sencillo con cajas de acopio y transporte.
- Menos residuos, más respetuoso con el medio ambiente.
- Un mejor uso de los recursos.
- Se aceptan también plaquitas de metal duro de otros fabricantes.



Solicite cajas de acopio para cada torno, máquina fresadora, taladradora o centro de mecanizado. Le recomendamos que coloque una caja de acopio para las plaquitas y otra para las herramientas de metal duro en cada puesto de trabajo.

Caja de acopio:

Caja de transporte para herramientas de metal duro (madera):

Caja de transporte para plaquitas (madera):

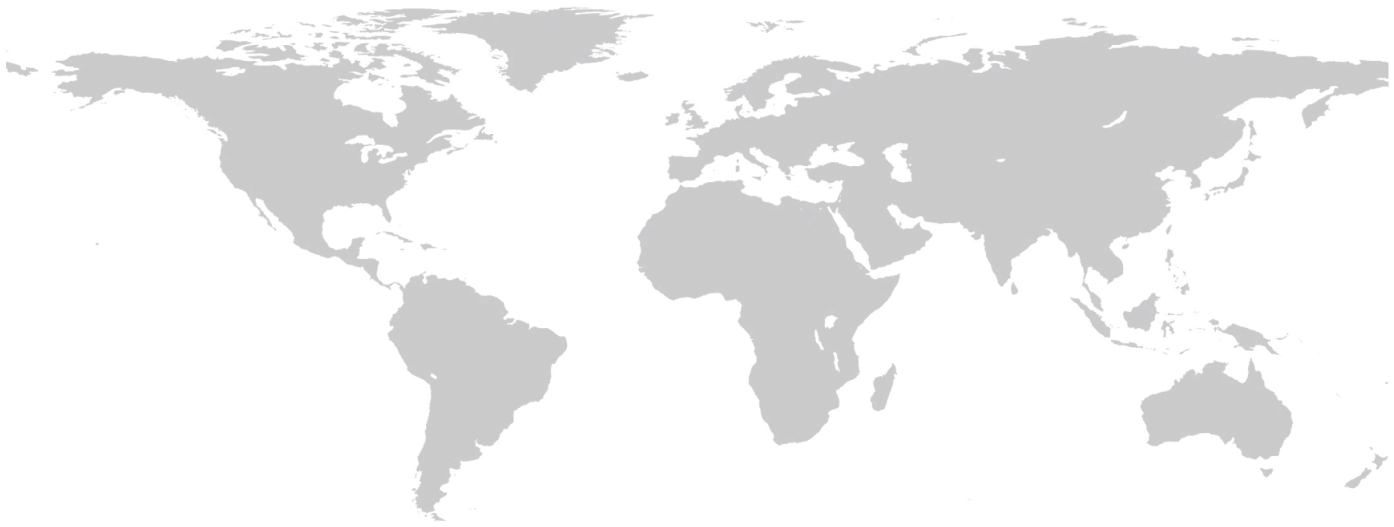
Números de pedido

91617

92994

92995

[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)



Head office:  
AB Sandvik Coromant  
SE-811 81 Sandviken, Sweden  
[www.sandvik.coromant.com](http://www.sandvik.coromant.com)  
E-mail: [info.coromant@sandvik.com](mailto:info.coromant@sandvik.com)

**C-2900:170**

